

Последовательность сборки углового соединения №10 створки

1. Подготовка углового соединения. Угловая деталь АУРС W72.0205 устанавливается на профиль АУРС W72.0241. Угол 45°.

2. Пропустить в шаге 2 обработки отверстий $\varnothing 5$ мм при угловом соединении методом обжима. Инструменты: линейка, карандаш, сверло. Детали: АУРС W72.0241, АУРС W72.0205, АУРС W72.1984, PW72.5, 02.07.

3. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241.

4. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Инструменты: космо HD-100.4.11.

5. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Ввести клей в чашку профиля на глубину установки угловой закладной детали. Инструменты: космо PU-100.130 или космо PU-200.280. Детали: 02.07.

6. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Штифт 5x10 DIN6325D. Инструменты: космо HD-100.4.12. Детали: 02.07.

7. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Контролируемые параметры собранного изделия:

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 1000-2000 > 2000	1,0 2,0 3,0

8. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Инструменты: космо CL-300.150. Детали: АУРС W72.0205, АУРС W72.0241.

9. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Штифт 2,9x9,5-A2 DIN7982. Детали: АУРС W72.0205, АУРС W72.0241, АУРС W62.0988-01.

10. Установка детали АУРС W72.0205 на профиль АУРС W72.0241. Инструменты: космо HD-100.4.12. Детали: АУРС W72.0205, АУРС W72.0241.

Применяемые заглушки:

при пассивной левой створке	при пассивной правой створке
АУРС C48.0907	АУРС C48.0906
АУРС W62.0988-01	АУРС W62.0988

24h Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.