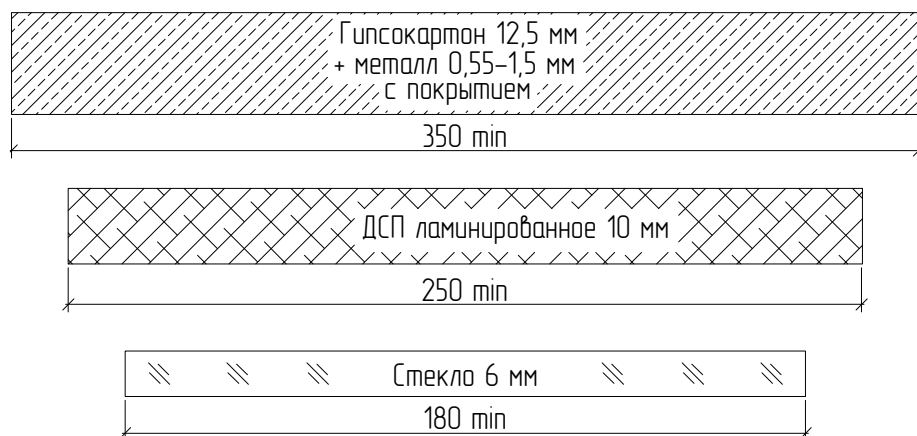
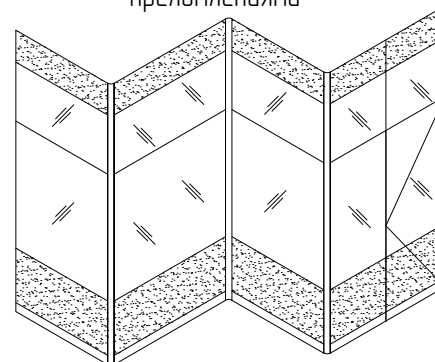


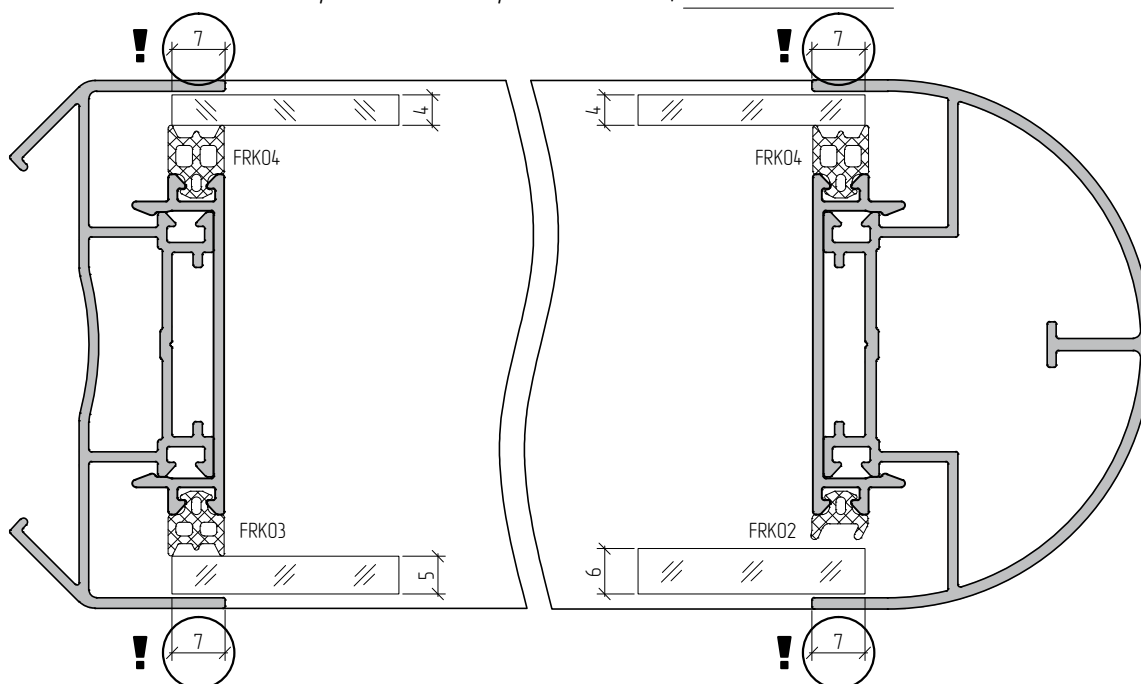
Минимальные размеры стекла и заполнения при двустороннем заводе



Конструкция с последовательными преломлениями

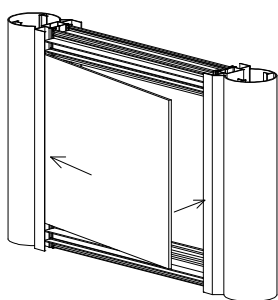


Размеры захода заполнения в профили в случае двустороннего завода (две крайние стойки профили АУРС.110.0806, АУРС.110.0807, АУРС.110.0809, АУРС.110.0810) составляет 7 мм.

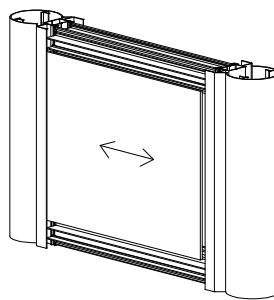


Примечание: в остальных случаях, когда заполнение заводится только в один профиль, а по остальным трем сторонам используются профили с прижимами, размер захода заполнения в профили АУРС.110.0805, АУРС.110.0807, АУРС.110.0809 АУРС.110.0810 составляет стандартные 8,5мм.

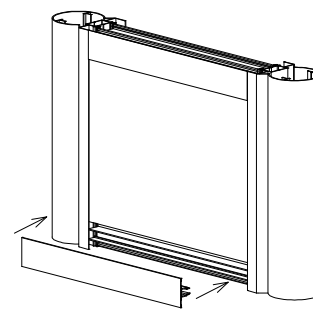
Последовательность действий по заводу заполнения



Завести одну сторону заполнения.
Завести вторую сторону заполнения



Выводить до одинакового захода
заполнения в пазы профилей



Установить прижимы