



Используемые материалы

Алюминиевые профили

Алюминиевые профили изготовлены методом горячего прессования в соответствии с ГОСТ 22233-2018 из сплавов 6060 и 6063, состояние материала Т6 или Т66. Сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности. При производстве профилей используется исключительно первичный алюминий.

Уплотнители

Резиновые уплотнители на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM). Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001. Используются для уплотнения заполнений, а также внутреннего и наружного притворов в примыкании створки и витражной конструкции.

Уплотнители из термоэластопласта (TPE), серого и черного цвета. Это материал, сочетающий свойства вулканизированных каучуков при нормальной и низкой температуре, со свойствами термопластов при 120 °С–200 °С. Свойства TPE: не поддерживает горение, хорошие эластические свойства, высокая стойкость к озонной и УФ деструкции, высокие деформационно-прочностные показатели, не уступающие резинам, высокая технологичность производства, отсутствие отходов.

Крепёжные элементы

Крепежные элементы, применяемые для соединения профилей, комплектующих и фурнитуры, выполнены из нержавеющей стали марок А2 или А4.

Штучные изделия

Штучные изделия изготовлены из следующих материалов:

- **ABS** – соответствует ГОСТ 25621-83. Имеет высокие показатели износостойкости и прочности в сочетании с эластичностью, устойчив к воздействию влаги, кислот и масел, температура эксплуатации от -40 °С до +90 °С с сохранением технических характеристик.
- **РА** (полиамид, может быть усилен стекловолокном) – Имеет диапазон рабочих температур от -30 °С до +95 °С (кратковременно до +170 °С). Прочность при растяжении может составлять от 110 до 230 Мпа. Температура изгиба под нагрузкой 190–210 °С.
- **TPV** – соответствует ГОСТ 30778-2001. ТПВ, один из перспективных видов термоэластопластов соединяет в себе уникальность функциональных свойств Термопласта и Эластомера. В большинстве случаев, Эластомером (мягкой фазой) выступает каучук EPDM, (жесткой фазой) Термопластом – Полипропилен (PP). Обладает превосходной стойкостью к УФ и Озоновому воздействию. Диапазон рабочих температур от -60 до +130 °С, поэтому TPV применяются как, в холодных, так и в теплых регионах.
- **ПЭНД** – полиэтилен низкого давления. ПЭНД является самым прочным, плотным и жестким среди аналогичных полимеров. К основным свойствам относятся: устойчивость к нагрузкам различной направленности, химическая инертность и низкое влагопоглощение, повышенная прочность на сжим и растяжение. Срок службы изделий из полиэтилена составляет не менее 50 лет.

• Вспененный EPDM – этилен-пропиленовый каучук. Основные преимущества: мягкий и качественный прижим по всему периметру; створки, не зависимо от размеров оконного блока; высокий диапазон