



Используемые материалы

Алюминиевые профили

Алюминиевые профили изготовлены методом горячего прессования в соответствии с ГОСТ 22233-2018 из сплавов 6060 и 6063, состояние материала Т6 или Т66. Сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности. При производстве профилей используется исключительно первичный алюминий.

Уплотнители

Резиновые уплотнители на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM). Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001. Используются для уплотнения заполнения, а также внутреннего и наружного притворов в примыкании створки и витражной конструкции.

Крепёжные элементы

Крепежные элементы, применяемые для соединения профилей, комплектующих и фурнитуры, выполнены из нержавеющей стали марок А2 или А4.

Штучные изделия

В систему включено большое количество комплектующих, позволяющих качественно организовать монтаж конструкции, защитить каркас витража от продувания, попадания влаги, а также декорировать места стыков. Наличие данных элементов в системе позволяет достичь самых высоких эксплуатационных характеристик.

Штучные изделия изготовлены из следующих материалов:

- **ABS** – соответствует ГОСТ 25621-83. Имеет высокие показатели износостойкости и прочности в сочетании с эластичностью, устойчив к воздействию влаги, кислот и масел, температура эксплуатации от -40°C до $+90^{\circ}\text{C}$ с сохранением технических характеристик.

- **РА** (полиамид, может быть усилен стекловолокном) – Имеет диапазон рабочих температур от -30°C до $+95^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+170^{\circ}\text{C}$). Прочность при растяжении может составлять от 110 до 230 МПа. Температура изгиба под нагрузкой $190-210^{\circ}\text{C}$.

- **TPV** – соответствует ГОСТ 30778-2001. ТПВ, один из перспективных видов термоэластопластов соединяет в себе уникальность функциональных свойств Термопласта и Эластомера. В большинстве случаев, Эластомером (мягкой фазой) выступает каучук EPDM, (жесткой фазой) Термопластом – Полипропилен (PP). Обладает превосходной стойкостью к УФ и Озоновому воздействию. Диапазон рабочих температур от -60 до $+130^{\circ}\text{C}$, поэтому TPV применяются как, в холодных, так и в теплых регионах.

- **Вспененный EPDM** – этилен-пропиленовый каучук. Основные преимущества: мягкий и качественный прижим по всему периметру; створки, не зависимо от размеров оконного блока; высокий диапазон допусков в зазоре; температурный диапазон эксплуатации от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$; слабая чувствительность к быстрым температурным изменениям; устойчивость к УФ излучению и озону; высокая прочность к механическим воздействиям; высокая восстанавливаемость после сжатия; на физико-механические свойства уплотнителя цвет наполнителя практически влияние не оказывает; высокая эластичность уплотнителей сохраняется многие годы, низкая остаточная деформация; полное отсутствие контактного выцветания уплотнителя как пластмассами, так и лаками (при контакте на ПВХ не остается черных следов, а также не выцветает сам уплотнитель); область твердости по Шору располагается между 40 – 90 Shore; высокие показатели долговечности.

- **ISOLON** – соответствует ТУ 2244-037-00203476-2012. Пенополиолефины, представляющие собой газонаполненные пластмассы, обладающие закрыто-ячеистой структурой. Вспененный полиэтилен безопасен