

Последовательность сборки углового соединения рамы

① Пропустить шаг 1 при угловом соединении методом обжима

AYPC W77.3.0114
AYPC W77.1981
AYPC W77.3.0135
AYPC W77.1980

03.06 PW77.4

②

③

31 COSMO PU-100.130
либо
COSMO PU-200.280

32 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной

33 COSMO HD-100.4.11

④

AYPC W62.0942

03.05

⑤

Штифт 5x10 DIN63250

Штифт 5x10 DIN63250

51

52 COSMO HD-100.4.12

51

03.07

⚠ Используйте упор обязательно!

⑦

COSMO HD-100.4.12

⑧

COSMO CL-300.150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000	10
	1000-2000	20
	>2000	30