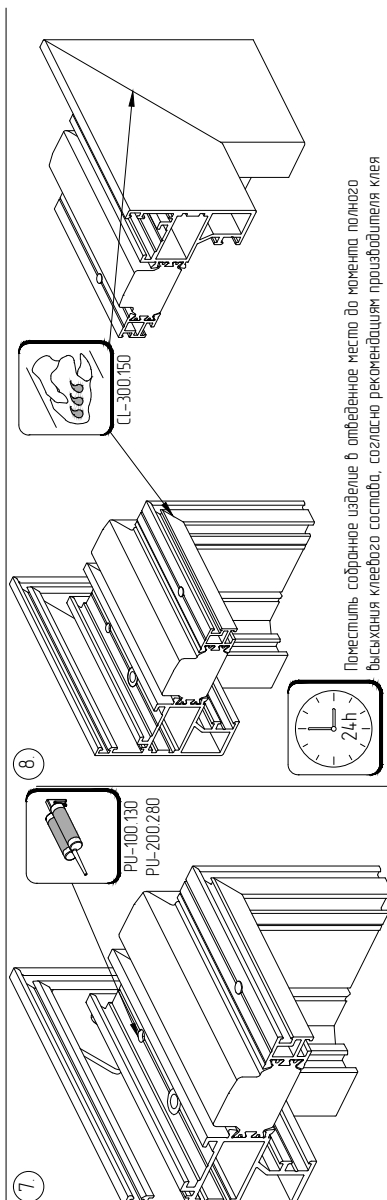
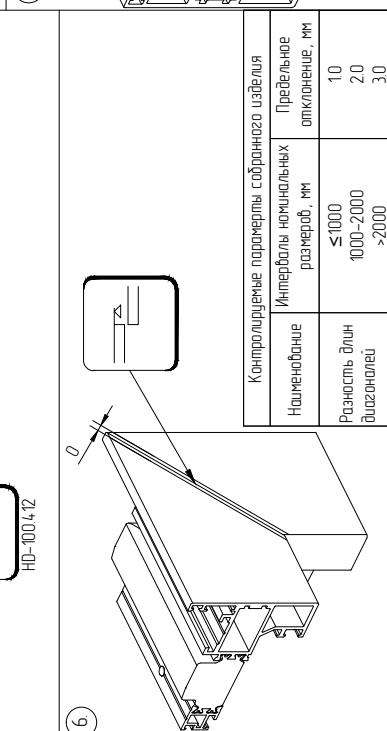
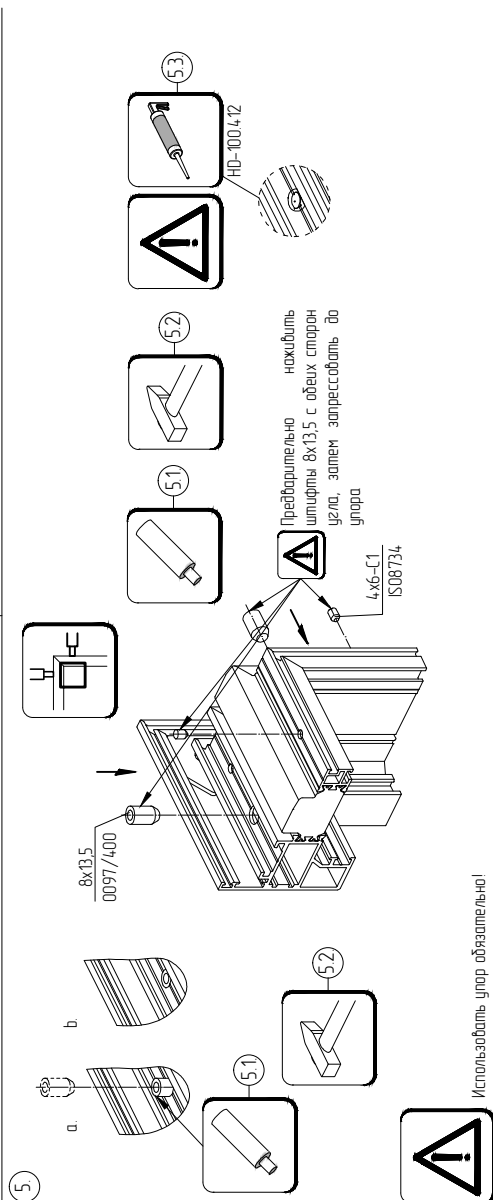
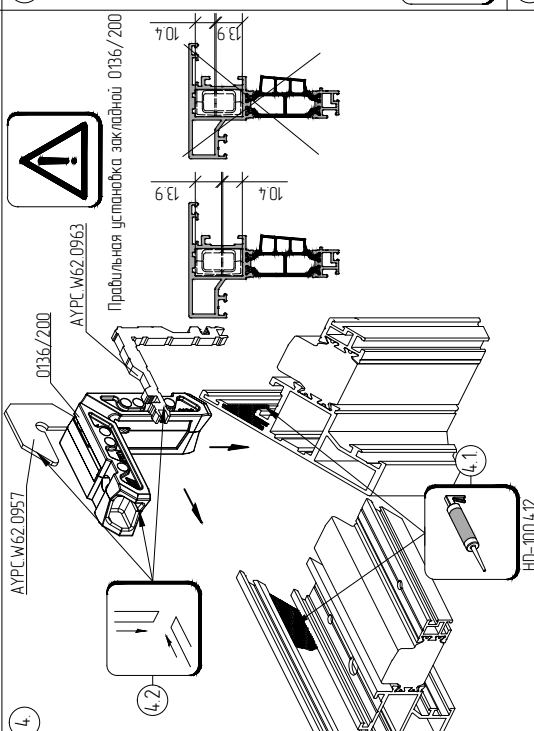
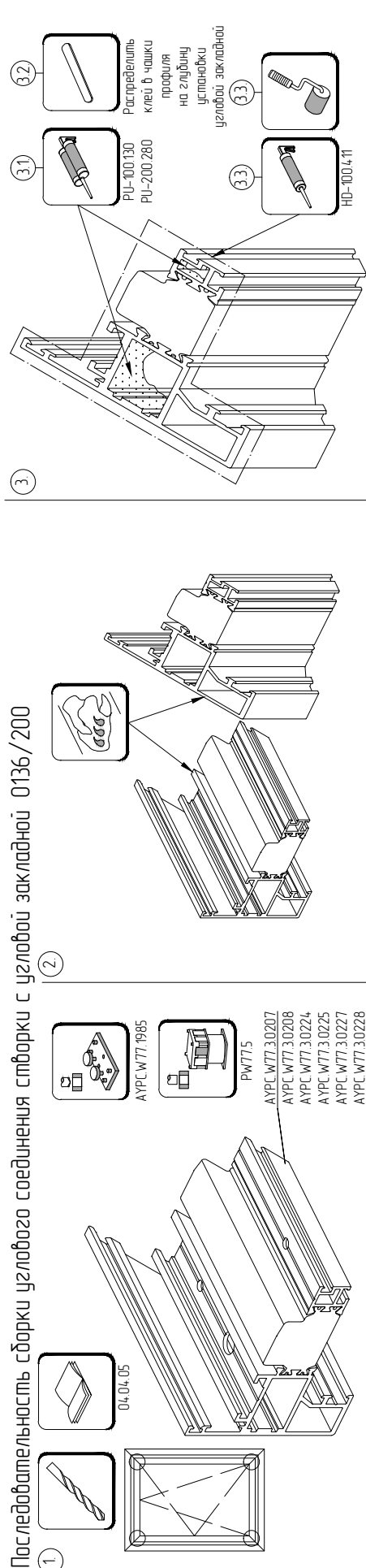


Последовательность сборки углового соединения створки с угловой закладной 0136/200



Контролируемые параметры собранного изделия		Предельное отклонение, мм
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	
Разность длин диагоналей	≤1000	10
	1000-2000	20
	>2000	30

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

