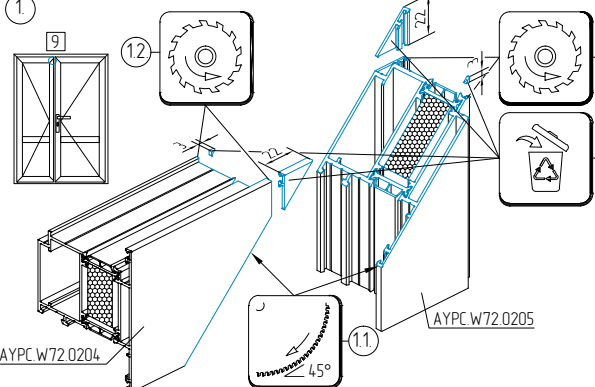
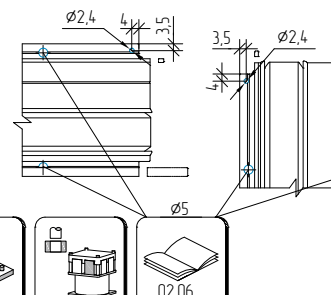
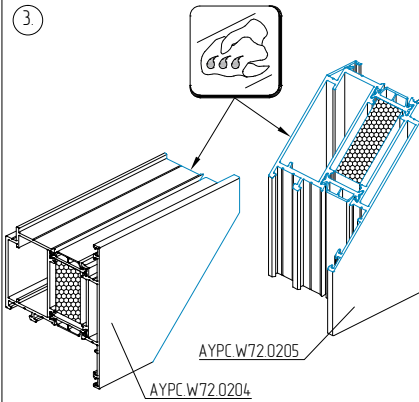
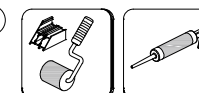
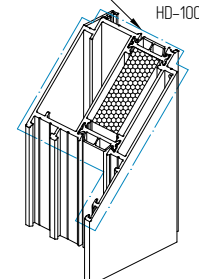


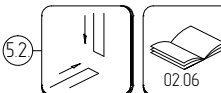
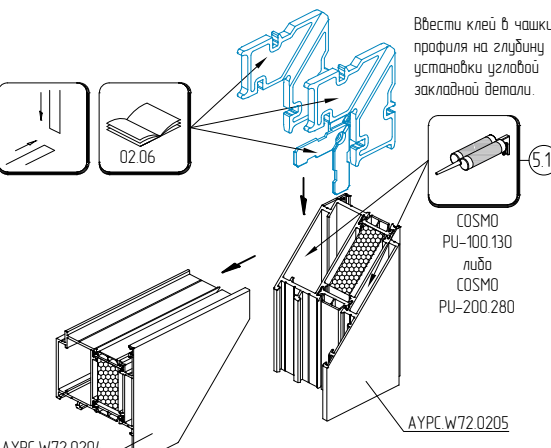
Последовательность сборки углового соединения №9 створки

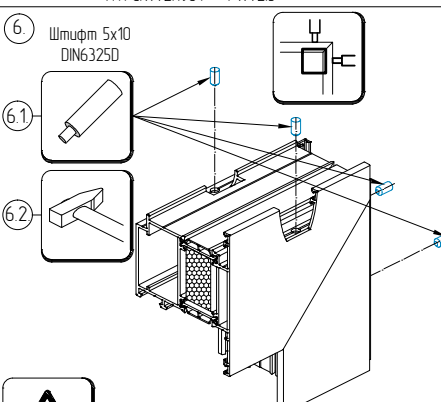
1    АУРС W72.0204 АУРС W72.0205

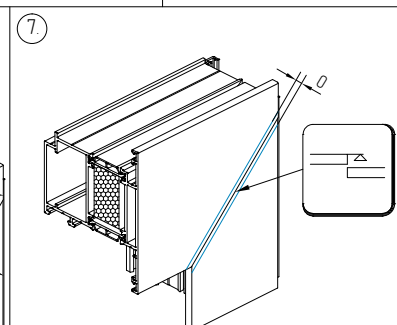
2 Пропустить в шаге 2 обработку отверстий $\varnothing 5$ мм при угловом соединении методом обжима АУРС W72.0204 АУРС W72.0205  $\varnothing 2,4$ $\varnothing 5$ АУРС W72.1984 PW72.5 02.06

3  АУРС W72.0205 АУРС W72.0204

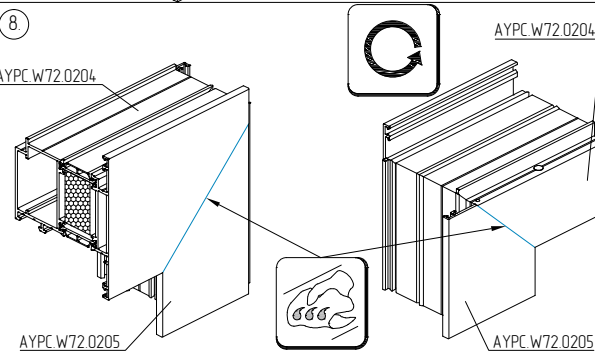
4  COSMO HD-100.411 

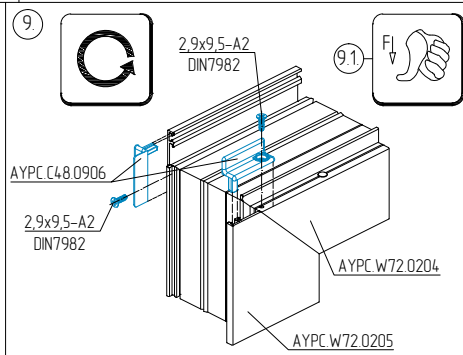
5  02.06  Ввести клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной детали. COSMO PU-100.130 либо COSMO PU-200.280 АУРС W72.0204 АУРС W72.0205

6 Штифт 5x10 DIN6325D  6.1 6.2 02.06 COSMO HD-100.412  Использовать упор обязательно!

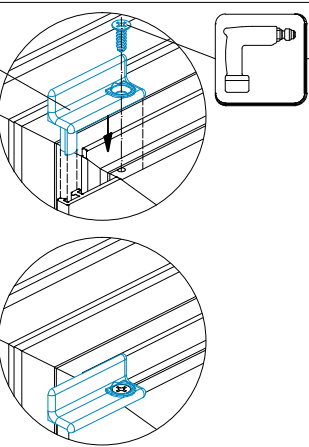
7 

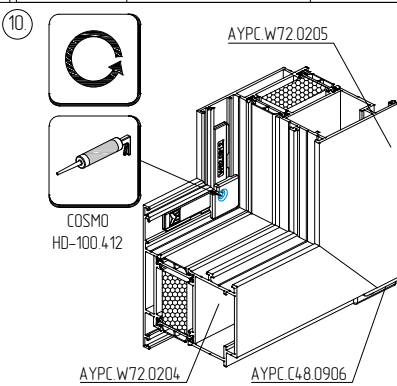
Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 $1000-2000$ > 2000	1,0 2,0 3,0

8  АУРС W72.0204 АУРС W72.0205 АУРС W72.0205 АУРС W72.0205 COSMO CL-300.150  24h Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.

9  2,9x9,5-A2 DIN7982 АУРС C48.0906 АУРС W72.0204 АУРС W72.0205 

Применяемые заглушки при пассивной левый при пассивной правой сборке	
АУРС C48.0906	АУРС C48.0907



10  АУРС W72.0205 АУРС W72.0204 АУРС C48.0906 COSMO HD-100.412