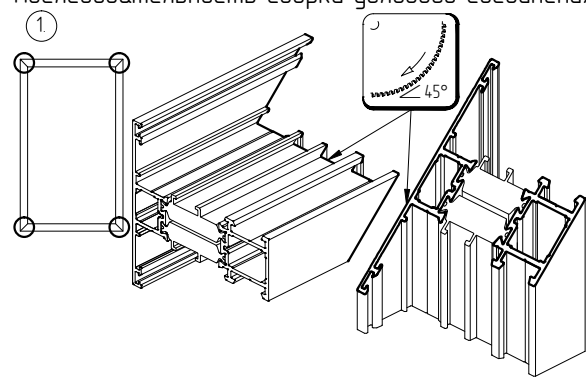
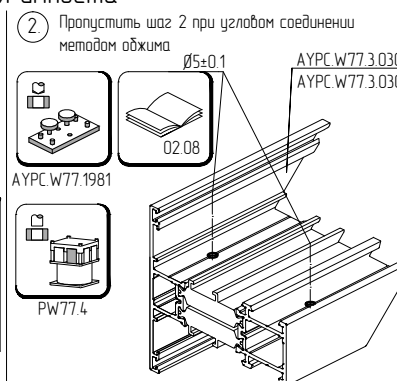
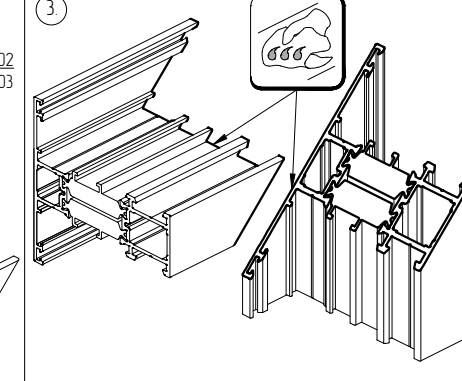
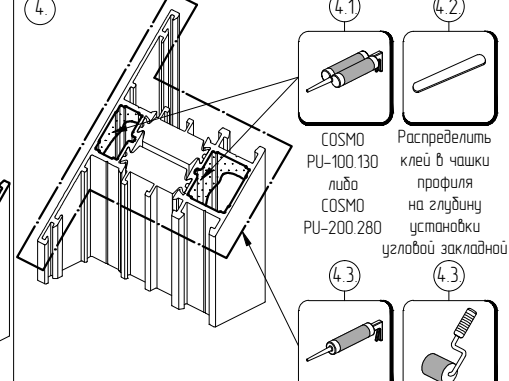


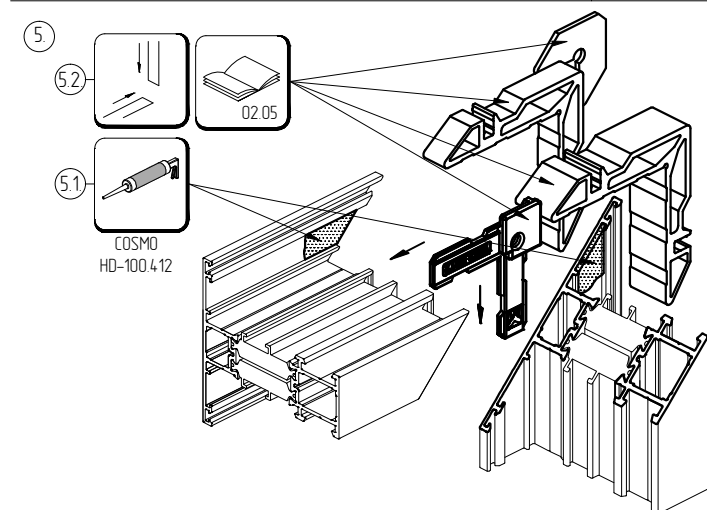
Последовательность сборки углового соединения импоста

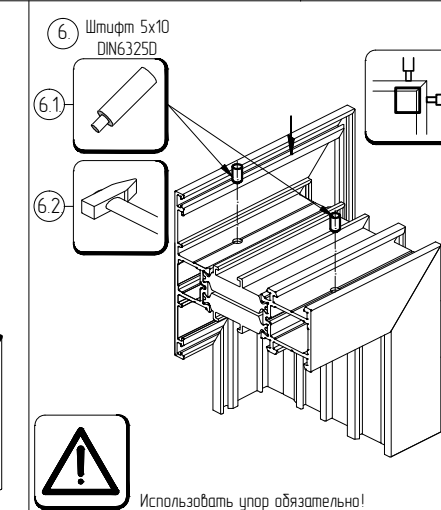
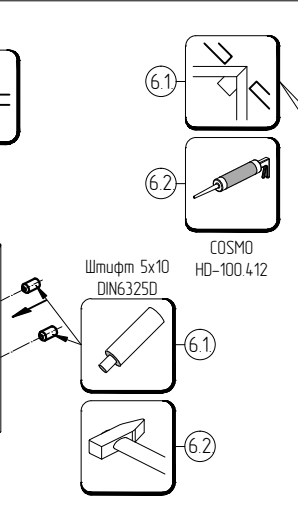
1.  45°

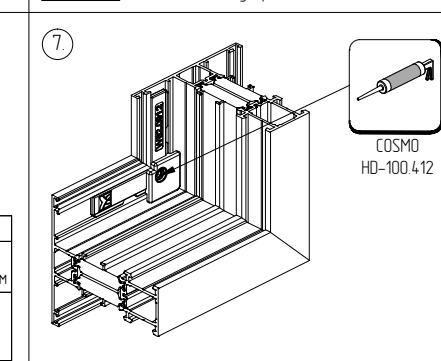
2. Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

 Ø5±0.1
 АУРС W77.3.0302
 АУРС W77.3.0303
 АУРС W77.1981
 PW77.4
 02.08

3. 

4. 
 4.1 COSMO PU-100 130
 либо
 COSMO PU-200 280
 4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной
 4.3 COSMO HD-100 4.11

5. 
 5.1 COSMO HD-100 4.12
 5.2 02.05

6. 
 6.1 Штифт 5x10 DIN6325D
 6.2 
 6.1 Штифт 5x10 DIN6325D
 6.2 COSMO HD-100 4.12
 02.10

7. 
 COSMO HD-100 4.12

8. 
 COSMO CL-300 150
 24h
 Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.

Использовать упор обязательно!

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0