

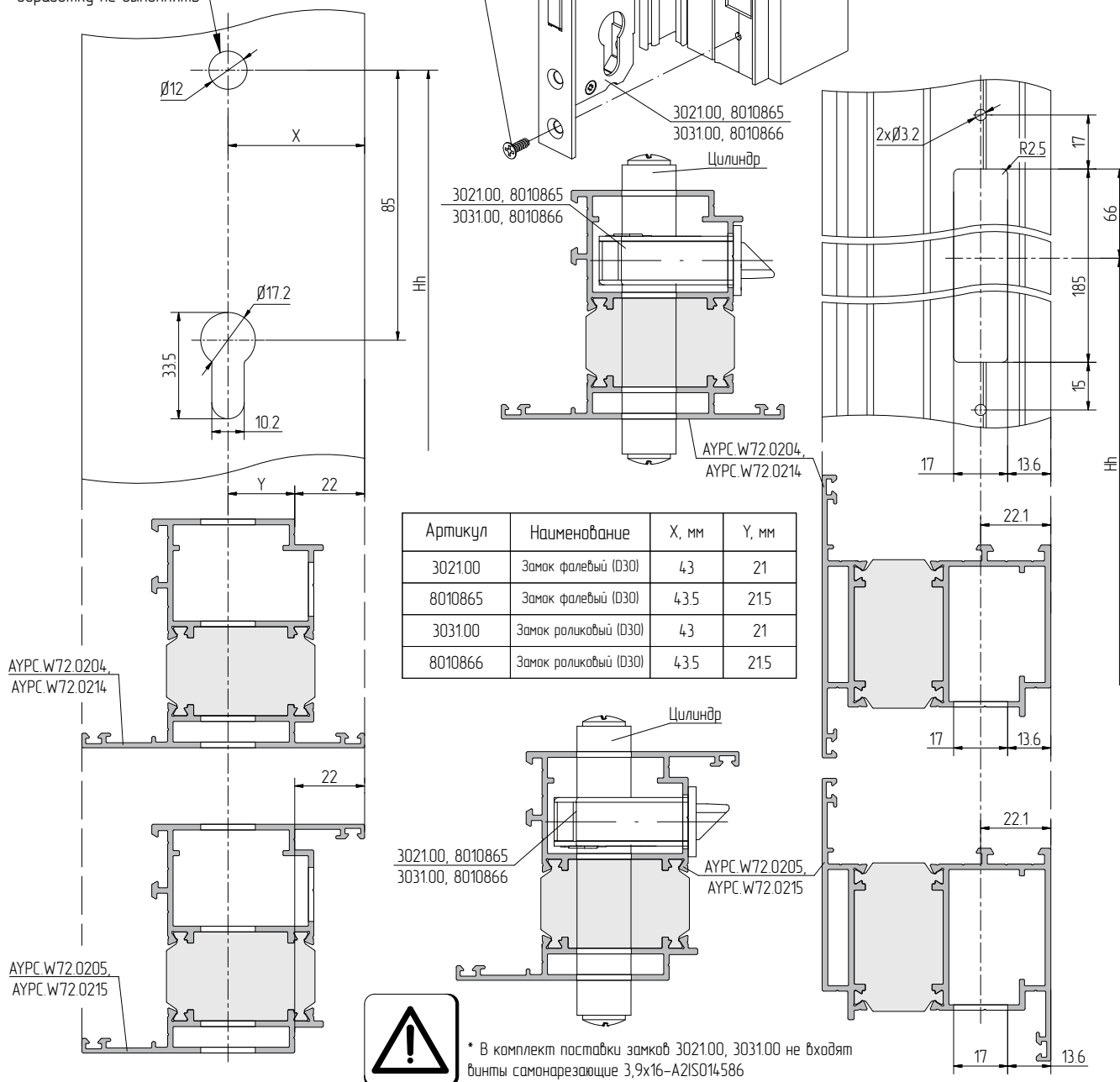
Пример обработки профилей створки под установку замка 3021.00, 3031.00, 8010865, 8010866



Положение оси ручки при пороге:	H _г , мм от низа рамы	H _н , мм от низа створки
AYPC W72.0801	1046	1029
AYPC W72.0838	1036	1029
AYPC W72.0854	1038	1029
FAPIM DA0581	1044	1029

Для замков арт. 3031.00,
арт. 8010866
обработку не выполнять

3,9x16-A2 ISO14586 *-
3021.00, 3031.00
4,0x20 - 8010865, 8010866



* В комплект поставки замков 3021.00, 3031.00 не входят винты самонарезающие 3,9х16-A2IS014586