

Вклеивка заполнения в створку оконного блока

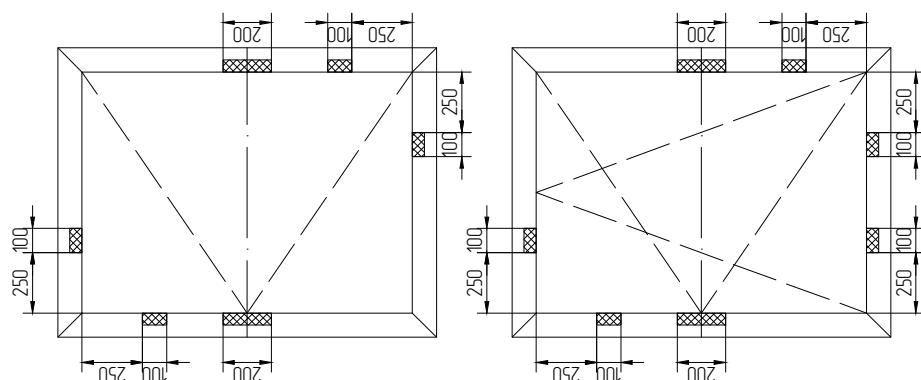
Операцию по вклеивке заполнения в створку оконного блока необходимо выполнять с соблюдением следующих требований:

1. Сборка должна быть расположена в горизонтальном положении как в процессе вклеивки, так и в процессе полимеризации герметика;
2. Среднесуточная температура в помещении должна быть от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Скорость полимеризации шва - 2 мм в сутки при температуре $+20^{\circ}\text{C}$. Снижение температуры снижает скорость полимеризации;
3. После каждого технологического перехода необходимо проверять соблюдение размеров диагоналей сборки.

Последовательность выполнения операций по вклеивке заполнения:

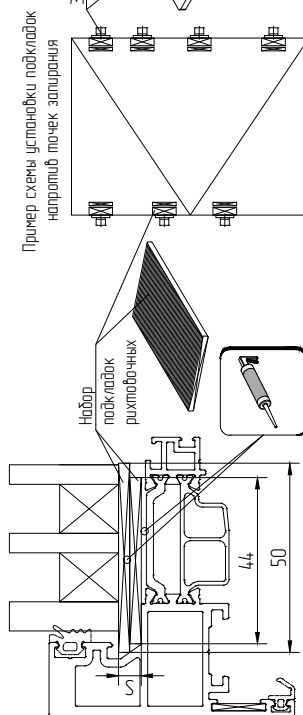
1. После установки уплотнителя фальца АУРС F50 1931 и опорных подкладок под заполнение (см. стр. 06.04.27), необходимо разметить и удалить часть уплотнителя фальца длиной 100 мм/200 мм согласно схеме расположения точек вклеивания в зависимости от типа открывания оконного блока;
2. В зонах нанесения клеевых швов очистить поверхность с порошковым покрытием профиля очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и протереть в течение 5-ти минут;
3. Очистить прилегающие поверхности стекол и торцы стеклопакета по всему периметру очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и протереть в течение 5-ти минут. Проконтролировать зоны прилегания заполнения к уплотнителю резиновой FRK14-FRK19 на отсутствие посторонних предметов;
4. Подготовленные (очищенные) поверхности на профиле покрыть праймером «DOW CORNING 1200 OS». Просушить и протереть в течение 10-ти минут;
5. В выделенных зонах клеевых швов нанести на поверхность профиля слой герметика «DOW CORNING-895» параллельно уплотнителю EPDM. Слой герметика должен быть на 2-3 мм выше поверхности прилегания уплотнителя к заполнению (рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Во избежание образования на поверхности герметика «DOW CORNING-895» поверхностной пленки необходимо провести переход на следующий этап в течение 6-ти минут.

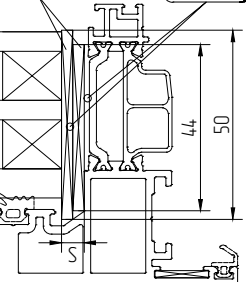
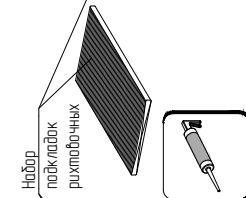


Напротив каждой точки закручивания арт. 334671 необходимо установить набор рихтовочных подкладок под стеклопакет (полюса набора 3-2-1). Уплотнитель фальца АУРС F50 1931 вырезать ленточно под рихтовочные подкладки.

Для правильного позиционирования набор рихтовочных подкладок установить на силикон



Пример схемы установки подкладок напротив точек закручивания



Расположение точек закручивания задискут от типа открывания

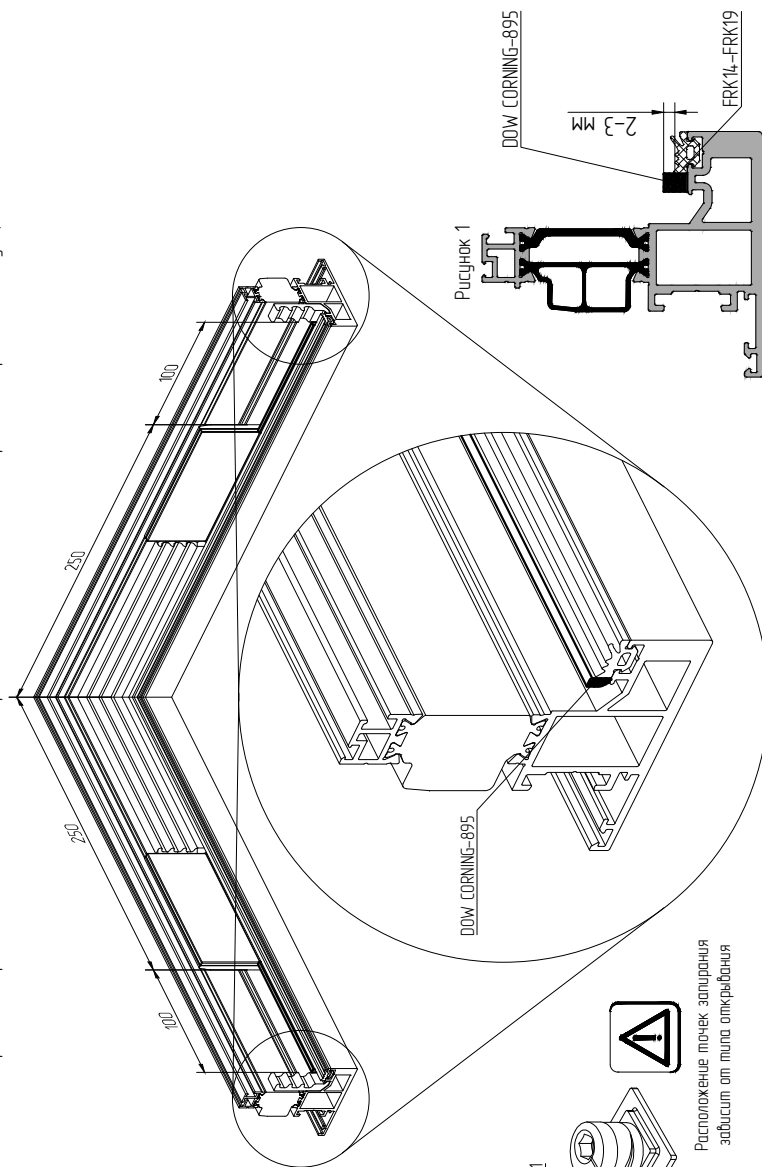


Рисунок 1