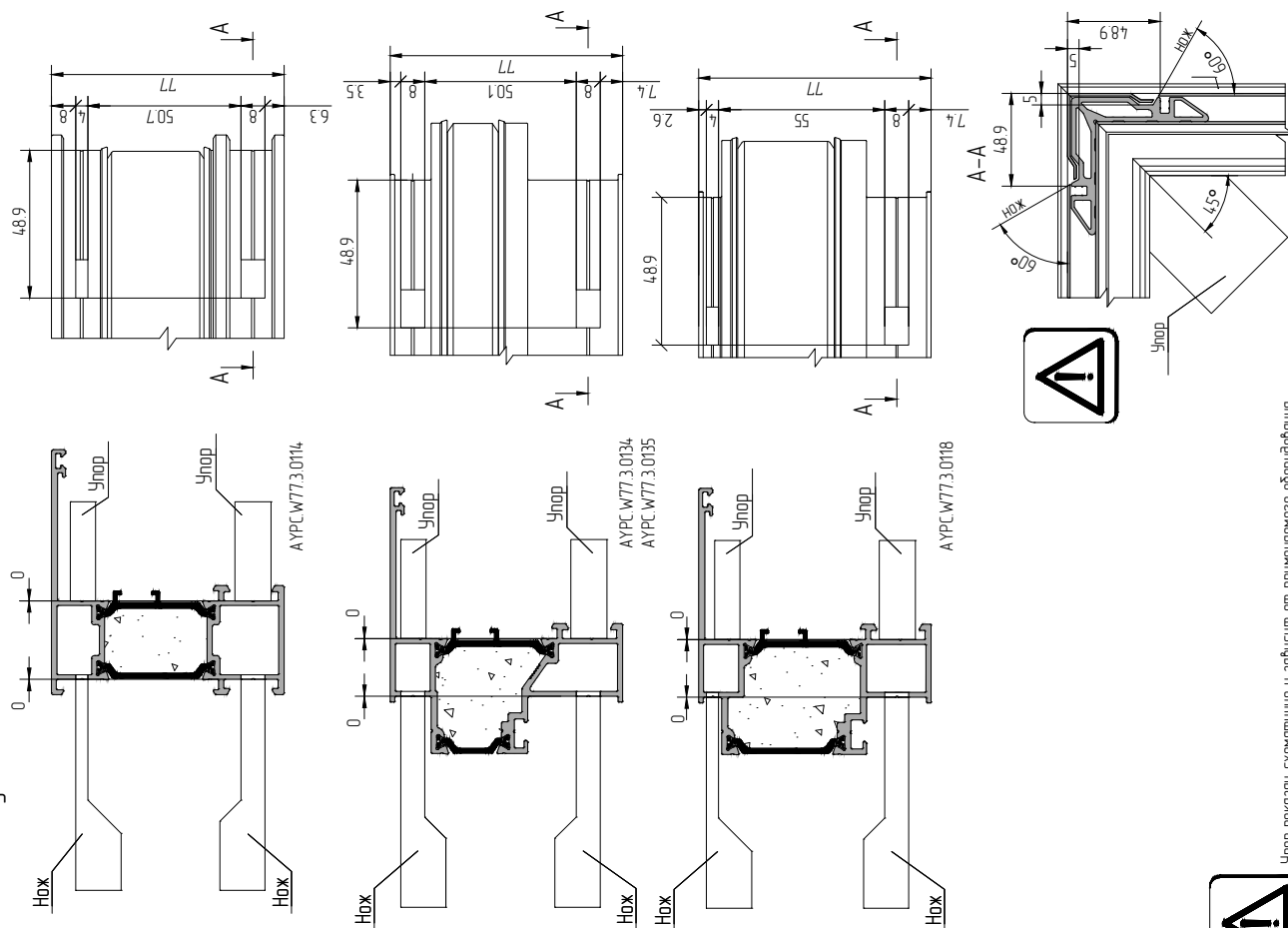
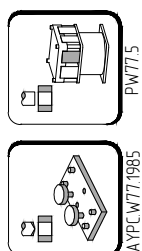


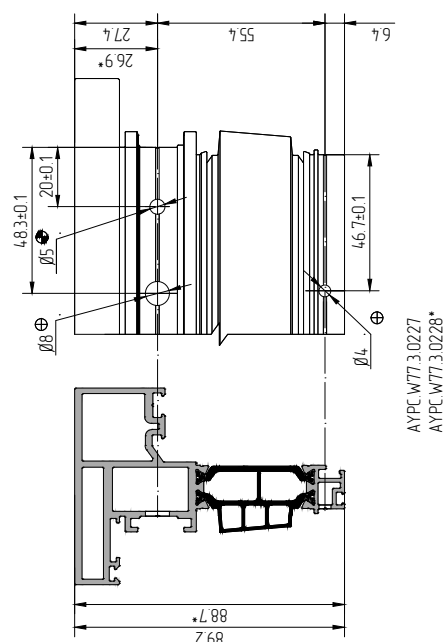
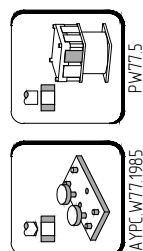
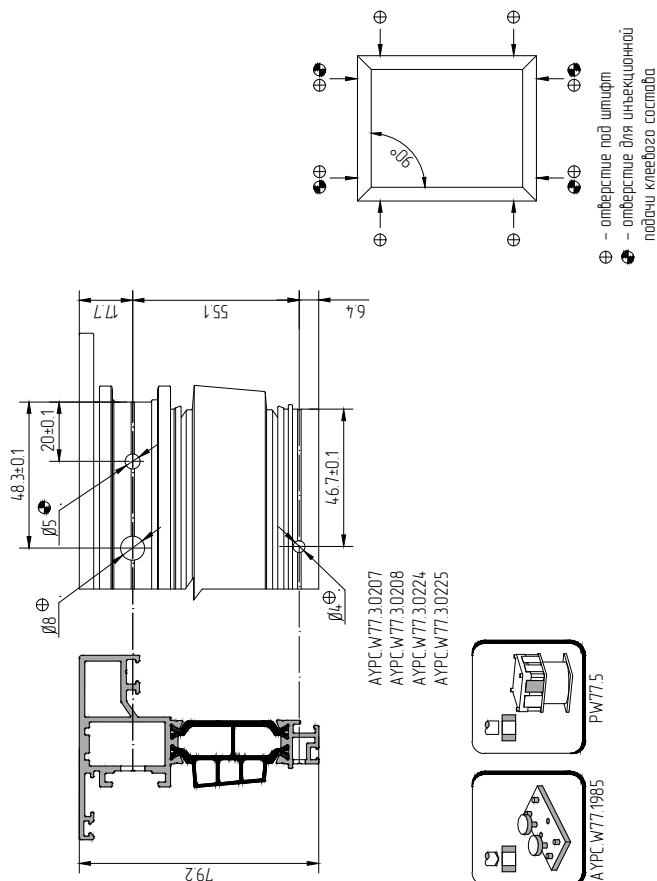
Данные для углового соединения методом обжима



Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования



Обработка профилей створки под угловые закладные 0136/200 и АУРС.W62.0963



AYPC.W77.3.0227
AYPC.W77.3.0228*