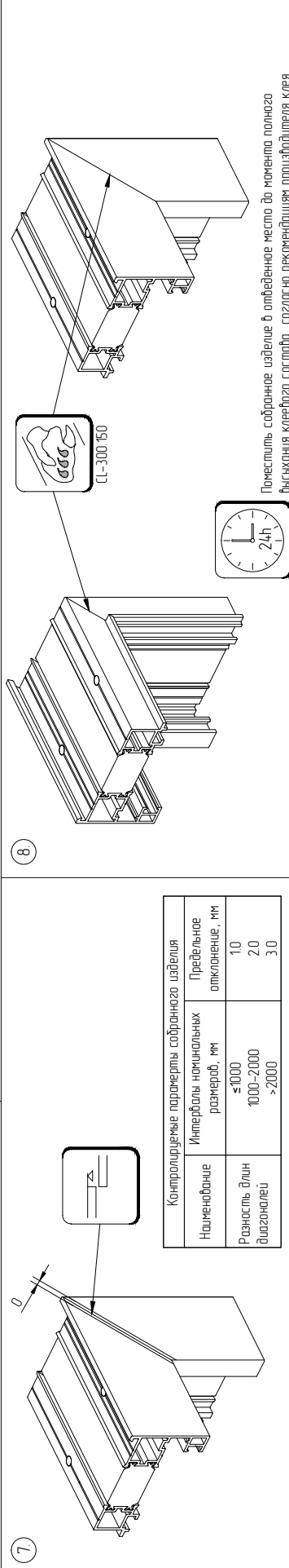
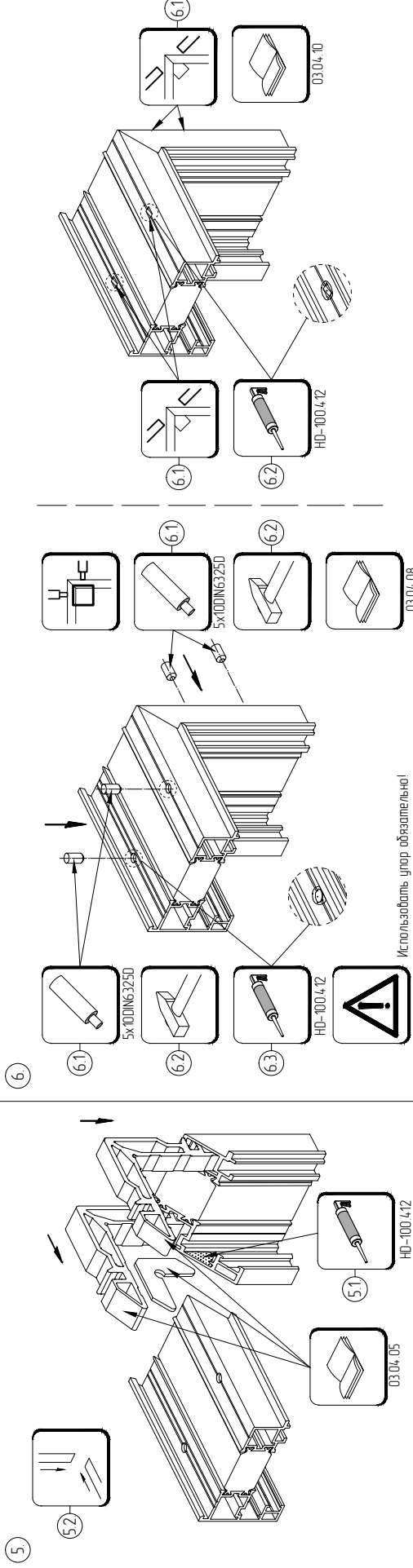
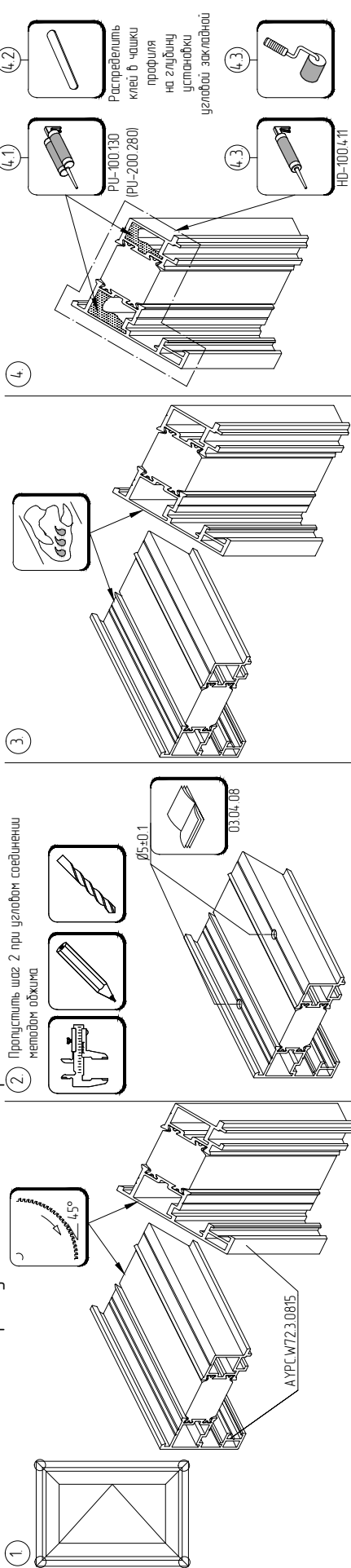


Последовательность сборки углового соединения рамы АРС.W72.3.0815



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	10 20 30

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

