

Вклейка заполнения в створку оконного блока

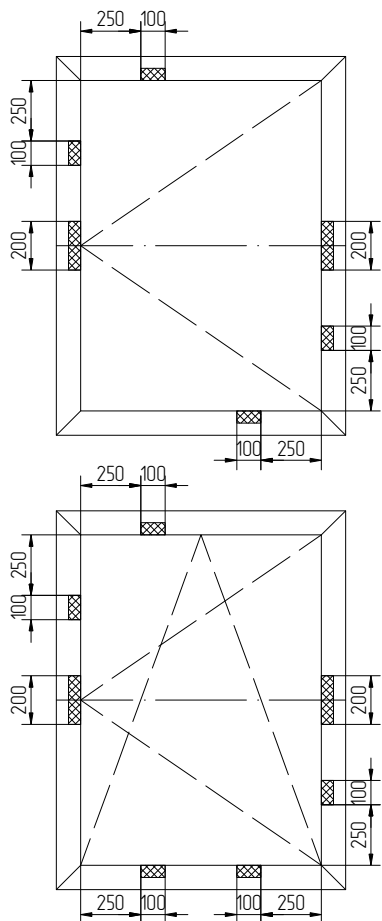
Операцию по вклейке заполнения в створку оконного блока необходимо выполнять с соблюдением следующих требований:

1. Створка должна быть расположена в горизонтальном положении как в процессе вклейки, так и в процессе полимеризации герметика;
2. Среднесуточная температура в помещении должна быть от +10°C до +30°C. Скорость полимеризации шва – 2 мм в сутки при температуре +20°C. Снижение температуры снижает скорость полимеризации;
3. После каждого технологического перехода необходимо проверять совпадение размеров диагоналей створки.

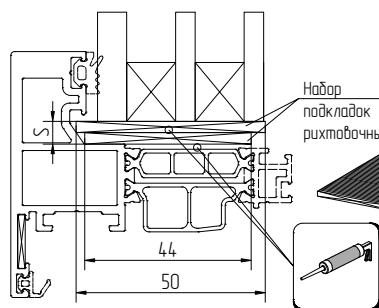
Последовательность выполнения операций по вклейке заполнения:

1. После установки уплотнителя фальца АУРС.F50.1931 и опорных подкладок под заполнение (см. стр. 03.04.26), необходимо разметить и удалить часть уплотнителя фальца длиной 100 мм/200 мм согласно схеме расположения точек вклеивания в зависимости от типа открывания оконного блока.
2. В зонах нанесения клеевых швов очистить поверхность с порошковым покрытием профиля очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и проветрить в течение 5-ти минут.
3. Очистить прилегающие поверхности стекол и торцы стеклопакета по всему периметру очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и проветрить в течение 5-ти минут. Проконтролировать зоны прилегания заполнения к уплотнителю резиновому FRK14-FRK19 на отсутствие посторонних предметов.
4. Подготовленные (очищенные) поверхности на профиле покрыть праймером «DOW CORNING 1200 OS». Просушить и проветрить в течение 10-ти минут.
5. В выделенных зонах клеевых швов нанести на поверхность профиля слой герметика «DOW CORNING-895» параллельно уплотнителю EPDM. Слой герметика должен быть на 2-3 мм выше поверхности прилегания уплотнителя к заполнению (рис. 1).

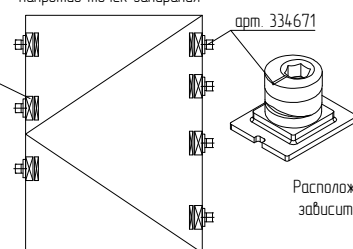
ВНИМАНИЕ! Во избежание образования на поверхности герметика «DOW CORNING-895» поверхностной пленки необходимо провести переход на следующий этап в течение 6-ти минут.



Напротив каждой точки записания арт. 334671 необходима установка набор рихтовочных подкладок под стеклопакет (толщина набора 3-2-1). Уплотнитель фальца АУРС.F50.1931 вырезать локально под рихтовочные подкладки.
Для правильного позиционирования набор рихтовочных подкладок установить на силикон



Пример схемы установки подкладок напротив точек записания



Расположение точек записания зависит от типа открывания

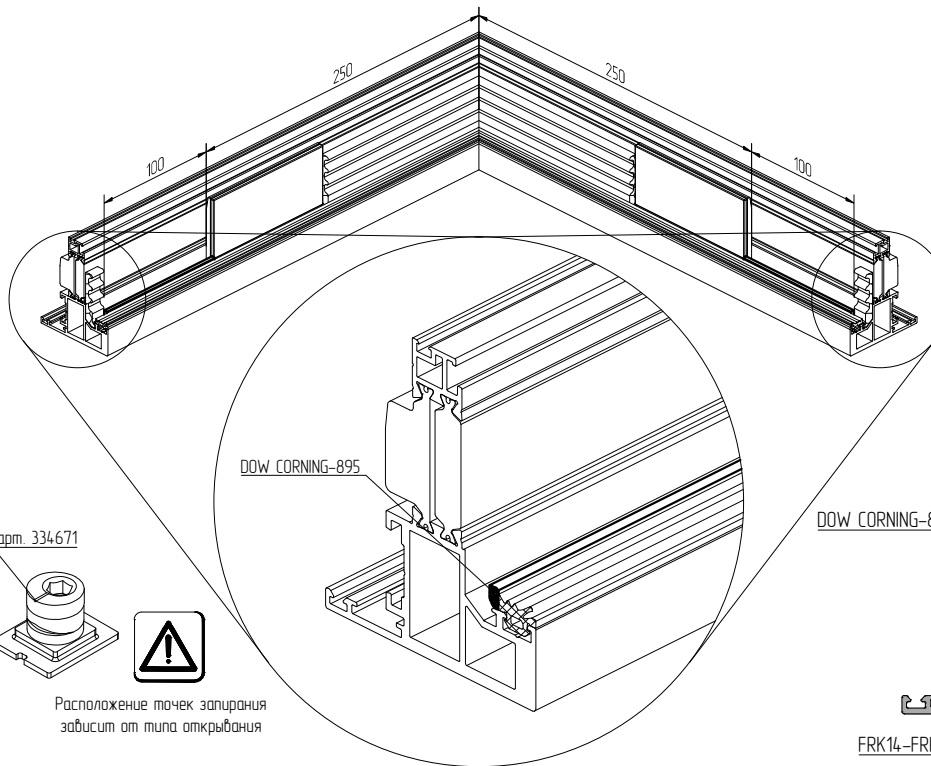


Рисунок 1

