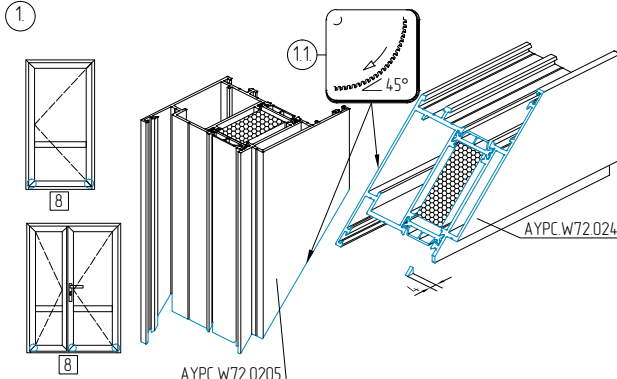
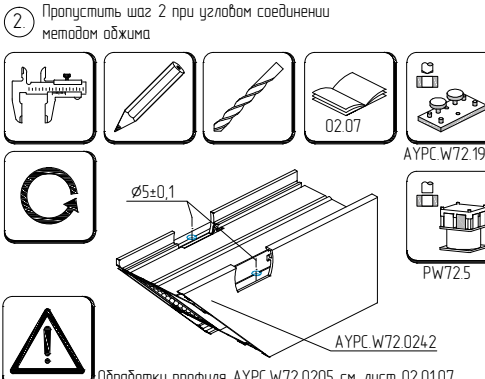
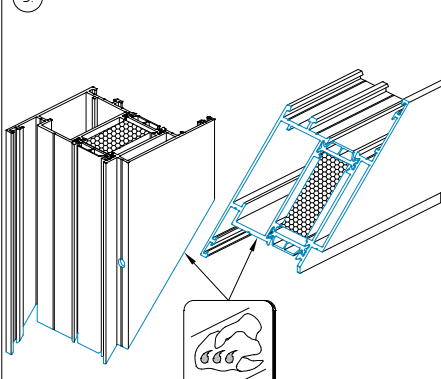
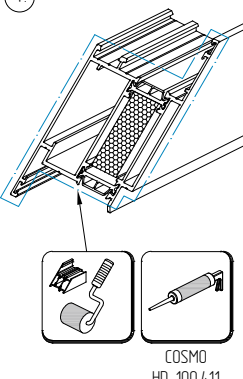


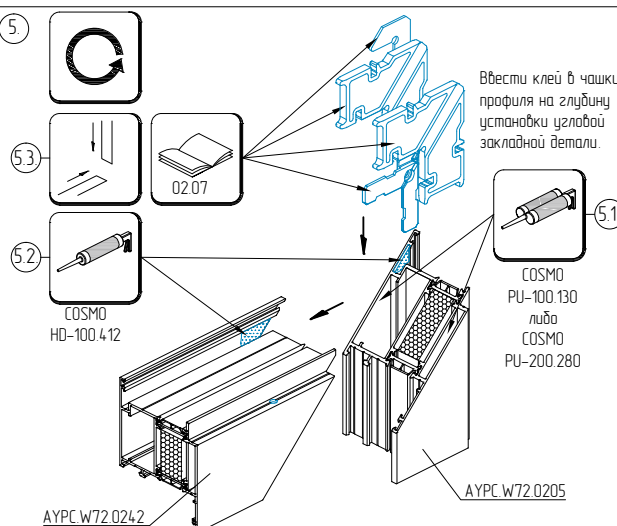
Последовательность сборки углового соединения №8 створки

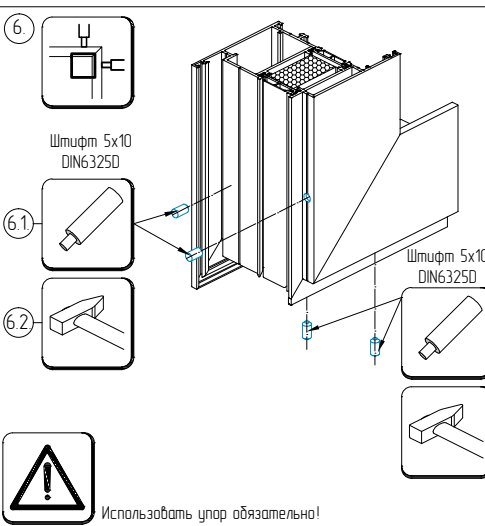
1.  **1.1** 45° АУРС W72.0242 АУРС W72.0205

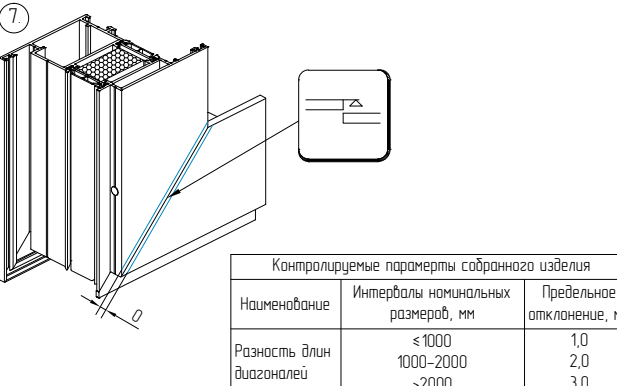
2. Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима.  АУРС W72.1984 PW72.5 АУРС W72.0242 $\varnothing 5 \pm 0,1$ Обработку профиля АУРС W72.0205 см. лист 02.0107.

3. 

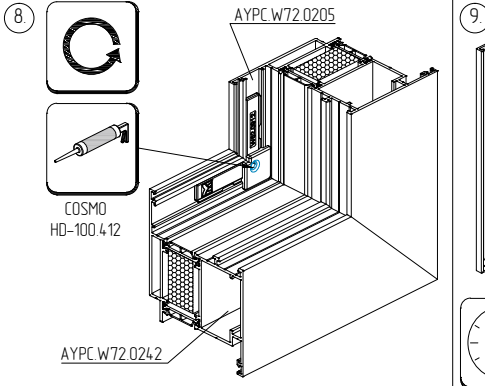
4.  COSMO HD-100.411

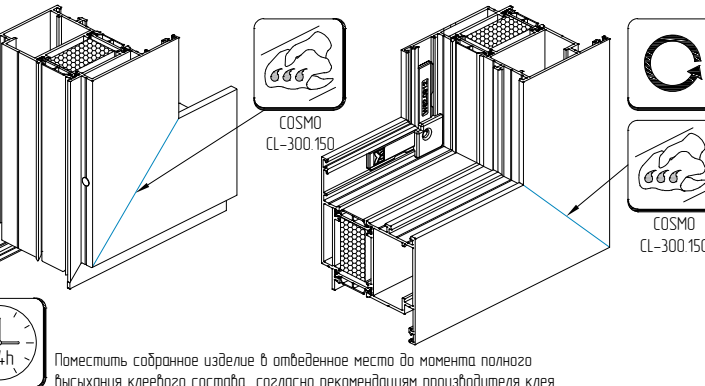
5.  Ввести клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной детали. АУРС W72.0242 АУРС W72.0205 COSMO PU-100.130 либо COSMO PU-200.280 COSMO HD-100.412

6.  Штифт 5x10 DIN6325D COSMO HD-100.412

7.  Контролируемые параметры собранного изделия

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 1000-2000 >2000	1,0 2,0 3,0

8.  АУРС W72.0205 АУРС W72.0242 COSMO HD-100.412

9.  COSMO CL-300.150 COSMO CL-300.150 Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.