

Последовательность сборки углового соединения №7 створки

1. 45°
 АУРС W72 0205

2. Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима
 $\varnothing 5 \pm 0.1$

3. COSMO HD-100.411

4. COSMO HD-100.411

5. Ввести клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной детали.
 02.06
 COSMO PU-100.130 либо COSMO PU-200.280
 COSMO HD-100.412

6. Штифт 5x10 DIN6325D
 6.1
 6.2
 COSMO HD-100.412
 02.06

7. Контролируемые параметры собранного изделия

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 $1000-2000$ > 2000	1,0 2,0 3,0

8. COSMO HD-100.412

9. COSMO CL-300.150
 24h
 Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.