

Предварительно в паз верхнего профиля заводятся кронштейны поз. 7, которые дистанцируются от краев профиля на необходимое расстояние и фиксируются самонарезающими винтами. В пазы нижнего профиля, также предварительно, заводится фетровый уплотнитель поз. 9. Торцы вертикальных профилей собранного дверного полотна закрываются уплотнителем поз. 4. В завершение, на резьбовые шпильки кронштейнов накручиваются ролики поз. 8, которые дистанцируются на необходимое расстояние относительно верхней горизонтальной плоскости профиля и ориентируются по противоположным направлениям движения двери.

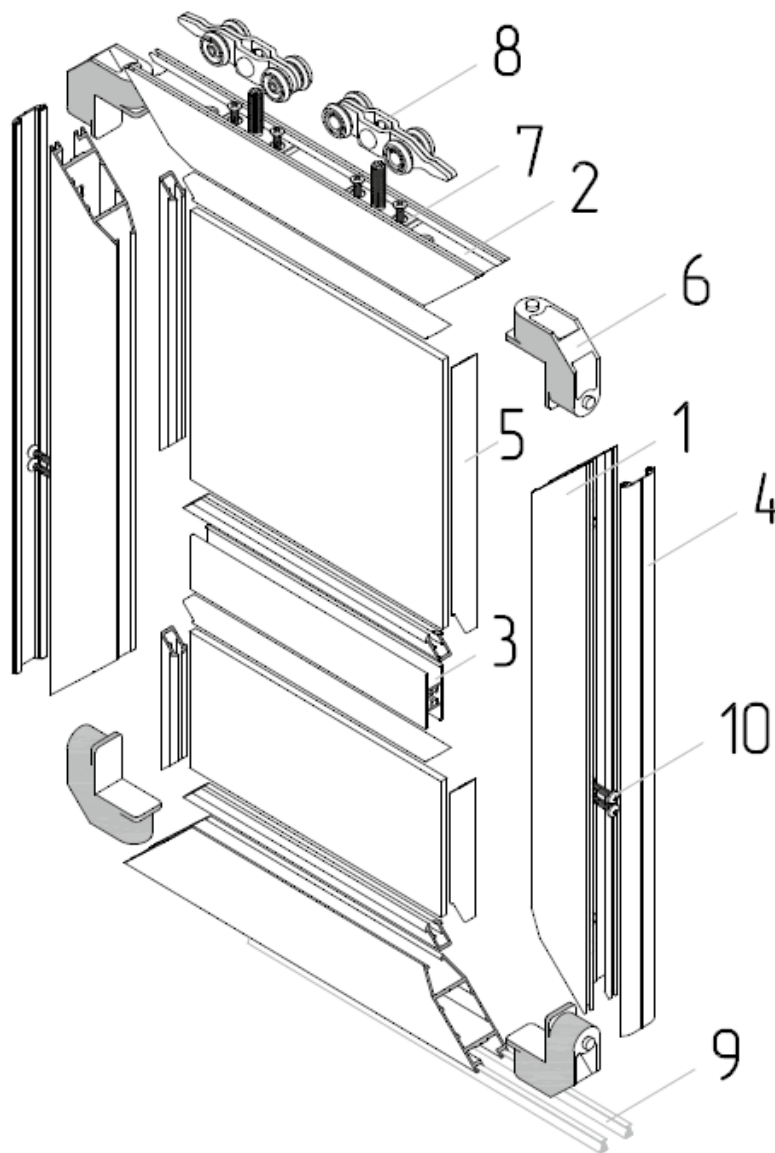


Рис. 12

Фурнитура.

В системе используются ролики и ограничители движения для реализации верхнего подвеса дверного полотна Рис.13.

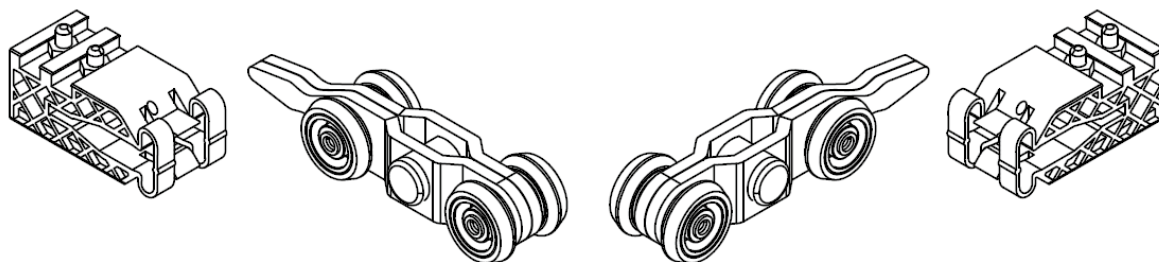


Рис. 13