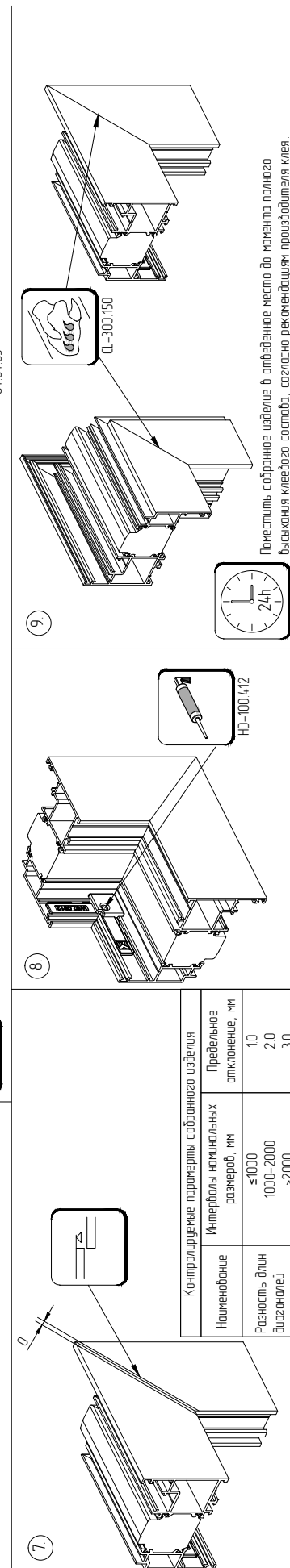
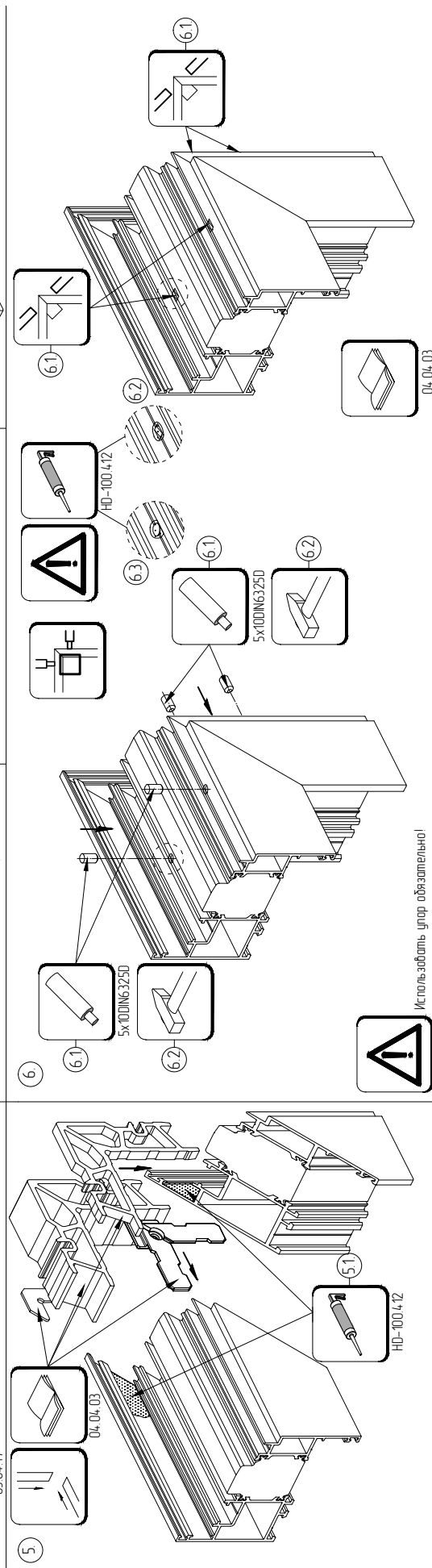
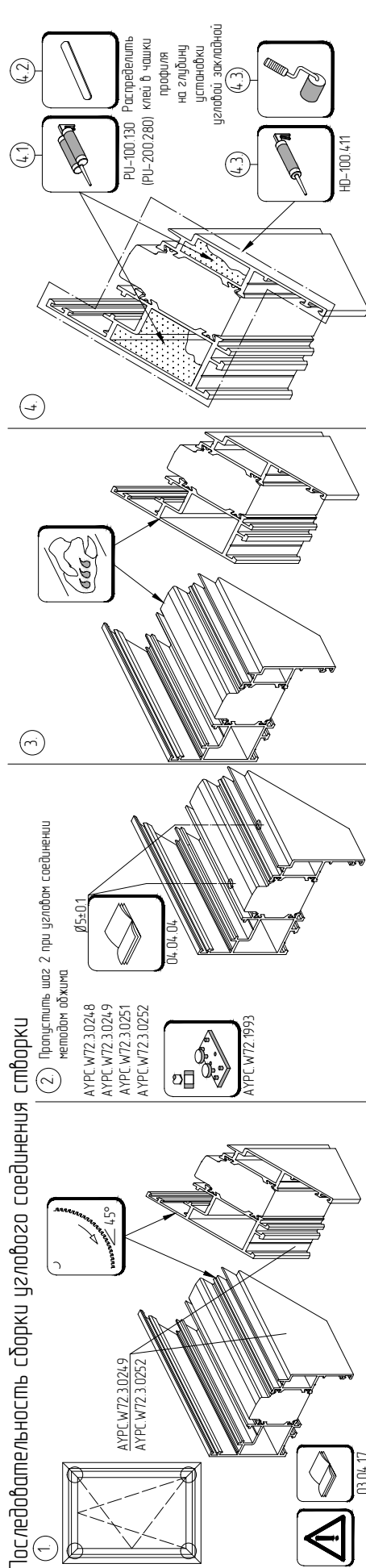


Последовательность сборки углового соединения створки



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы начальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 ≥2000	10 20 30

Поместить собранное изделие в оплывенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.