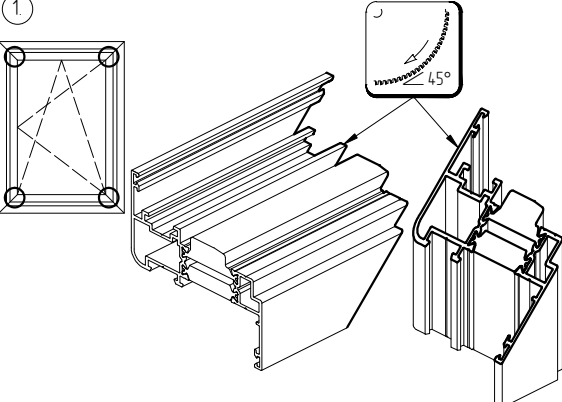
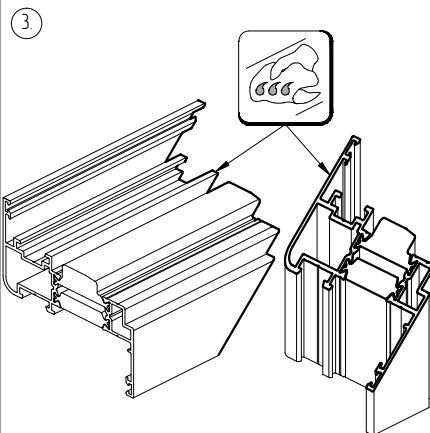
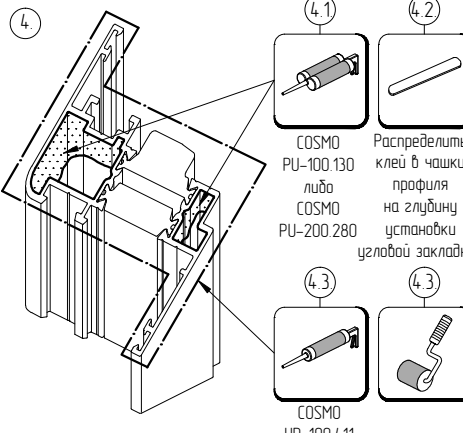
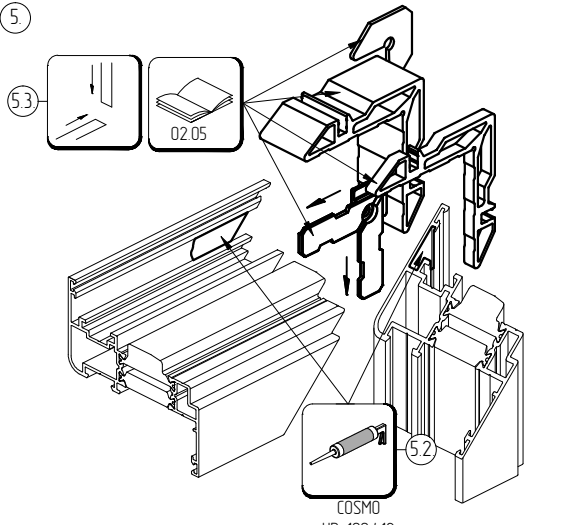
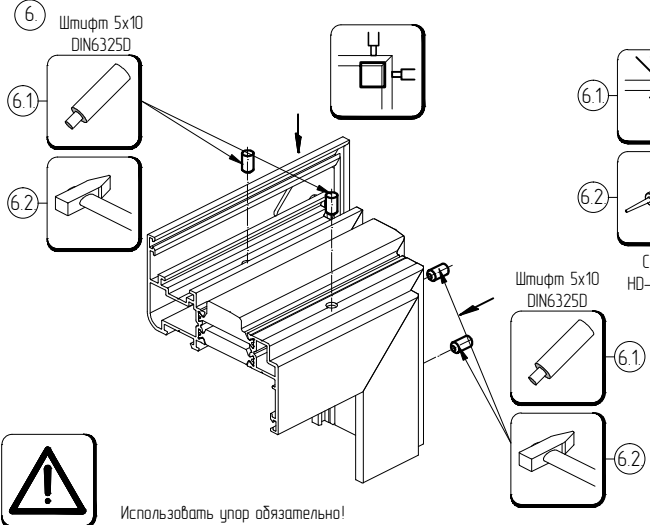


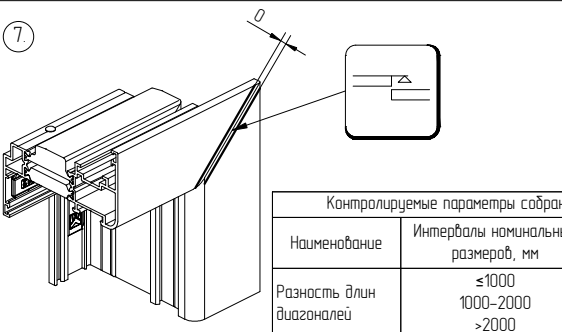
Последовательность сборки углового соединения створки

1.  2. Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима
 АУРС W77.3.0222
 АУРС W77.1987
 PW775
 Ø5±0.1
 02.07

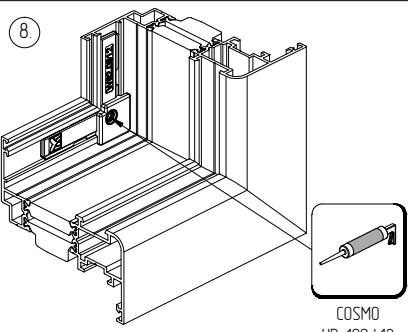
3.  4.  4.1 COSMO PU-100.130 либо COSMO PU-200.280 угловой закладной
 4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки
 4.3 COSMO HD-100.411

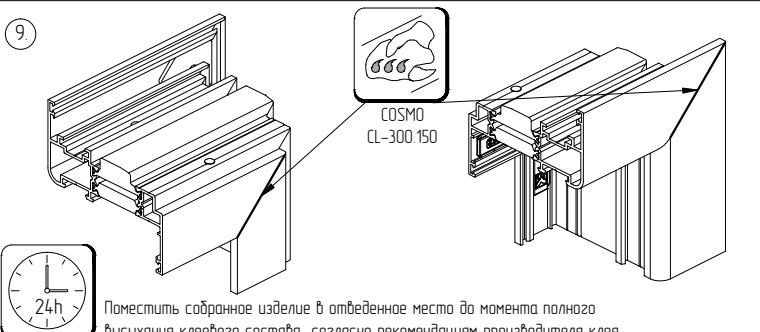
5.  5.3 02.05
 COSMO HD-100.412

6.  6.1 Штифт 5x10 DIN6325D
 6.2 COSMO HD-100.412
 Штифт 5x10 DIN6325D
 02.09

7.  Контролируемые параметры собранного изделия

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0

8.  COSMO HD-100.412

9.  COSMO CL-300.150
 24h
 Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.