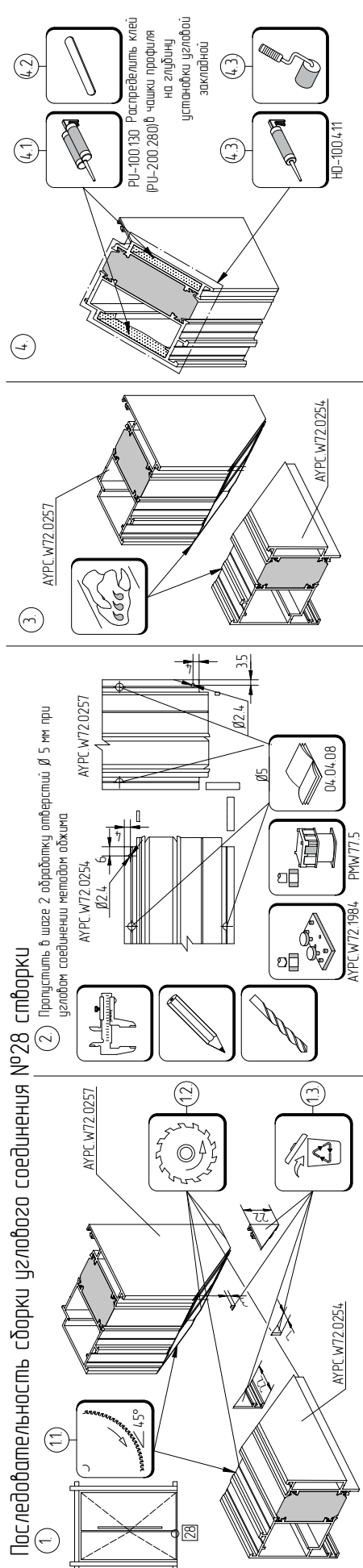


Последовательность сборки углового соединения №28 створки



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	10 20 30

Применяемые заглушки	
при пассивной работе	АУРС С4-8 0907
при пассивной работе	АУРС С4-8 0906
при пассивной работе	АУРС W62 0988K-01
при пассивной работе	АУРС W62 0988K