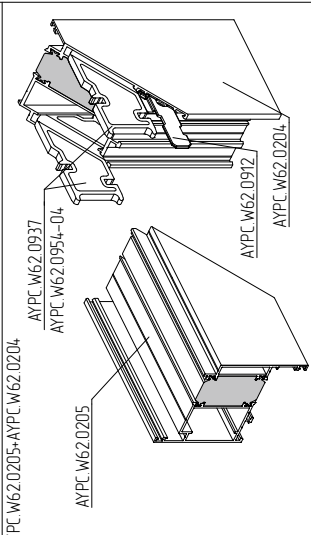
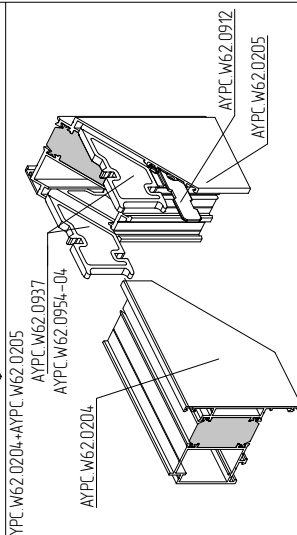
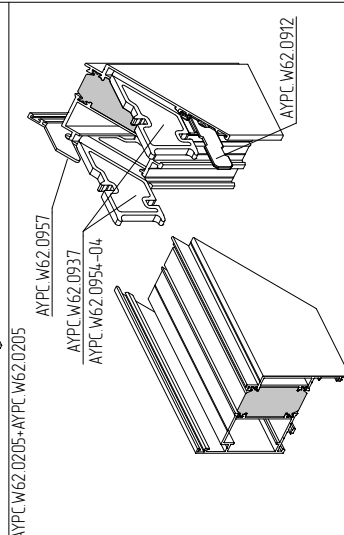
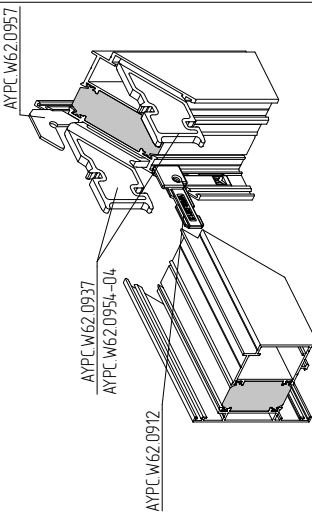
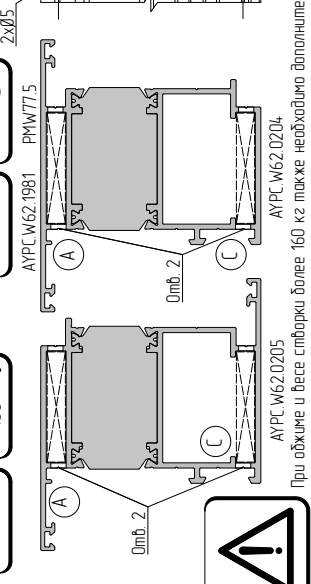
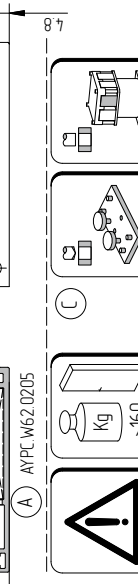
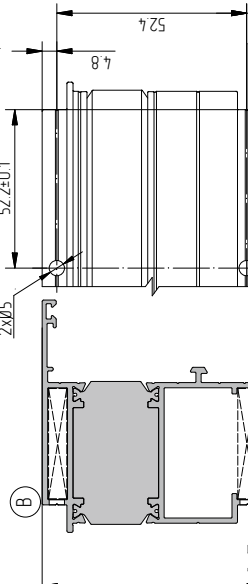
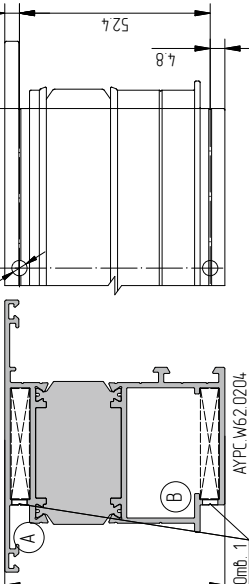
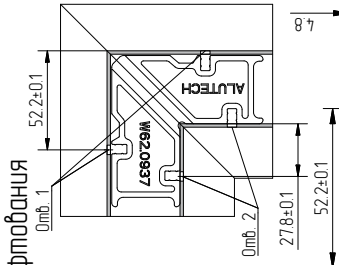
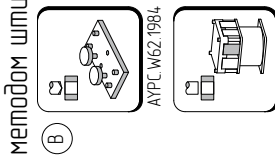
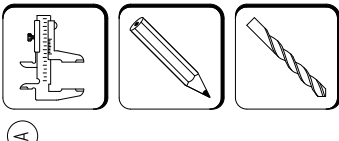


Угловое соединение профилей створок

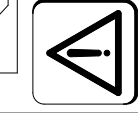
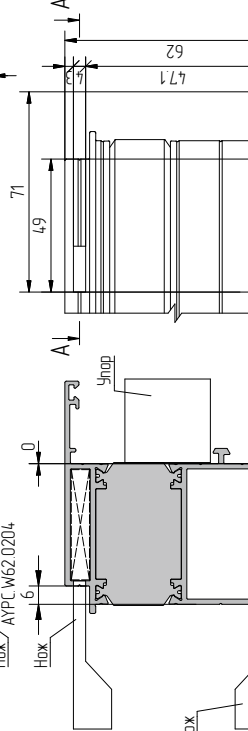
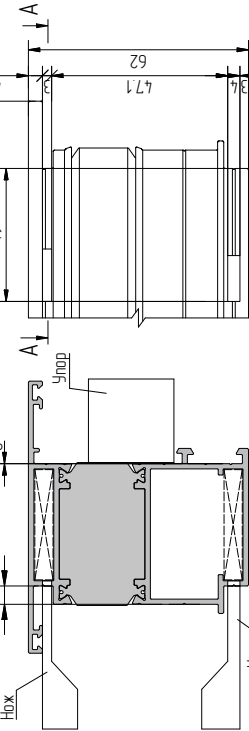
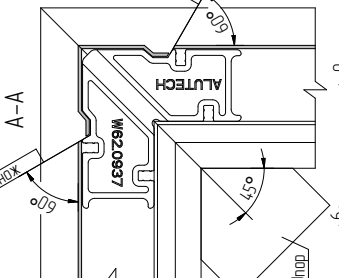
AYPC W62.0204+AYPC W62.0204



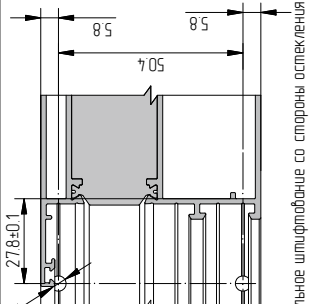
Обработка профиля для углового соединения методом шпифтования



Данные для углового соединения методом обжима



Выбор применяемой углобой: закладной (AYPC W62.0937 или AYPC W62.0954-04) и метода сборки углового соединения (шпифтование или обжим) выполняется согласно схеме см. ст. 03.04.07



При обжиме и весе створки более 160 кг также необходимо дополнительное шпифтование со стороны остекления