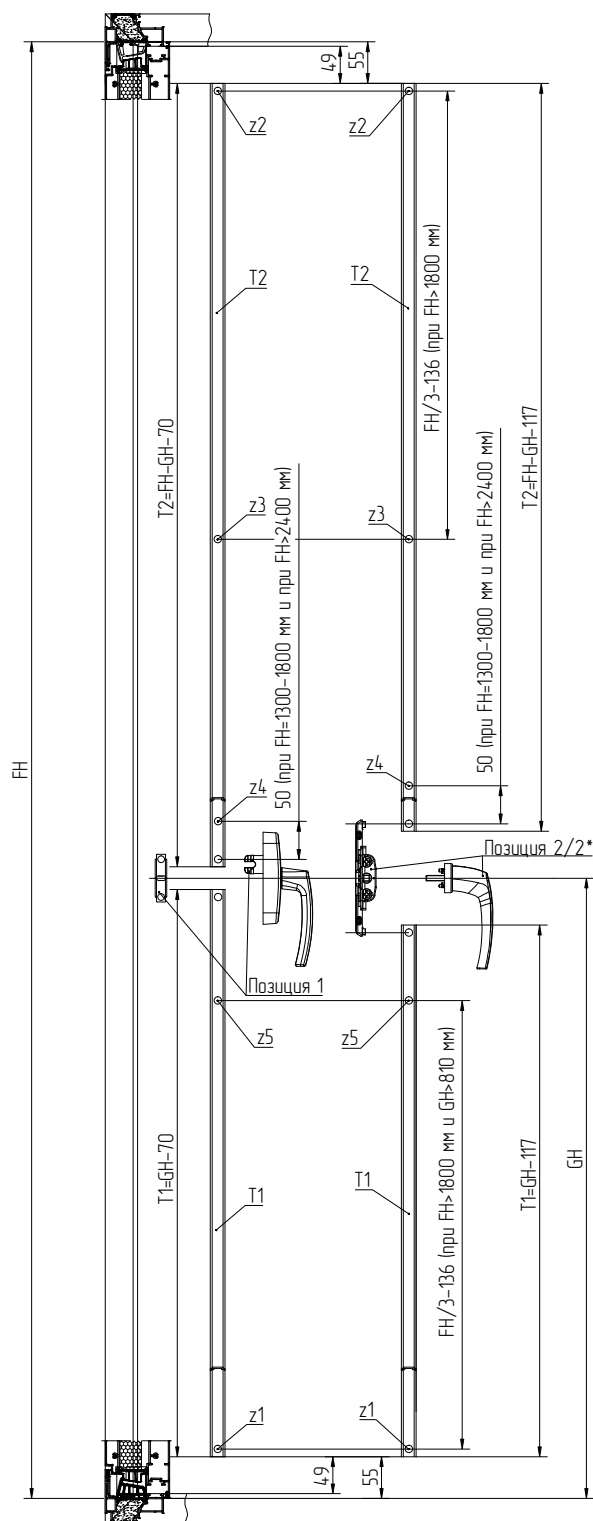


Расчет тяг и точек запирания для видимых поворотных петель ROTO



FH – высота створки
 GH – высота до оси ручки (минимальная высота >150 мм)
 T1 – длина тягу 1
 T2 – длина тягу 2
 Z1, Z2, Z3, Z4, Z5 – комплект точки запирания (запорный элемент на створке и ответная планка)

Высота створки от 520 мм до 1300 мм		
Позиция 1 (см. 05.03.01)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
2 шт. z1, z2	-FH/2	T1=GH-70 T2=FH-GH-70
Позиция 2/2* (см. 05.03.01-02)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
2 шт. z1, z2	-FH/2	T1=GH-117 T2=FH-GH-117

Высота створки от 1301 мм до 1800 мм		
Позиция 1 (см. 05.03.01)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
3 шт. z1, z2, z4	GH>260	T1=GH-70 T2=FH-GH-70
Позиция 2/2* (см. 05.03.01-02)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
3 шт. z1, z2, z4	GH>260	T1=GH-117 T2=FH-GH-117

Высота створки от 1801 мм до 2250 мм		
Позиция 1 (см. 05.03.01)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
4 шт. z1, z2, z3, z5	GH>810	T1=GH-70 T2=FH-GH-70
Позиция 2/2* (см. 05.03.01-02)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
4 шт. z1, z2, z3, z5	GH>810	T1=GH-117 T2=FH-GH-117

Высота створки от 2250 мм до 3000 мм		
Позиция 1 (см. 05.03.01)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
5 шт. z1, z2, z3, z4, z5	GH>810	T1=GH-70 T2=FH-GH-70
Позиция 2/2* (см. 05.03.01-02)		
Точки запирания	Расположение ручки	Расчет тяг
5 шт. z1, z2, z3, z4, z5	GH>810	T1=GH-117 T2=FH-GH-117