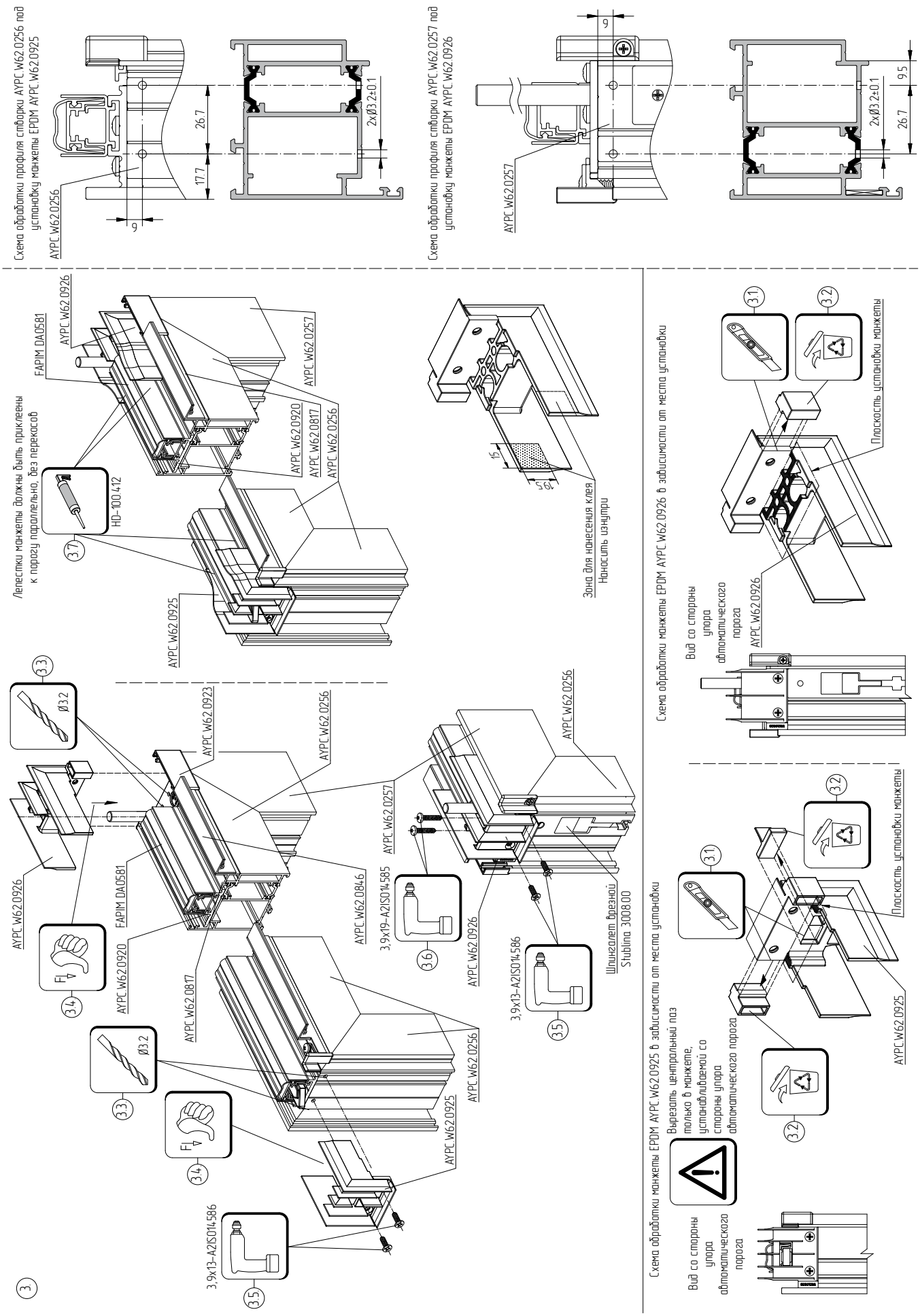
Схема обработки профиля створки AYPC W62.0256 под установку манжеты EPDM AYPC W62.0925
AYPC W62.0256
9
17.7
26.7
2xØ3.2±0.1
Схема обработки профиля створки AYPC W62.0257 под установку манжеты EPDM AYPC W62.0926
AYPC W62.0257
9
2xØ3.2±0.1
9.5
26.7
Лепестки манжеты должны быть приклеены к порогу параллельно, без перекосов
FAPIM DA0581
AYPC W62.0926
AYPC W62.0257
AYPC W62.0920
AYPC W62.0817
AYPC W62.0256
HD-100.412
3.7
AYPC W62.0925
15
19.5
Зона для нанесения клея
Наносить изнутри
3
3.3
Ø3.2
AYPC W62.0923
AYPC W62.0256
AYPC W62.0926
FAPIM DA0581
AYPC W62.0920
AYPC W62.0817
AYPC W62.0846
3.4
3.3
Ø3.2
3.4
AYPC W62.0256
AYPC W62.0925
3.9x13-A2ISO14.586
3.5
AYPC W62.0257
3.9x19-A2ISO14.585
3.6
AYPC W62.0926
3.9x13-A2ISO14.586
3.5
AYPC W62.0256
Шпиндалет брезной Stublina 300800
Схема обработки манжеты EPDM AYPC W62.0926 в зависимости от места установки
Вид со стороны упора автоматического порога
AYPC W62.0926
3.1
3.2
Плоскость установки манжеты
Схема обработки манжеты EPDM AYPC W62.0925 в зависимости от места установки
Вырезать центральный паз только в манжете, устанавливаемой со стороны упора автоматического порога
Вид со стороны упора автоматического порога
3.1
3.2
Плоскость установки манжеты
AYPC W62.0925
3.2