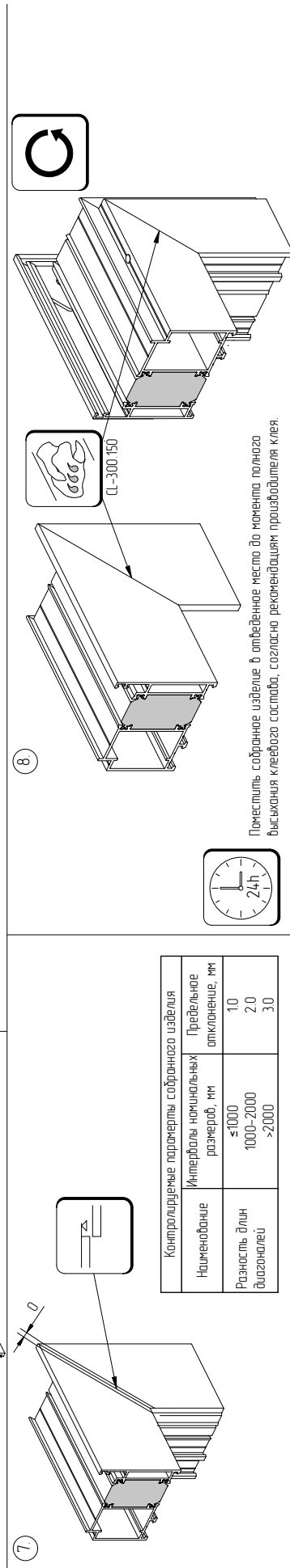
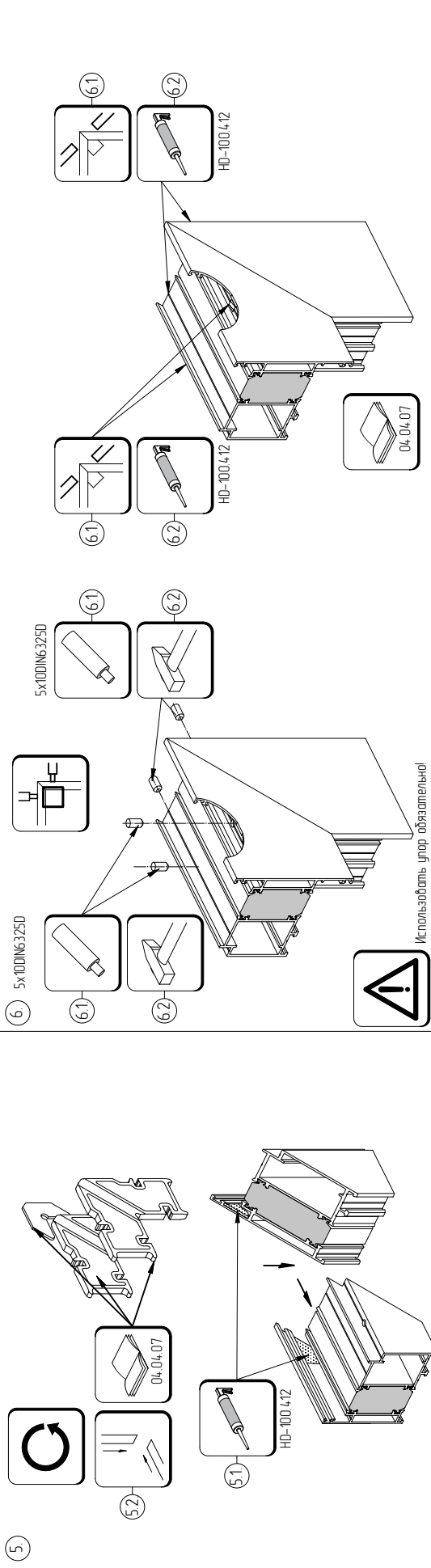
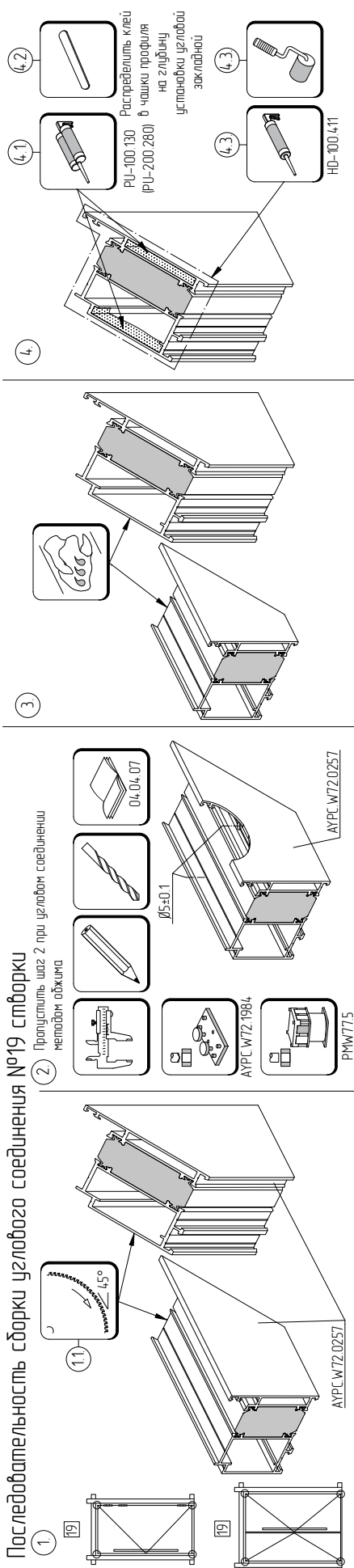


Последовательность сборки узлового соединения №19 створки



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы начальных размеров, мм	Пределное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 ~2000	10 20 10

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея;