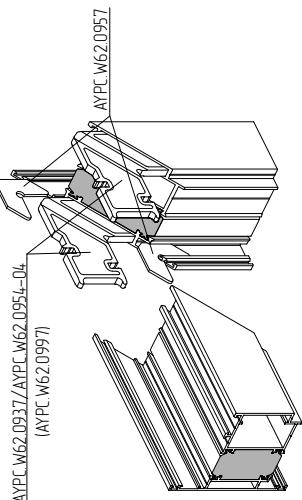
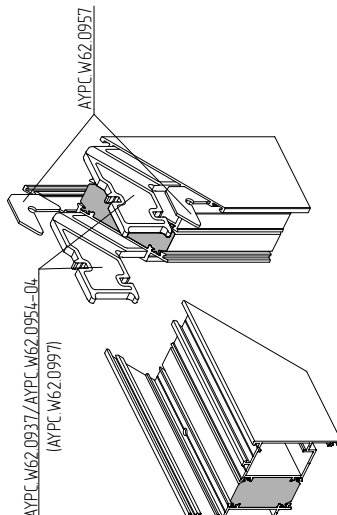


Угловое соединение профилей створки в качестве профилей рамы

АУРС W72.0204-АУРС W72.0204 (АУРС W72.0260-АУРС W72.0260)

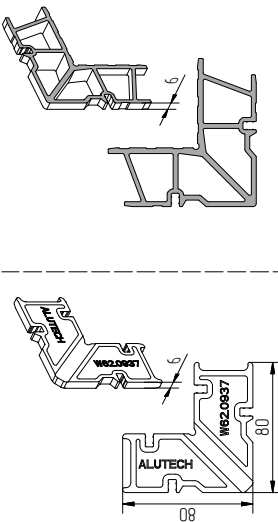


АУРС W72.0205-АУРС W72.0205 (АУРС W72.0261-АУРС W72.0261)



АУРС W62.0937

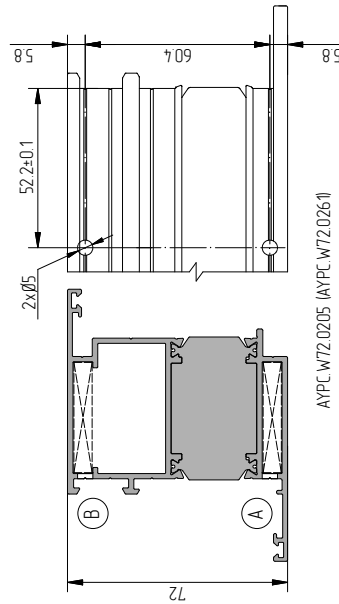
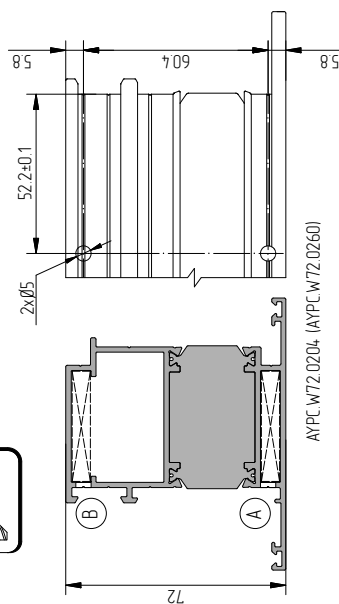
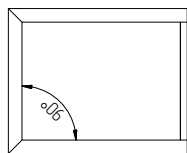
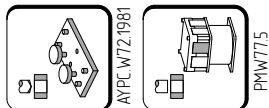
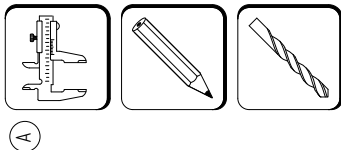
АУРС W62.0954-04



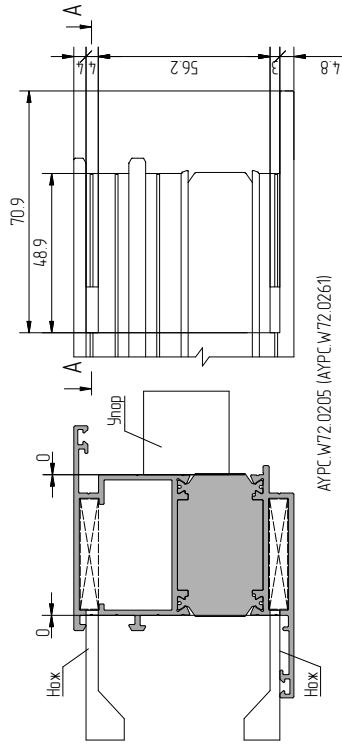
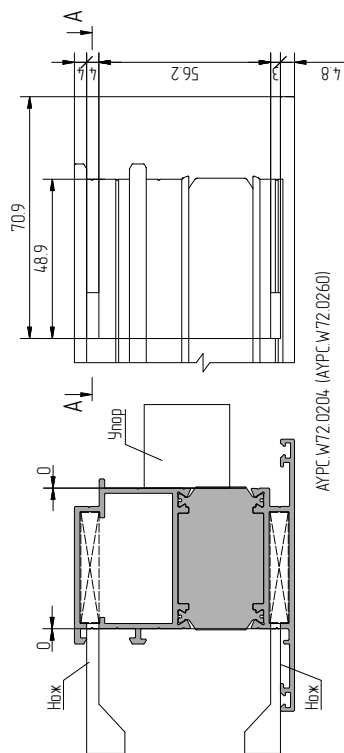
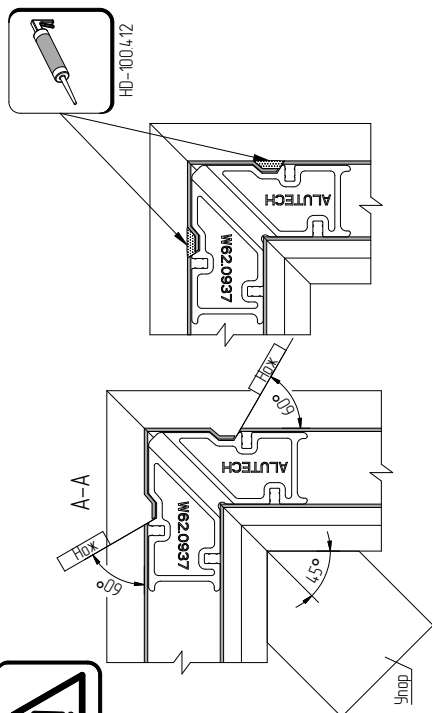
Подбор применяемой угловой закладной (АУРС W62.0937 или АУРС W62.0954-04) и метода сборки углового соединения (штифтование или обжим) выполняется согласно схеме см. стр. 03.04.07, 03.04.08



Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



Данные для углового соединения методом обжима



Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования