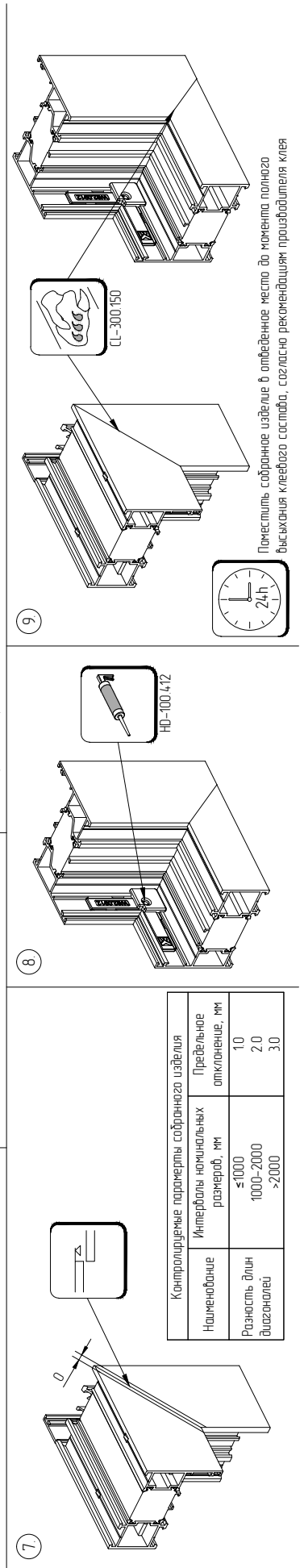
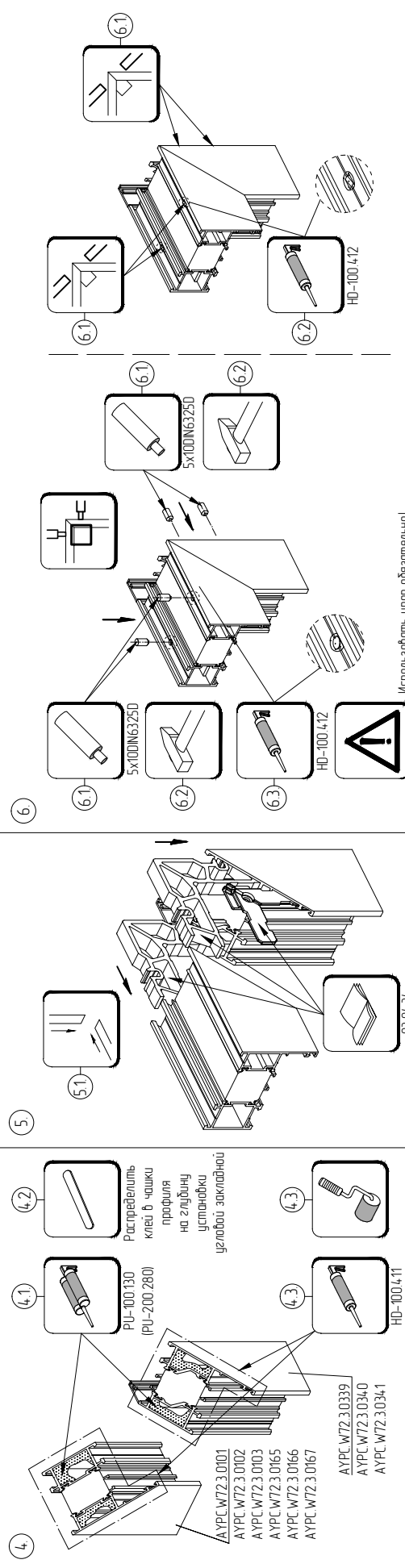
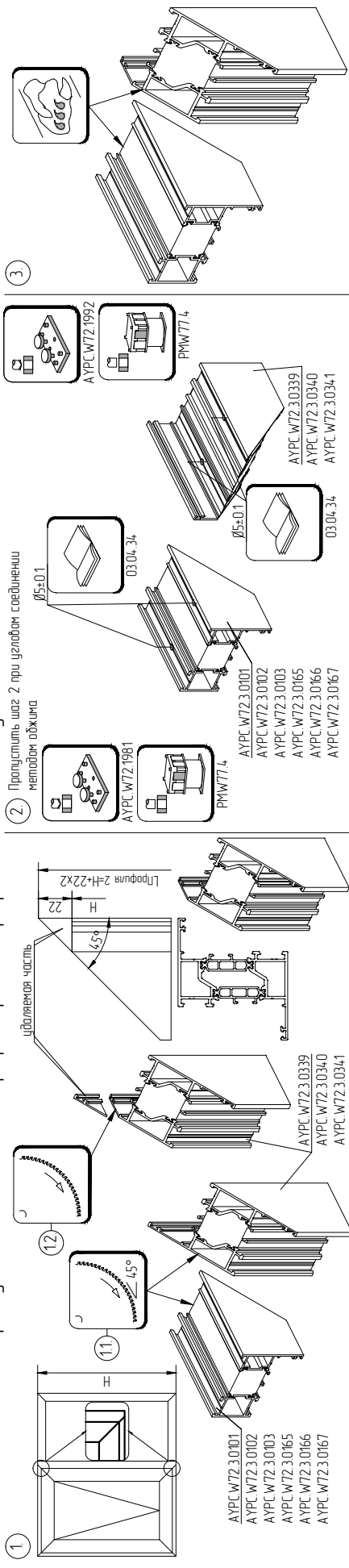


Последовательность сборки углового соединения профиля рамы и профиля imposta под углом $\alpha = 57^\circ$



Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения, мм
Разность длин диагоналей	≤1000	10
	1000-2000	20
	>2000	30