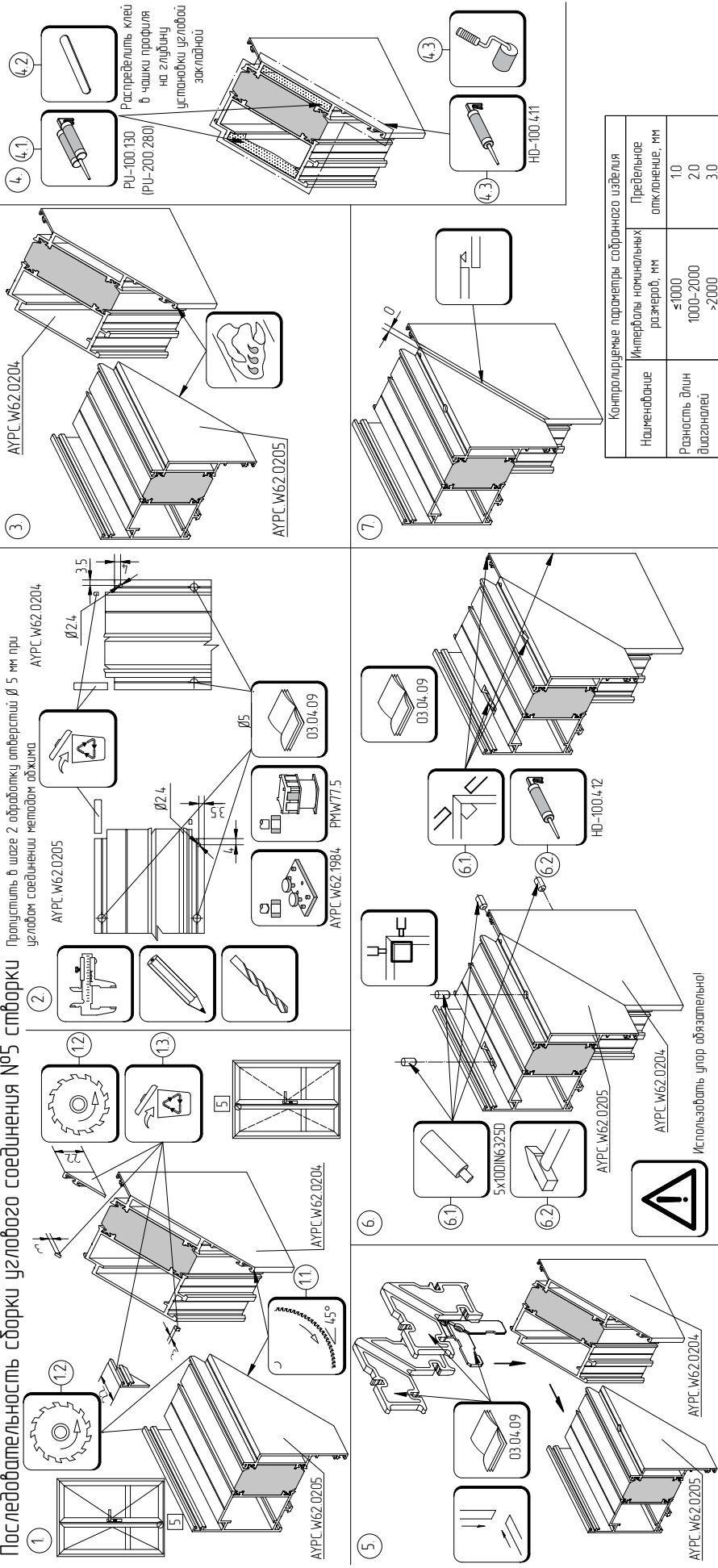
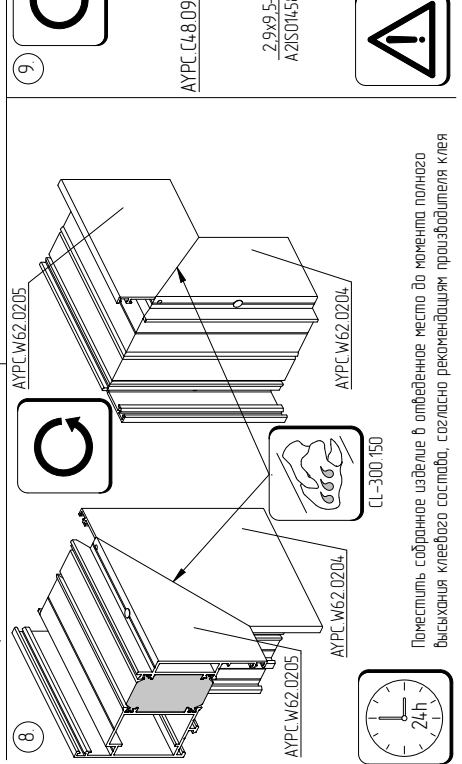


Последовательность сборки углового соединения №5 створки



Контролируемые параметры собранного изделия	
Нашлепование	Пределные отклонения, мм
Разность длин дистантелей	≤1000 1000-2000 ≥2000
Интервалы номинальных размеров, мм	1.0 2.0 3.0



Применение заглушки при пассивной правбе створке	AYRC.S4.8.0906
Применение заглушки при пассивной левобе створке	AYRC.S4.8.0907