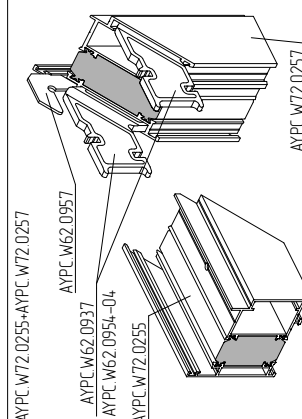
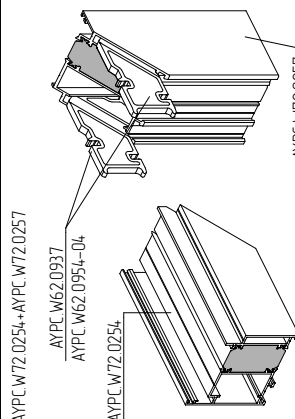
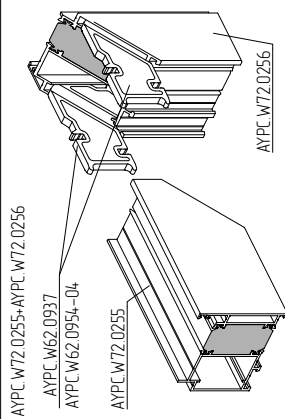
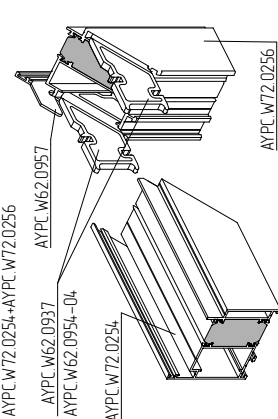
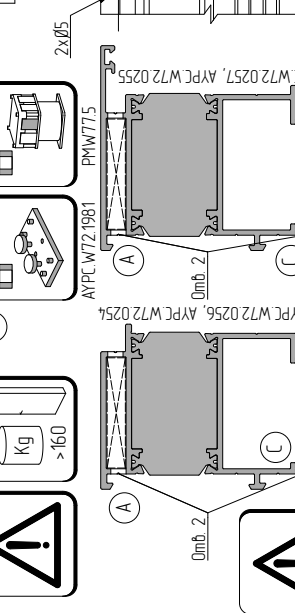
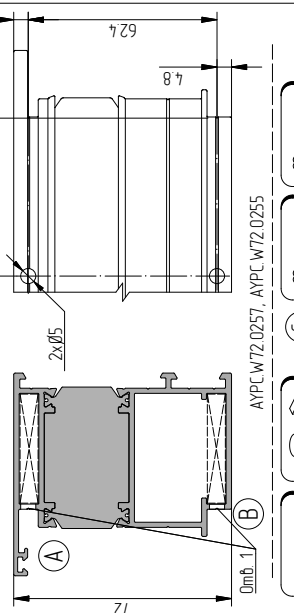
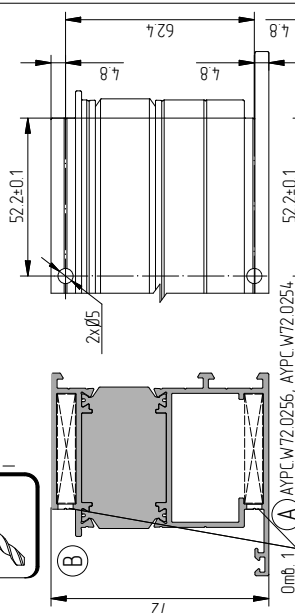
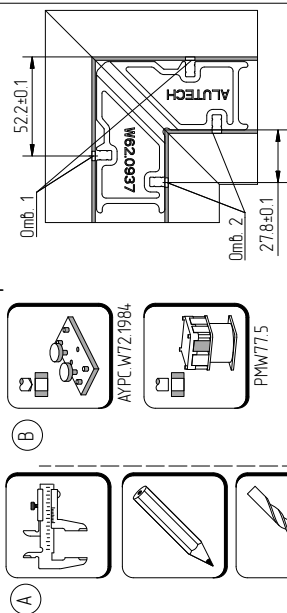


Угловое соединение профилей створок
АУРС.W72.0256, АУРС.W72.0257,
АУРС.W72.0254, АУРС.W72.0255

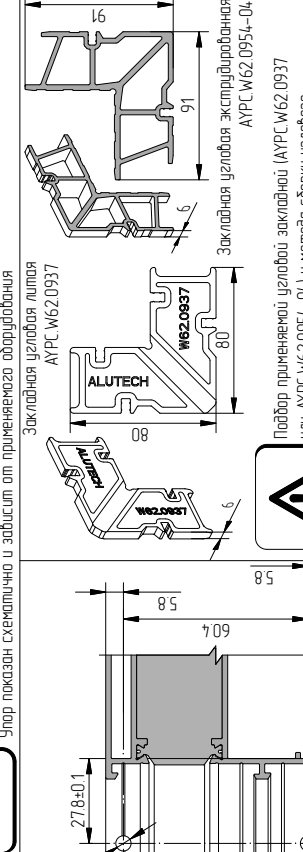
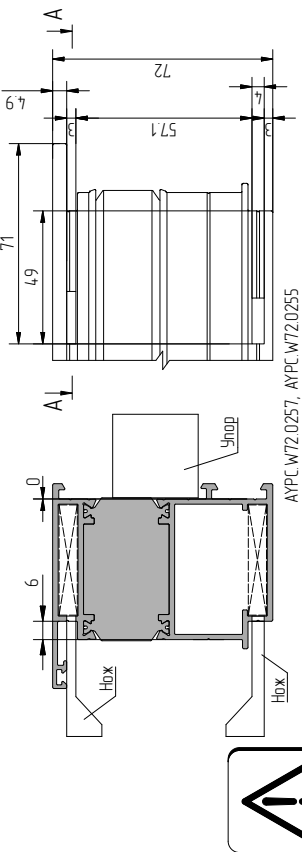
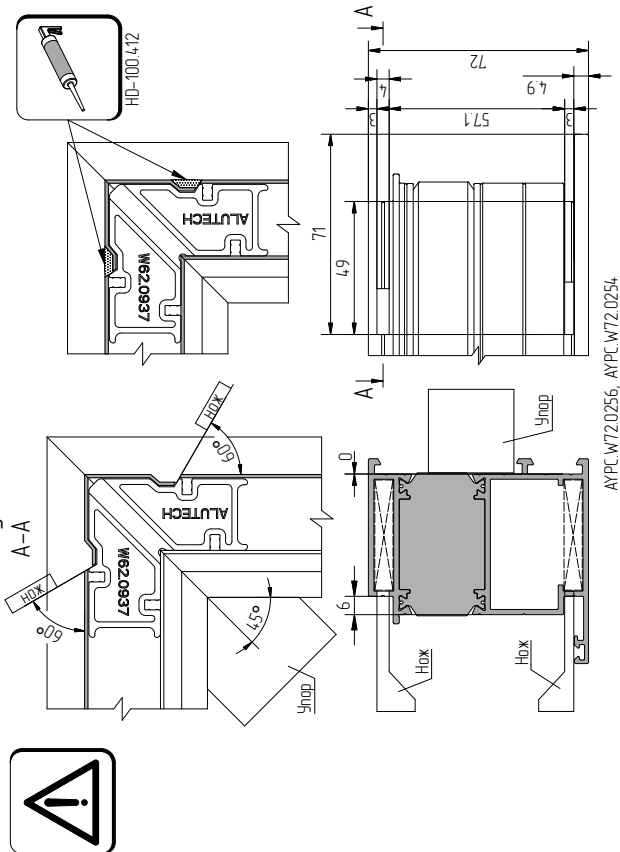


Обработка профиля для углового соединения
методом штифтования



При обжиме и весе створки более 160 кг также необходимо дополнительное штифтование со стороны остекления!

Данные для углового соединения методом обжима



Подбор применяемой закладной (АУРС.W62.0937 или АУРС.W62.0954-04) и метода сборки углового соединения (штифтование или обжим) выполняется согласно схемы см. стр. 04.05