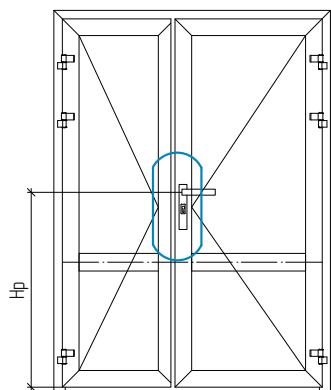
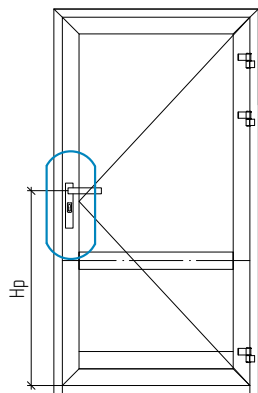
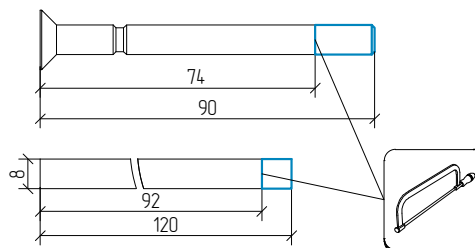
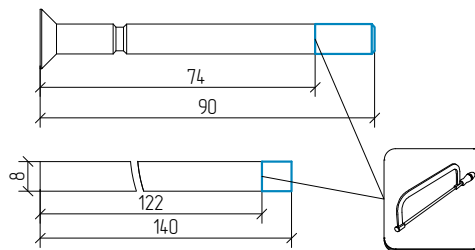
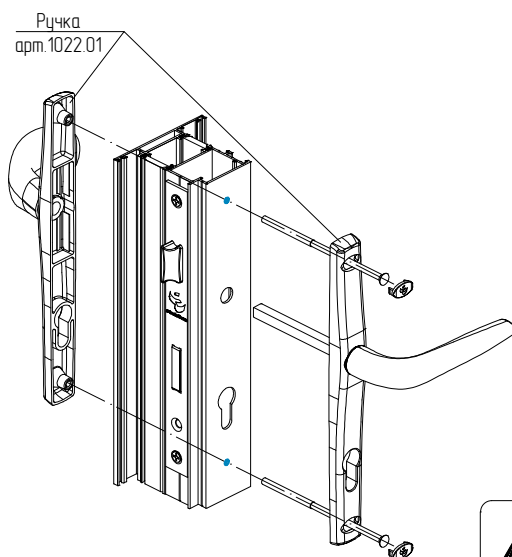
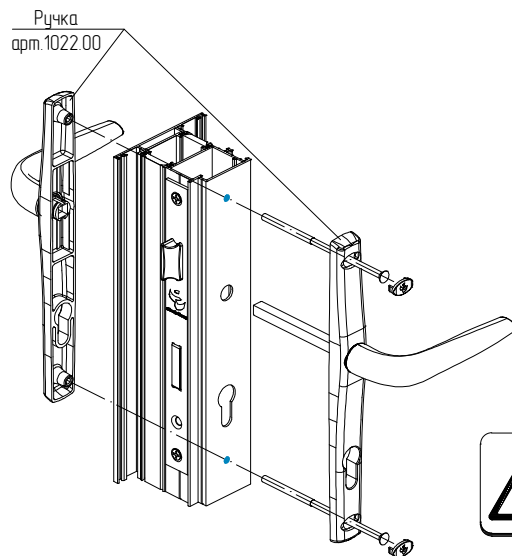


Пример обработки профилей створки под установку ручек арт. 1022.00 и арт. 1022.01.



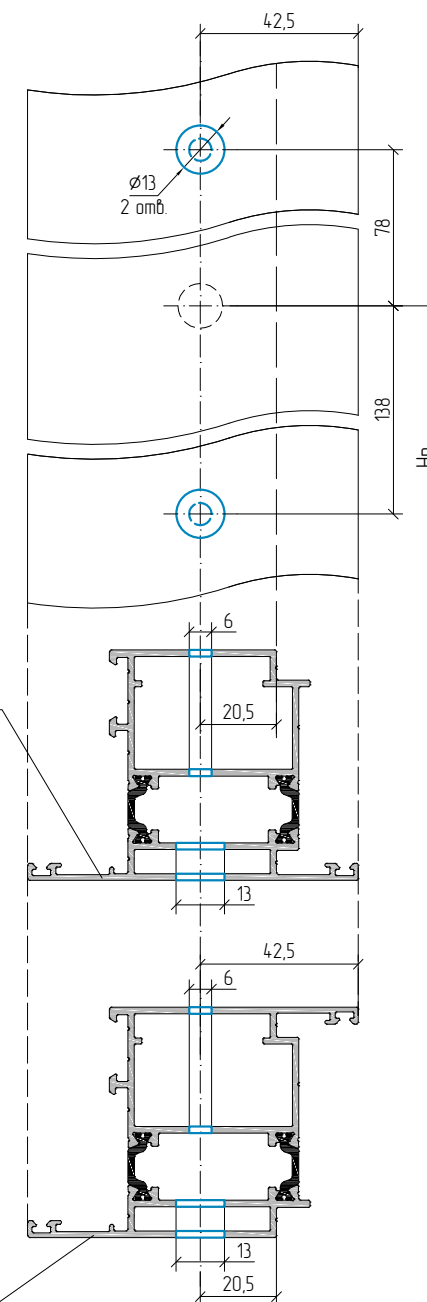
Hр – размер от низа створки до оси ручки



Перед соединением необходимо укоротить винты крепления ручки до 74мм.  
Перед установкой необходимо укоротить штифт до 122мм



Перед соединением необходимо укоротить винты крепления ручки до 74мм.  
Перед установкой необходимо укоротить штифт до 92мм



Ручки арт. 1022.00 и арт. 1022.01 имеет 85мм межосевое расстояние

AYPC W62.0205  
AYPC W62.0215