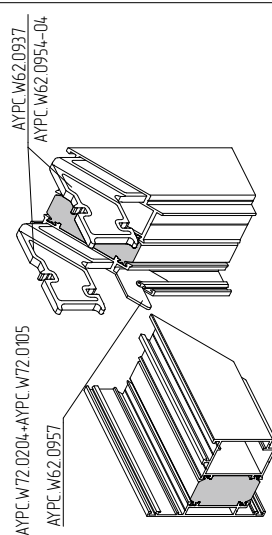
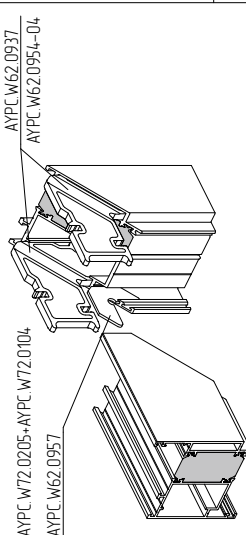
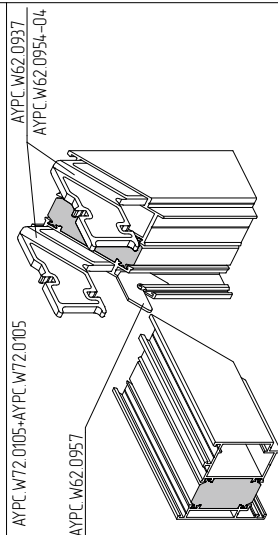
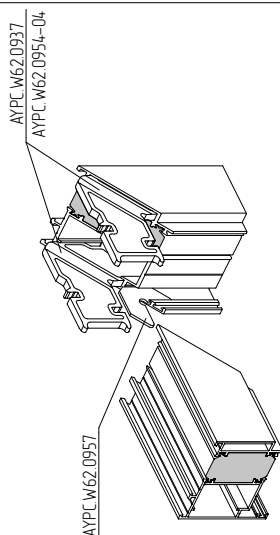


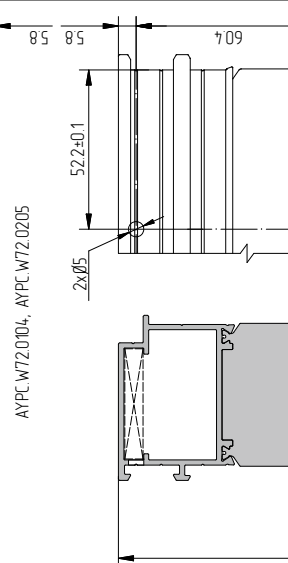
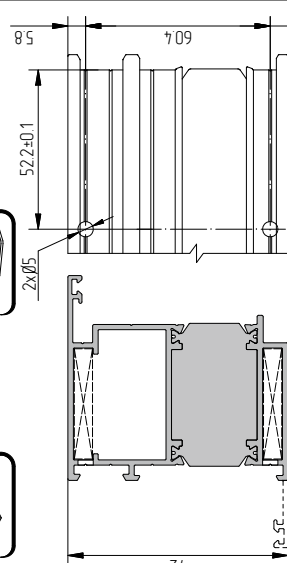
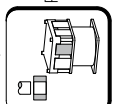
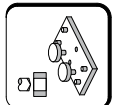
Угловое соединение профилей

АУРС W72 0104-АУРС W72 0104

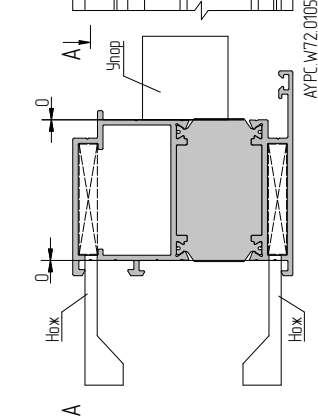
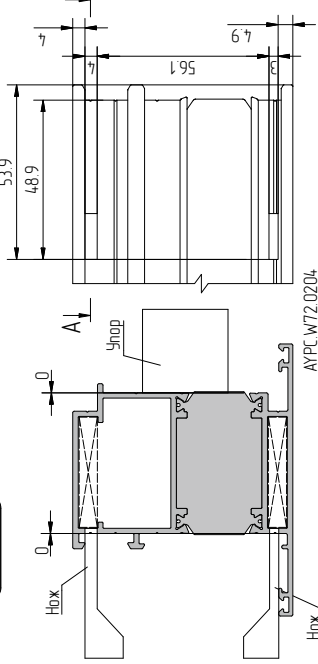


Подбор применяемой угловой закладной (АУРС W62 0937 или АУРС W62 0954-04) и метода сборки углового соединения (штифтование или обжим) выполняется согласно схеме см. стр. 03.04.07, 03.04.08

Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования



Данные для углового соединения методом обжима

