

Последовательность сборки углового соединения створки

1

45°

AYPC W77.3.0223

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W77.1987

PW775

$\varnothing 5 \pm 0.1$

02.07

AYPC W77.3.0223

3

AYPC W77.3.0223

4

4.1 COSMO PU-100.130 либо COSMO PU-200.280

4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной

4.3 COSMO HD-100.411

5

5.3 02.05

5.2 COSMO HD-100.412

6 Штифт 5x10 DIN6325D

6.1

6.2

Штифт 5x10 DIN6325D

6.1

6.2

Штифт 5x10 DIN6325D

6.1

6.2

02.09

Использовать упор обязательно!

7

Контролируемые параметры собранного изделия

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0

8

COSMO HD-100.412

9

COSMO CL-300.150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.