

Последовательность сборки углового соединения №4 створки

1. Подготовка углового соединения. Углы обрабатываются под 45°. Используются инструменты: ножовка, карандаш, дрель, напильник 02.07, сверло Ø5±0,1, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5. Обработку профиля АУРС W72.0204 см. лист 02.07.

2. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

3. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

4. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

5. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

6. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

7. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

8. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

9. Установка углового соединения. Профиль АУРС W72.0204 устанавливается в угловое соединение. Используются инструменты: дрель, шурупы АУРС W72.0241, АУРС W72.1984, PW72.5.

Ввести клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной детали.

Использовать упор обязательно!

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1,0 2,0 3,0