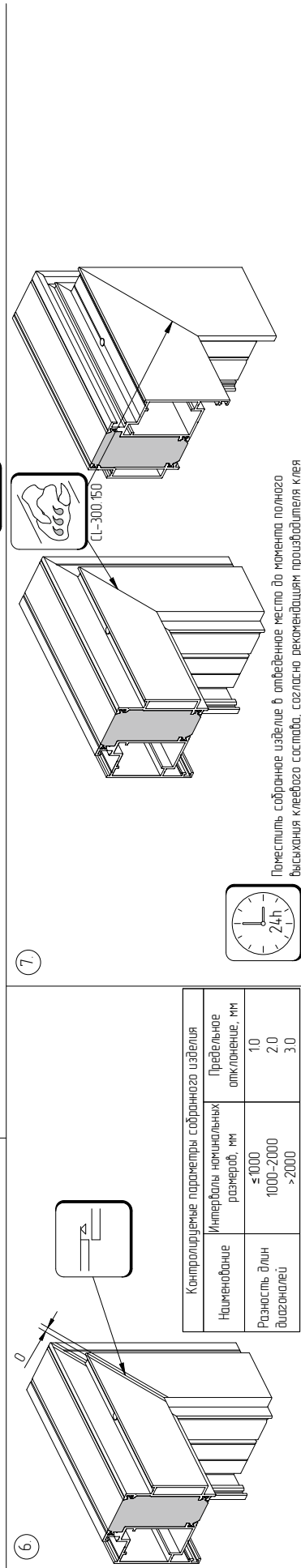
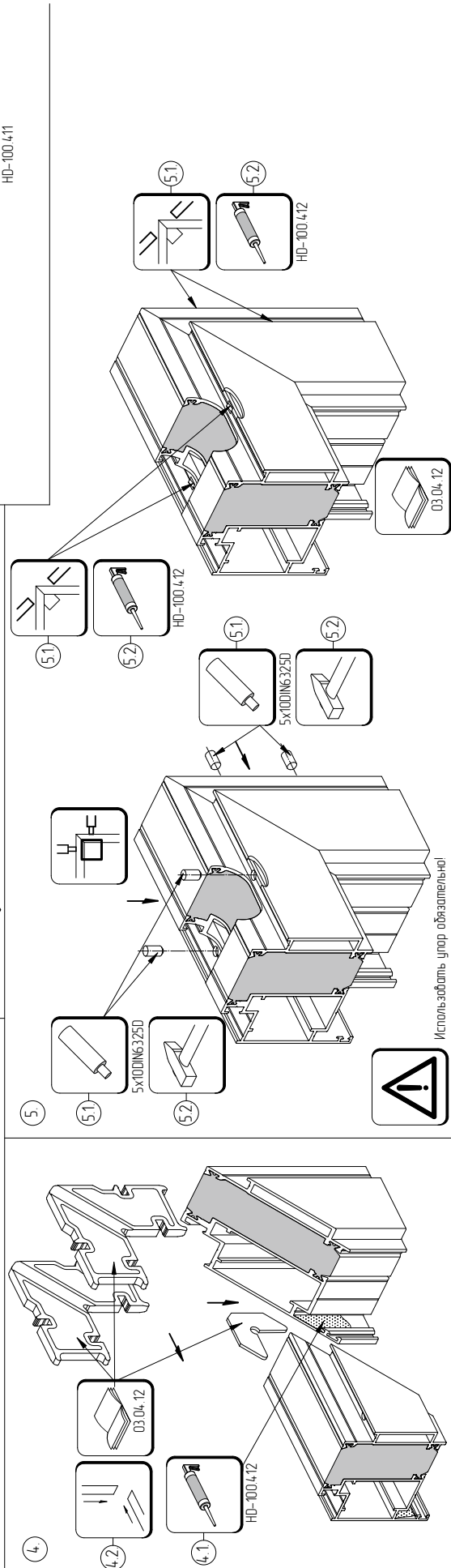
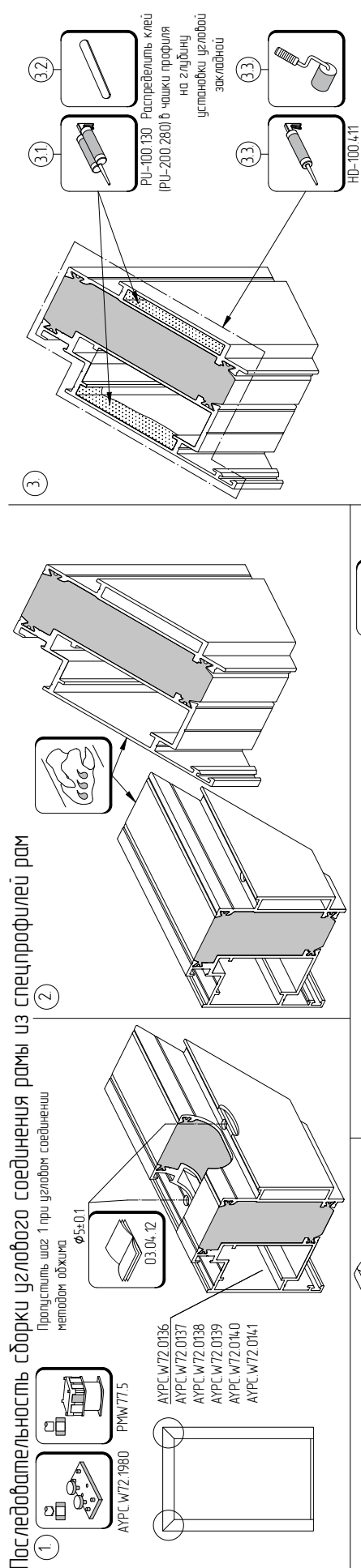


Последовательность сборки углового соединения рамы из спецпрофилей рам



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы начальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин обкладок	≤1000	10
	1000-2000	20
	>2000	30

Поместить собранное изделие в опытное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея