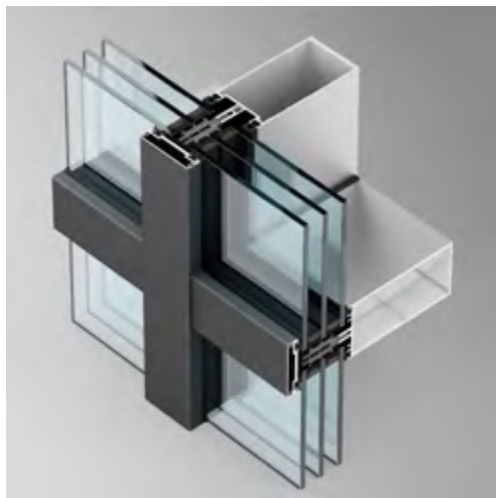
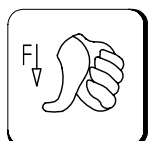


# Инструкция по монтажу

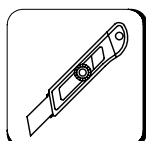
системы стоечно-ригельного фасада

# ALTF60

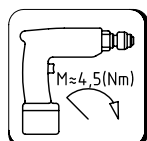




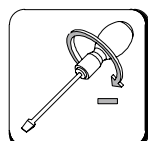
Надавить на



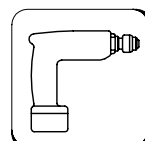
Отрезать ножом



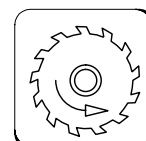
Момент затяжки



Выполнить  
указанную операцию



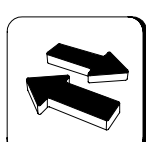
Закрутить



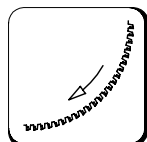
Фрезеровать



Внимание



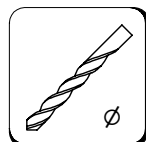
Возможна замена



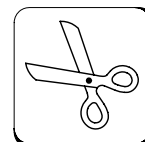
Отрезать



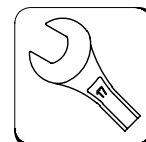
Очистить  
поверхность



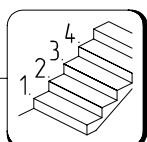
Сверлить



Отрезать/Вырезать



Использовать ключ



COSMO HD-100.412

Картридж: 310 мл



illbruck OT015

Фолгир-ный картридж:  
600 мл

COSMO HD-100.412 – устойчивый к старению и атмосферному воздействию герметик, применяется для склейки резиновых уплотнителей, герметизации узлов стыковки профилей между собой, зоны установки капельников, заглушек и т.д. Перед нанесением на окрашенные профили применять COSMO CL-310.110. Для удаления свежей, не затвердевшей массы с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL-300.150.

Температура при нанесении: от +5 °C до +40 °C. Рабочая температура: от -40 °C до +100 °C.

illbruck OT015 – полимерный клей на основе синтетической резины.

Рекомендован для приклеивания фасадных мембран из EPDM к алюминию, стали, оцинкованному железу, жесткому ПВХ и пористым поверхностям. Резиновый клей illbruck OT 15 наносят полосками диаметром примерно 10 мм на одну из приклеиваемых поверхностей. Для точного укладывания приклеиваемых мембран рекомендуется использовать прижимной ролик. Окончательная склеиваемая поверхность после приклеивания должна быть приблизительно 2–3 см. В случае более тяжелых полос мембрана должна быть механически зафиксирована, например липкой лентой скотч, до схватывания клея.

В связи с содержанием химических веществ, клей illbruck OT015 не рекомендуется использовать в контакте с полистиролом. В случае присоединения мембраны к полистирольным плитам пользоваться резиновым клеем без растворителей illbruck OT020. Использовать в хорошо вентилируемых помещениях.

Не курить в помещениях, где используется клей OT015. Перед применением прочтите карточку безопасности продукта.

Расход: 7,6 м для полосы Ø≈10 мм.

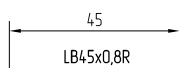
Температура при нанесении: от +5°C до +30°C.

Рабочая температура: от -20°C до +80°C.

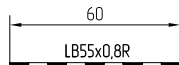
Фасадная лента ALUTECH – гидроизоляционная самоклеящаяся лента на основе бутилкаучука, готова к непосредственному применению, не требующая специальных инструментов. Поверхности в зонах герметизации стеклопакетов должны быть очищены от загрязнений и обезжирены. Для обезжиривания поверхности рекомендуется применять изопропиловый спирт или толуол, методом «двух тряпок» (первой тряпкой удаляются загрязнения и жиры, второй вытирается насухо). Ленту необходимо приклеивать плотно по всей её длине, стыки выполнять внахлест. Номинальная толщина ленты 0,8 мм.

Температура при нанесении: от +10 °C до +40 °C (минимальная -15 °C)

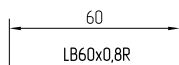
Рабочая температура: от -40 °C до +80 °C.



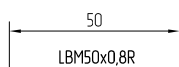
Фасадная лента ALUTECH  
Длина ленты – 15 м  
Кол-во в упаковке – 60 м



Фасадная лента ALUTECH  
Длина ленты – 15 м  
Кол-во в упаковке – 60 м



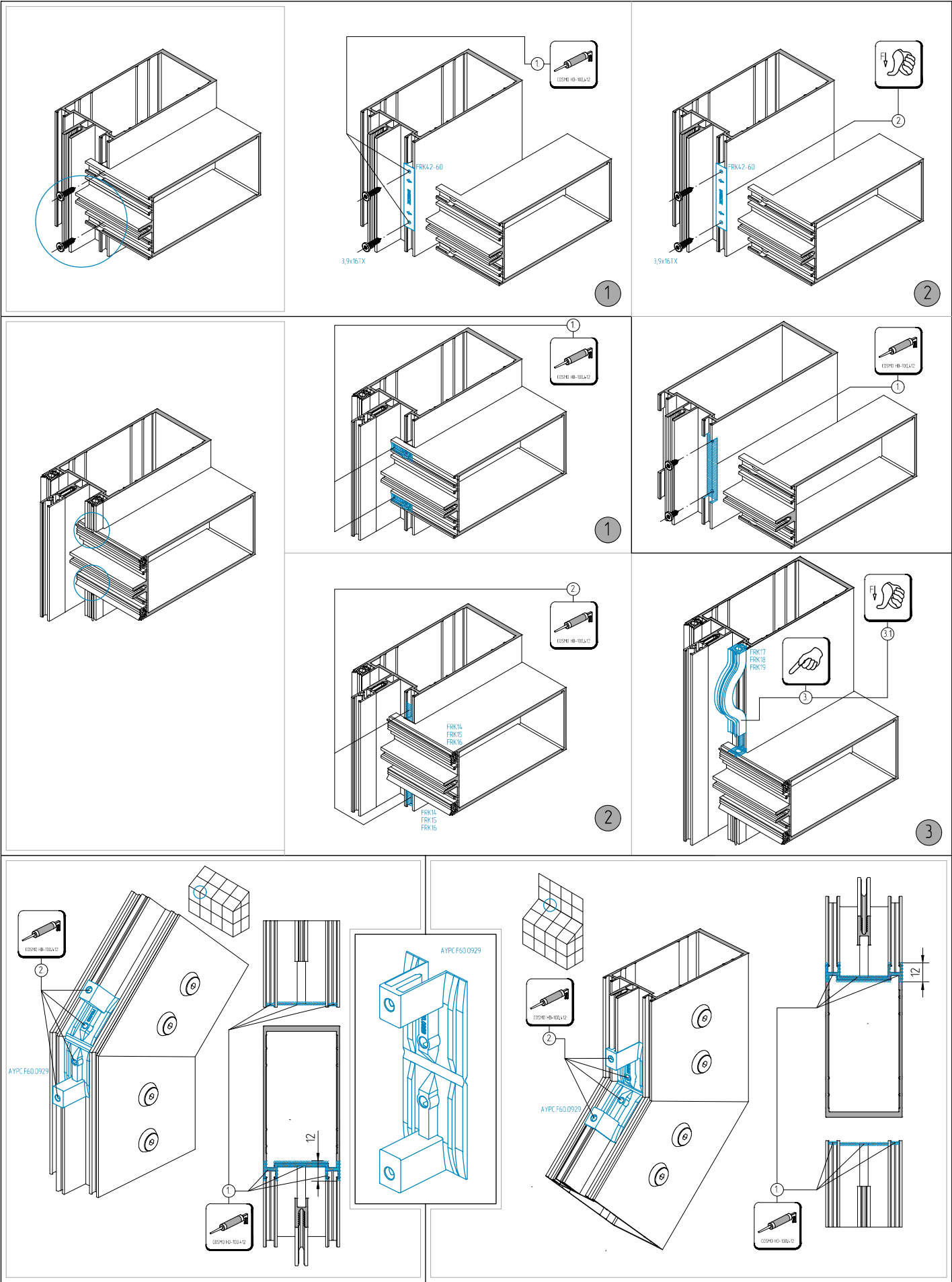
Фасадная лента ALUTECH  
Длина ленты – 15 м  
Кол-во в упаковке – 60 м

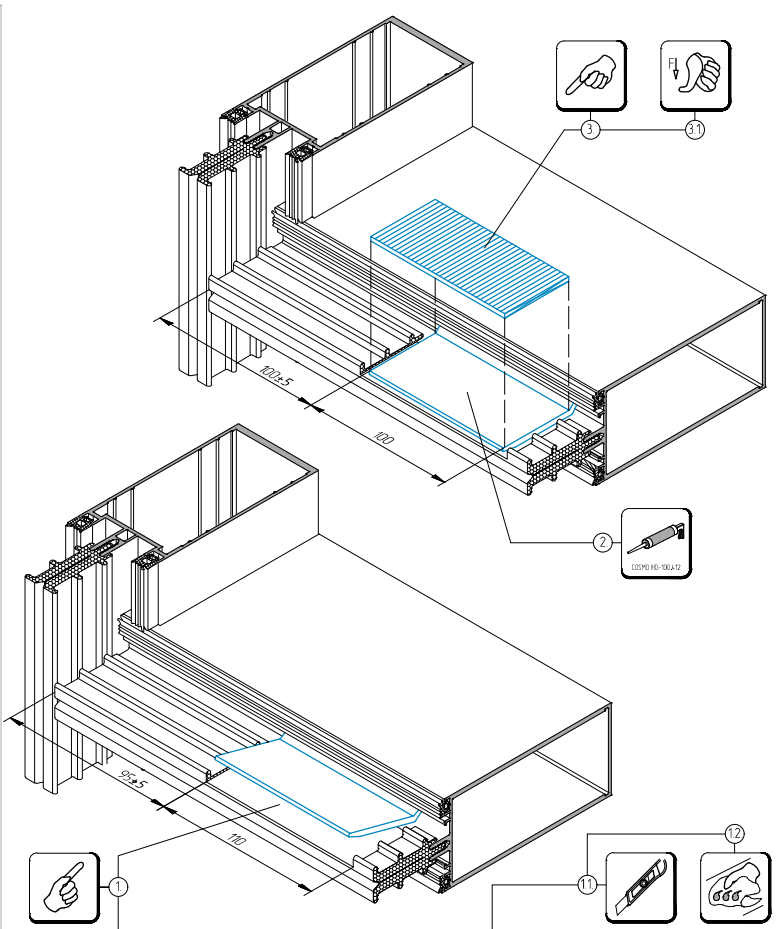
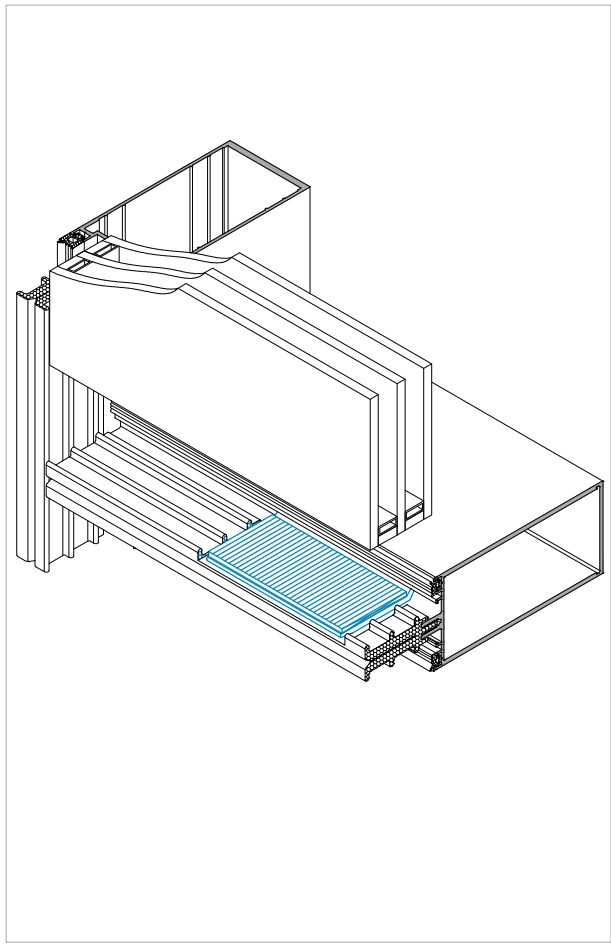
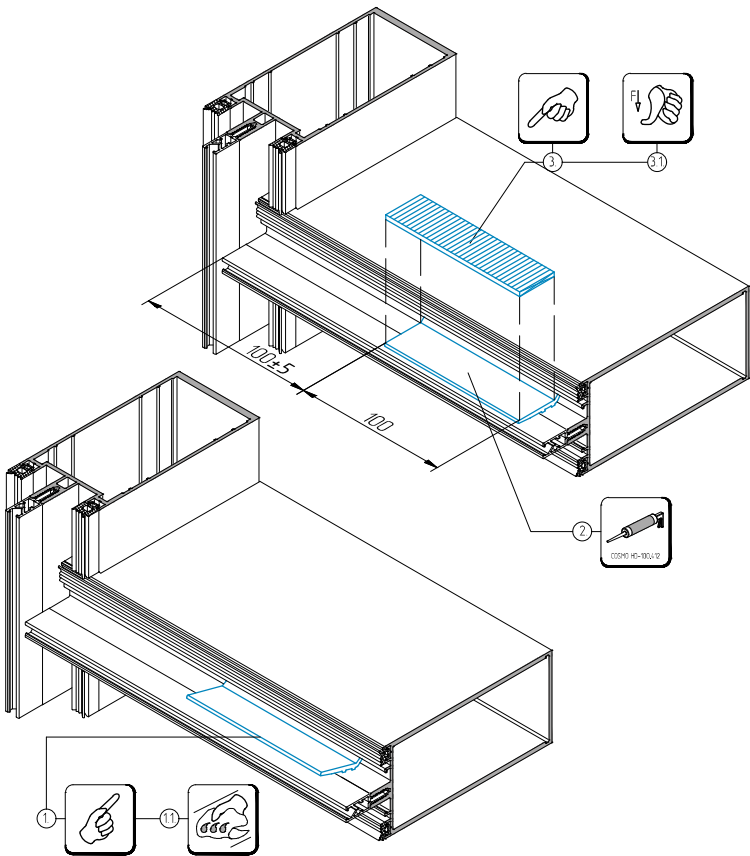
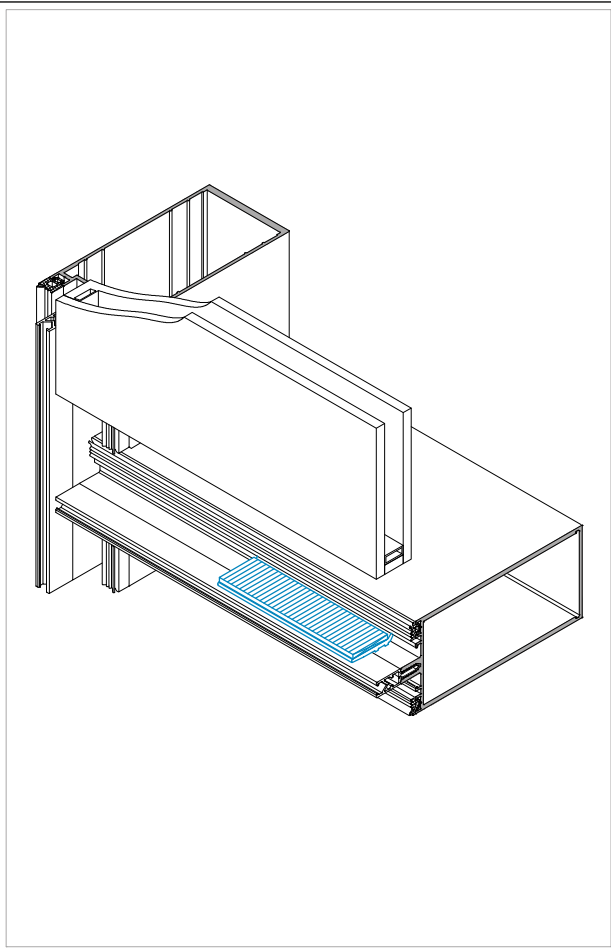


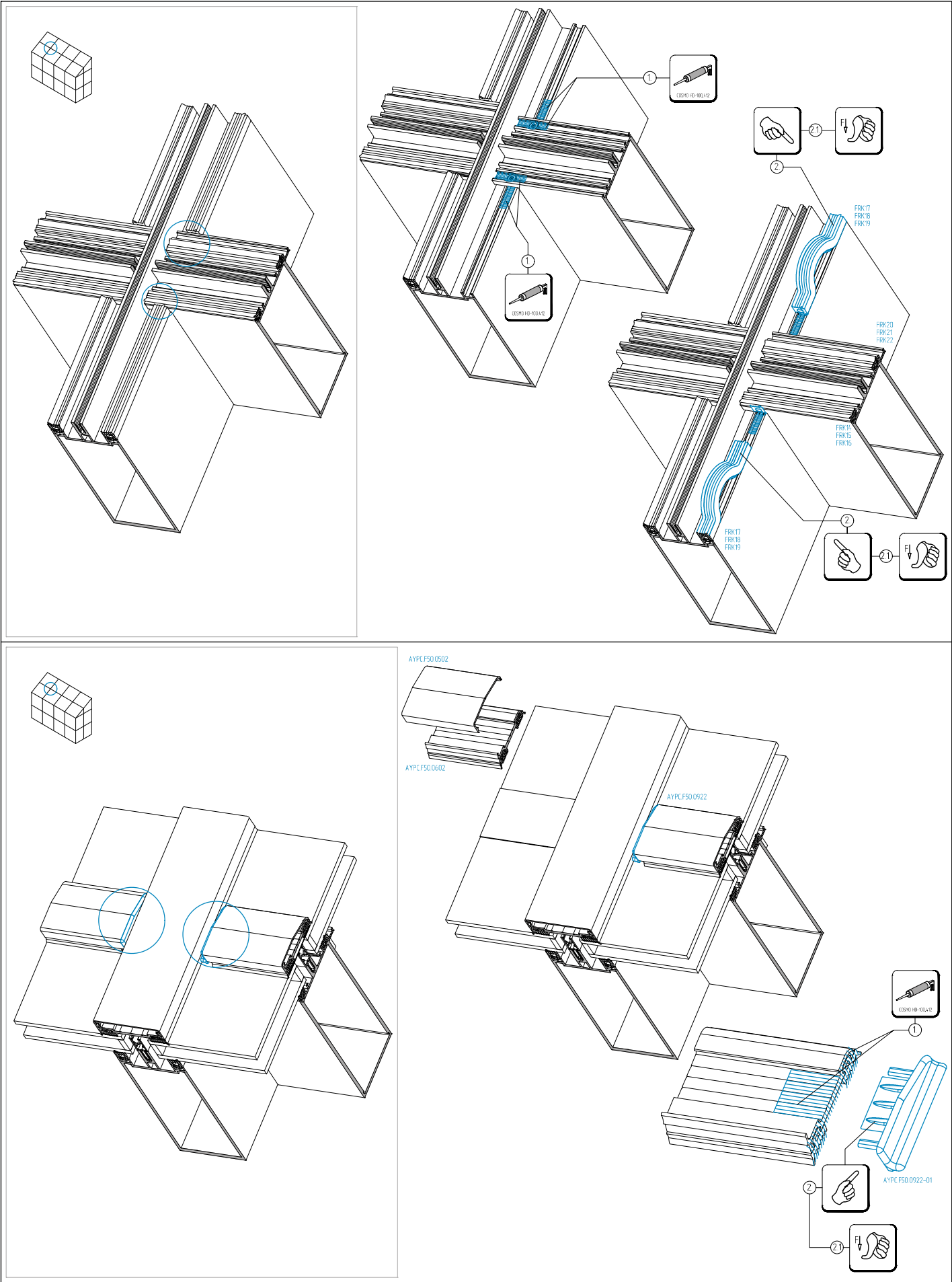
Металлиз. лента ALUTECH  
Длина ленты – 15 м  
Кол-во в упаковке – 60 м

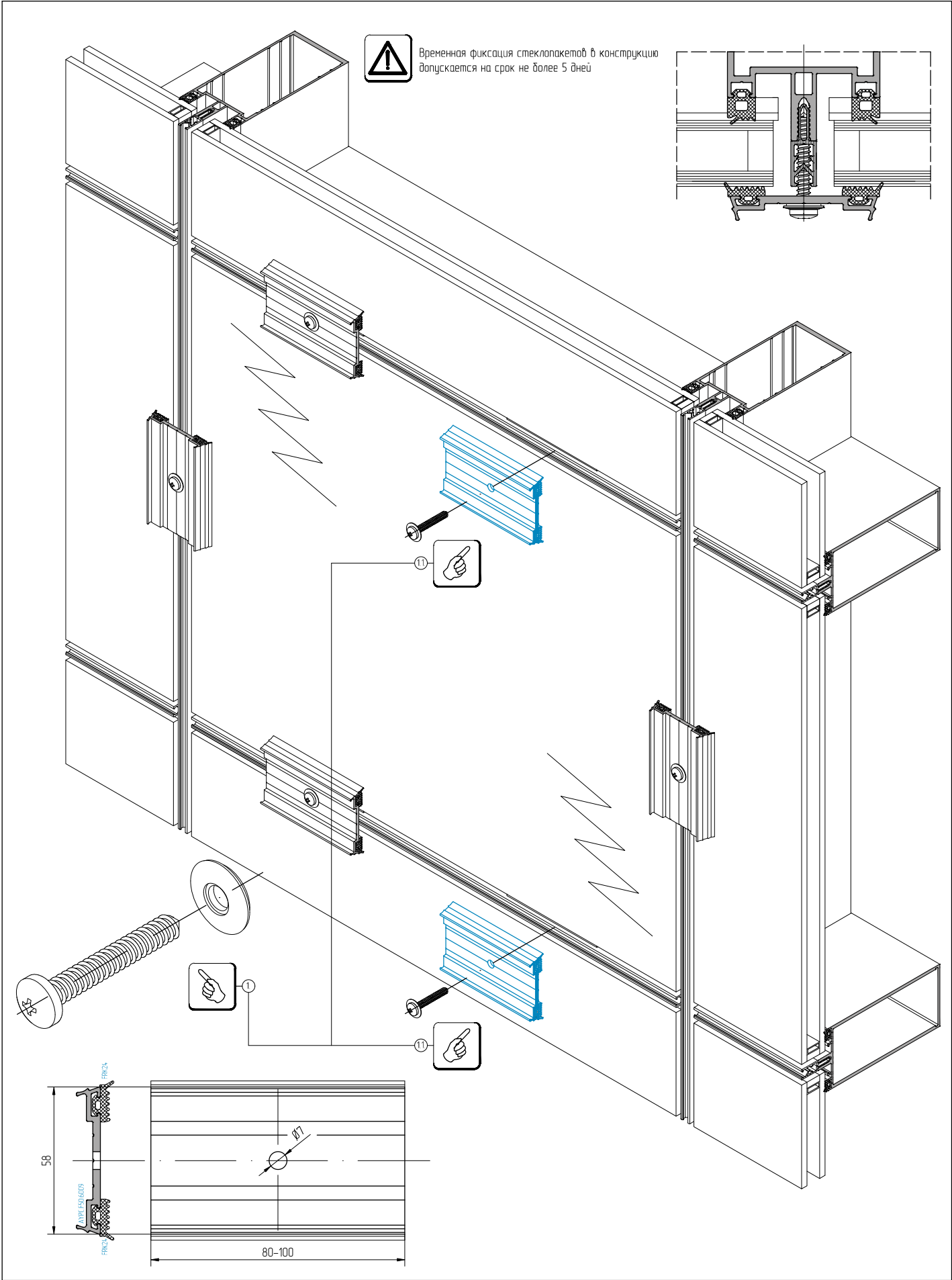


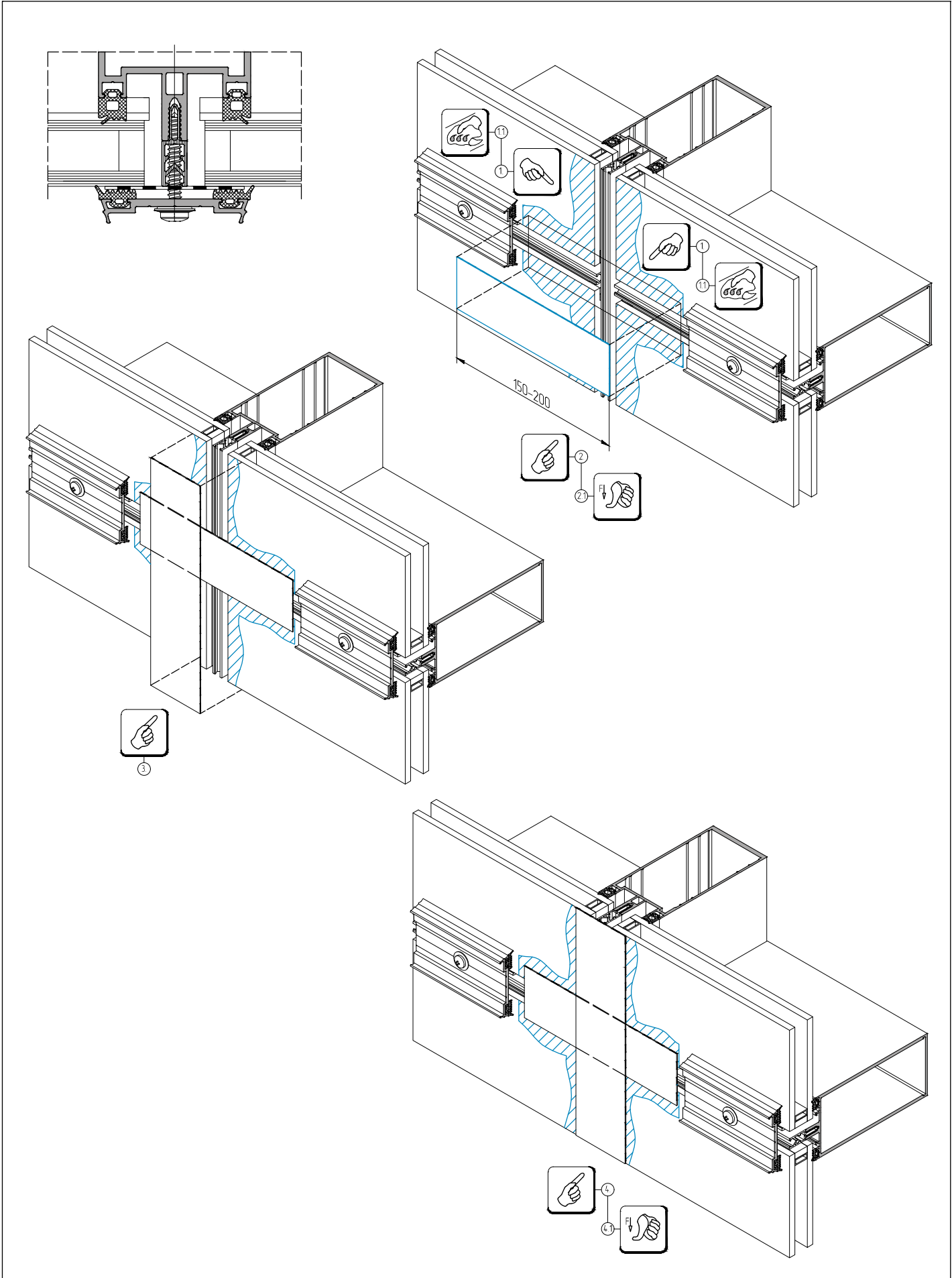
Не рекомендуется применять  
под прижимную планку.

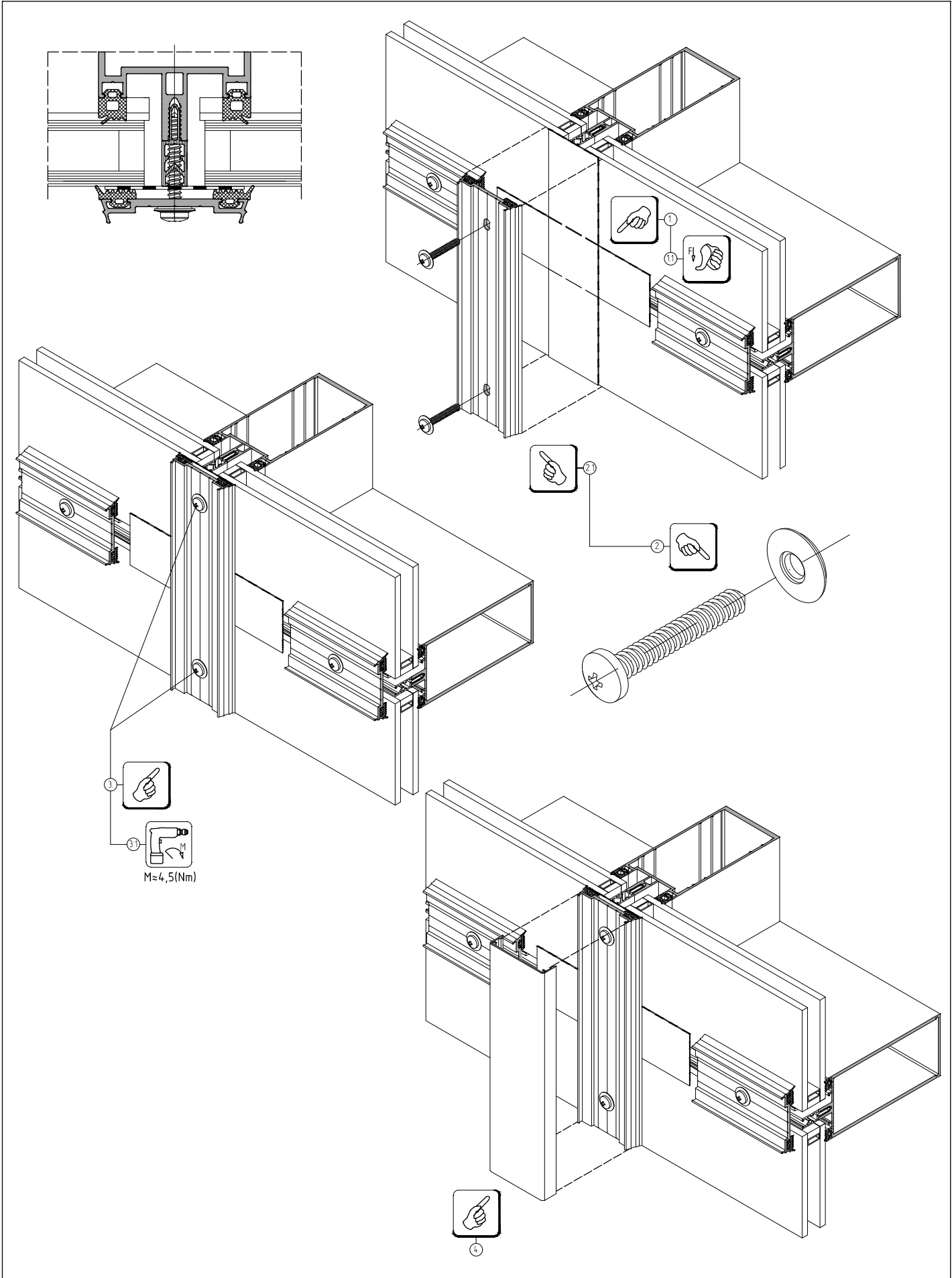


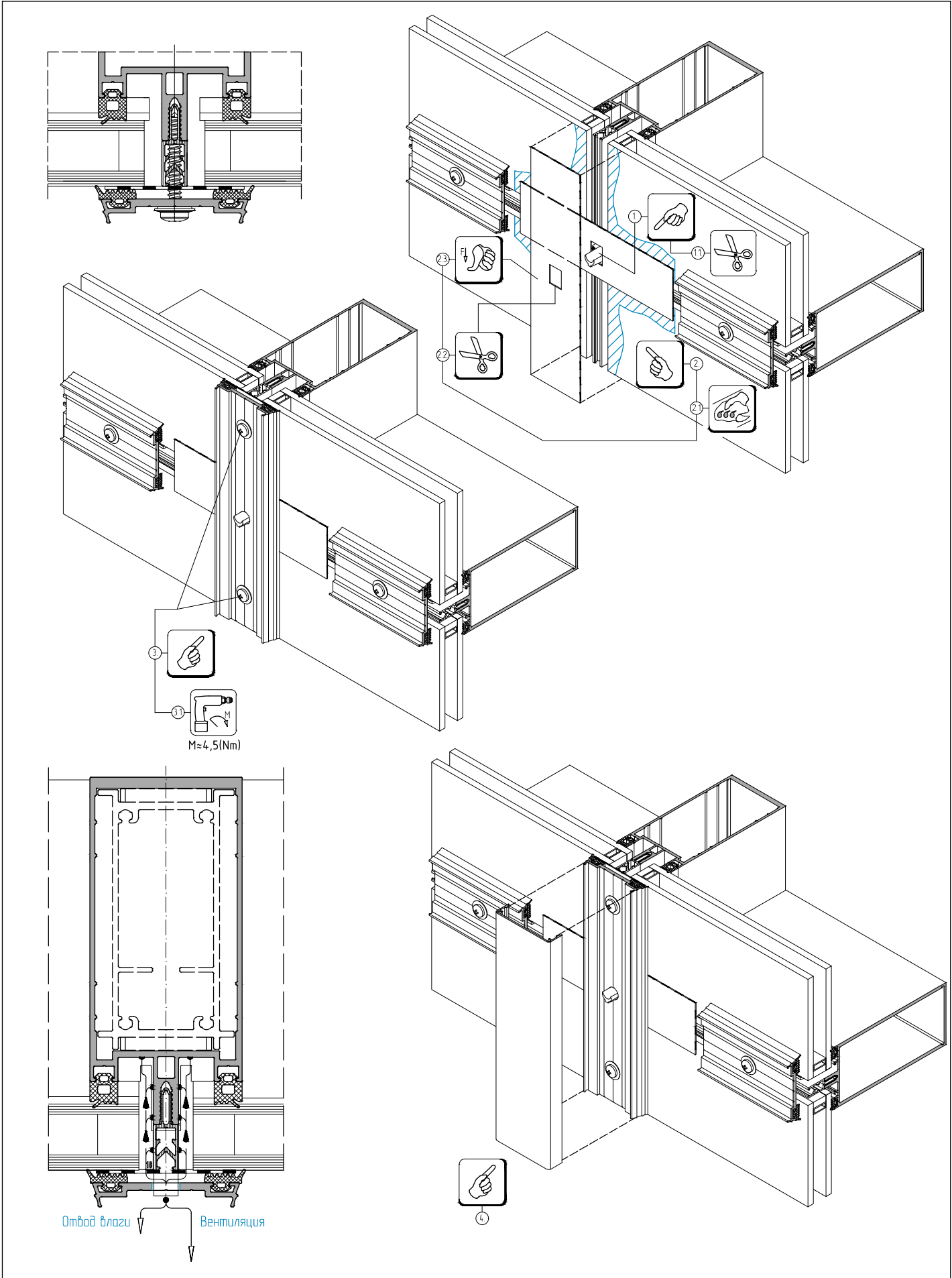


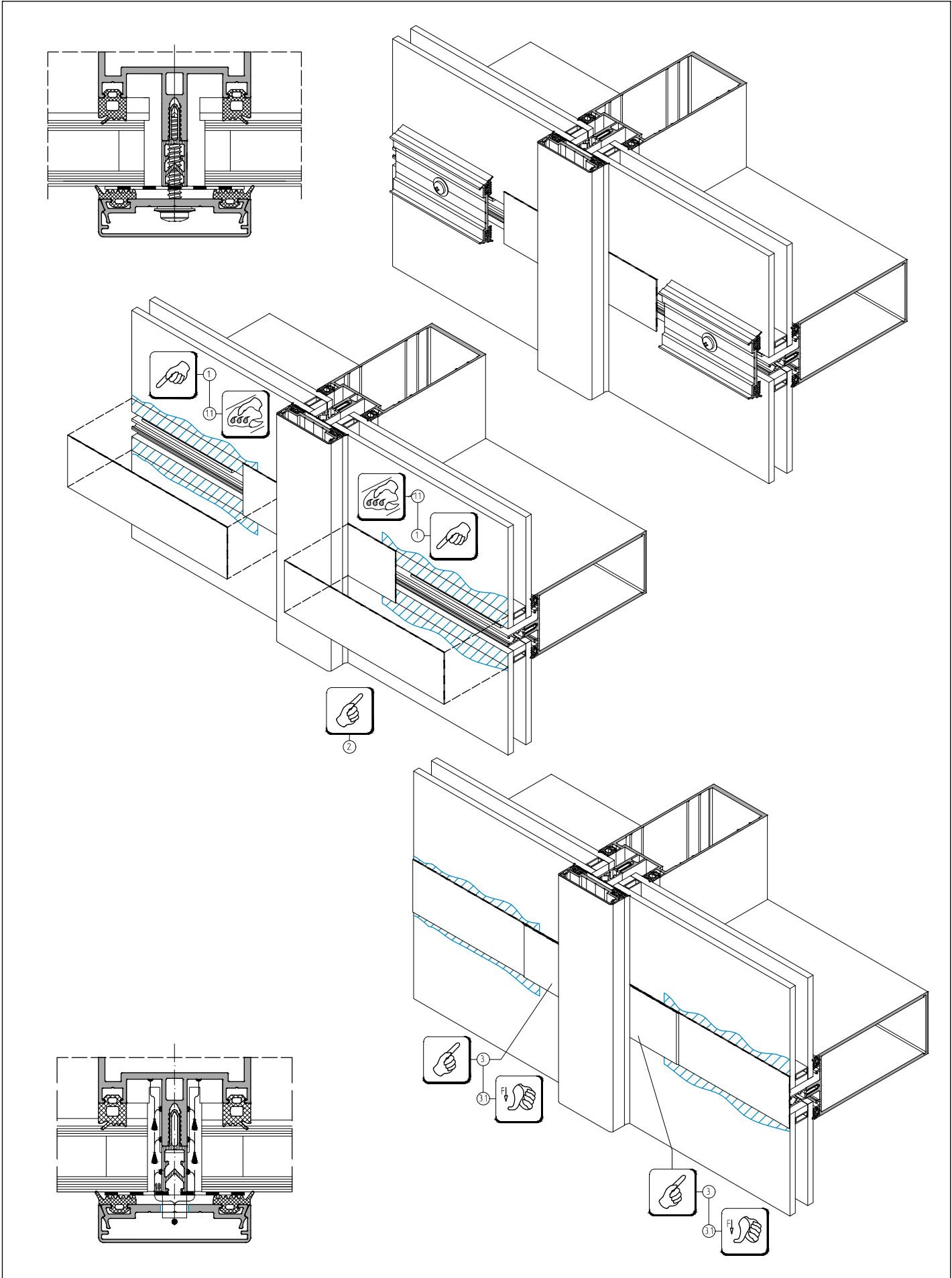


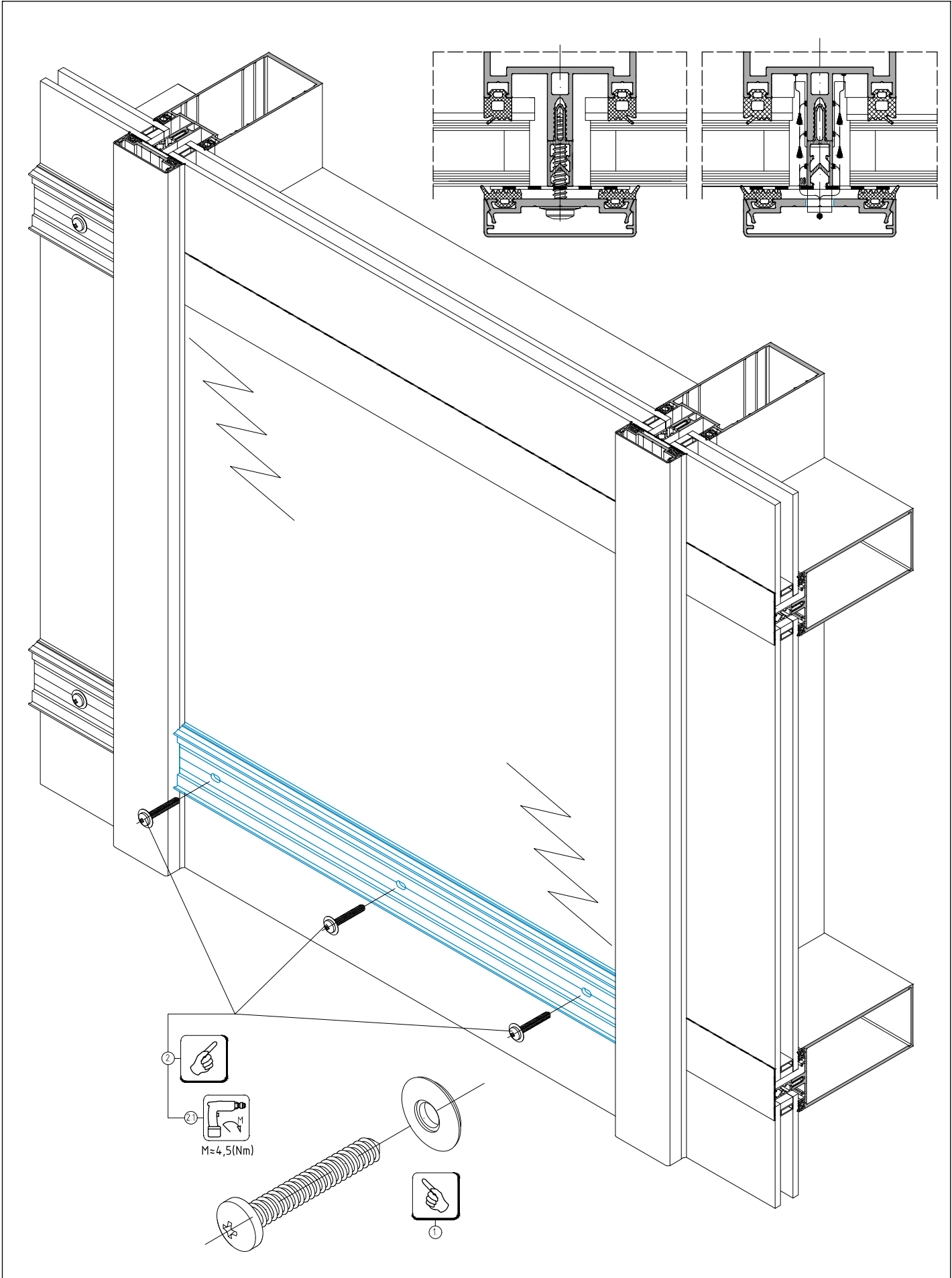


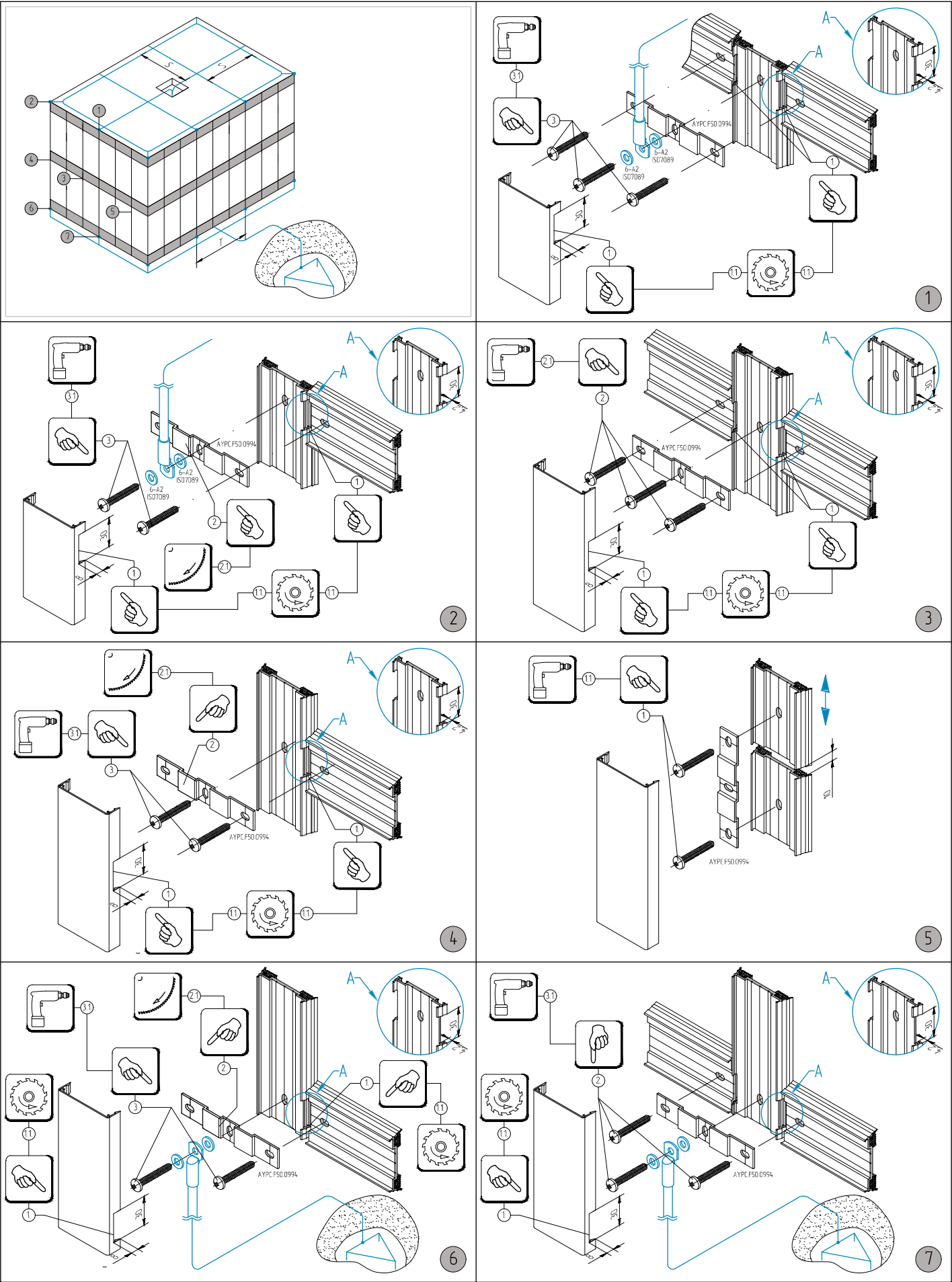


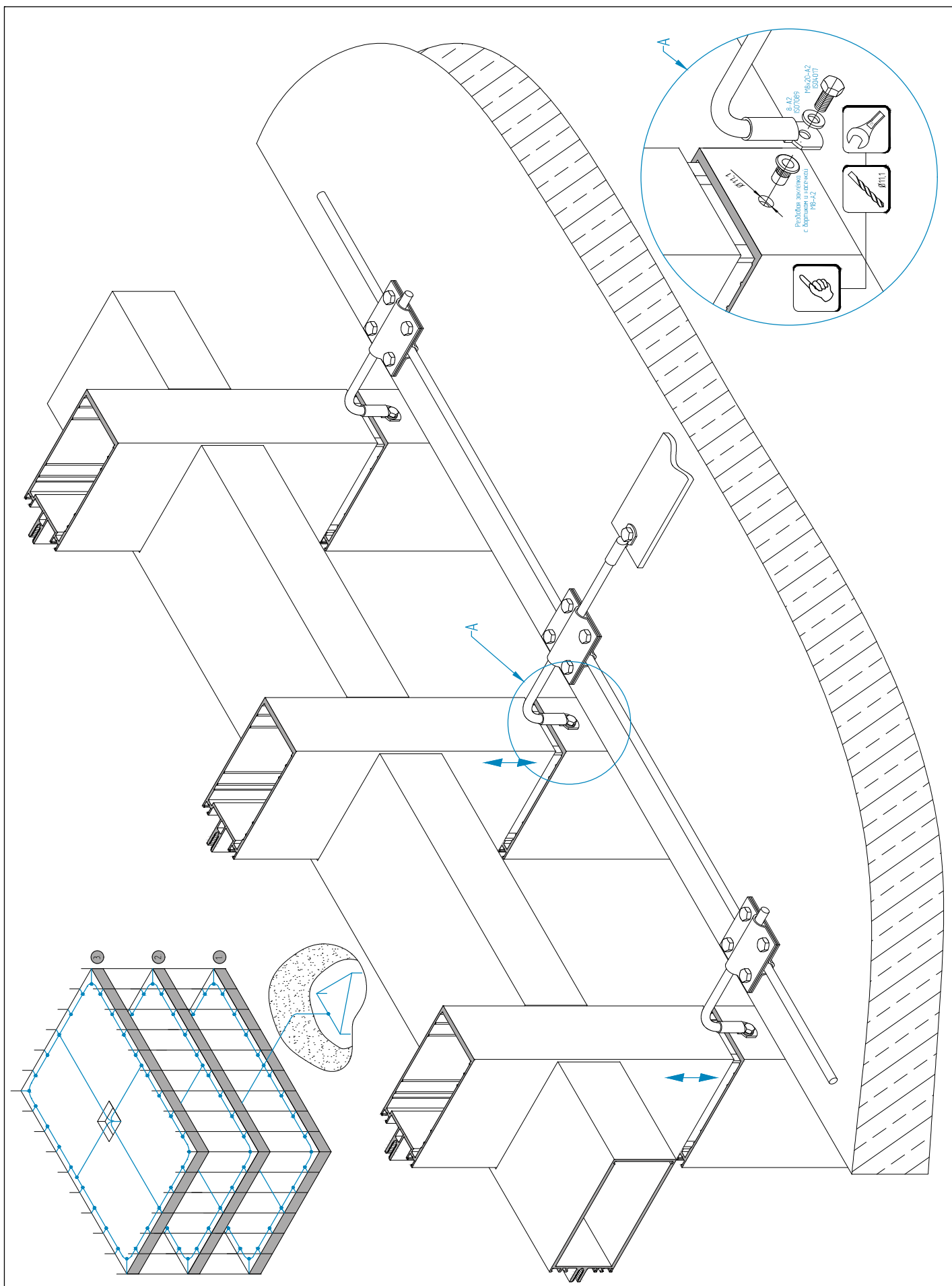




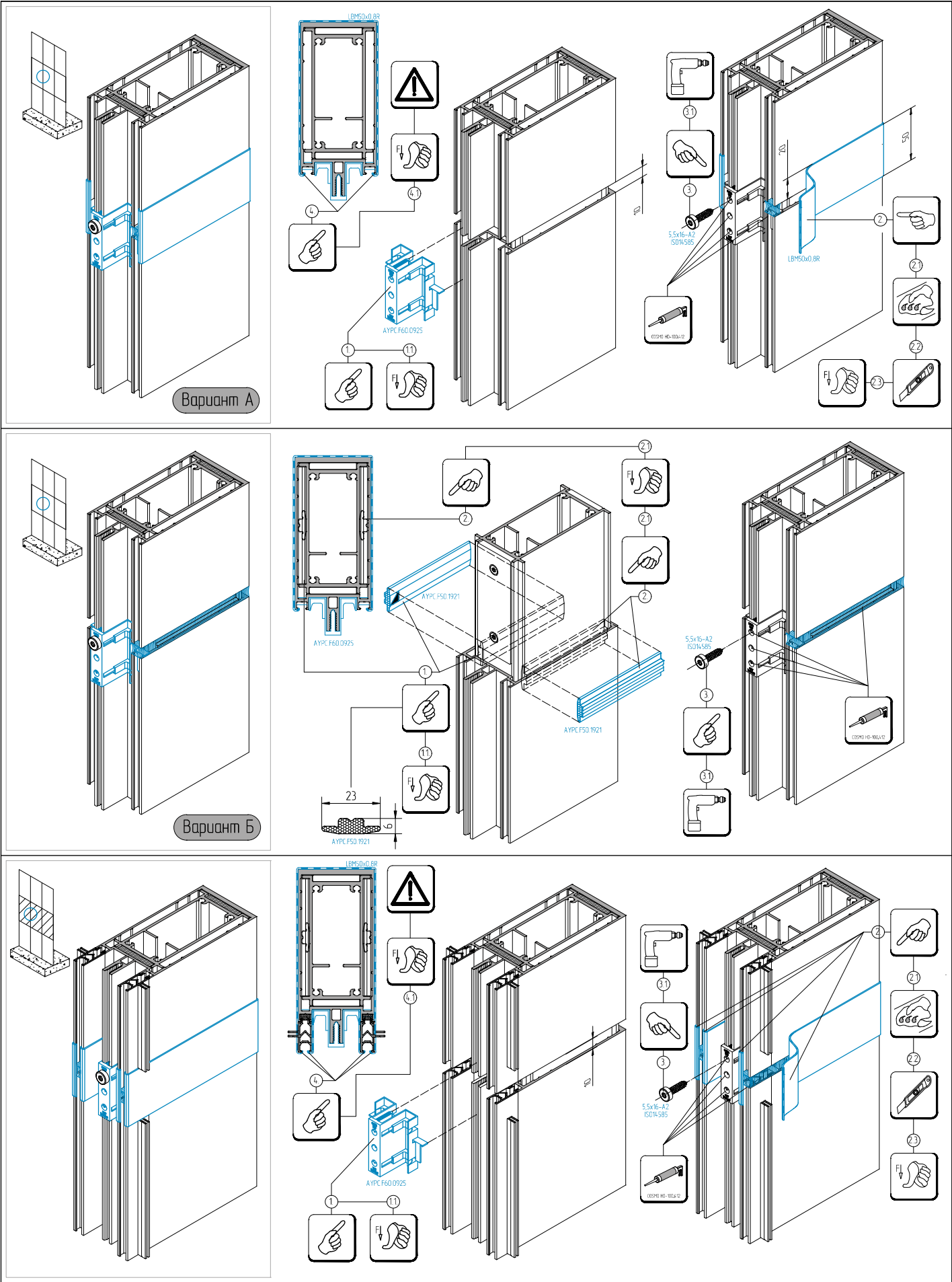


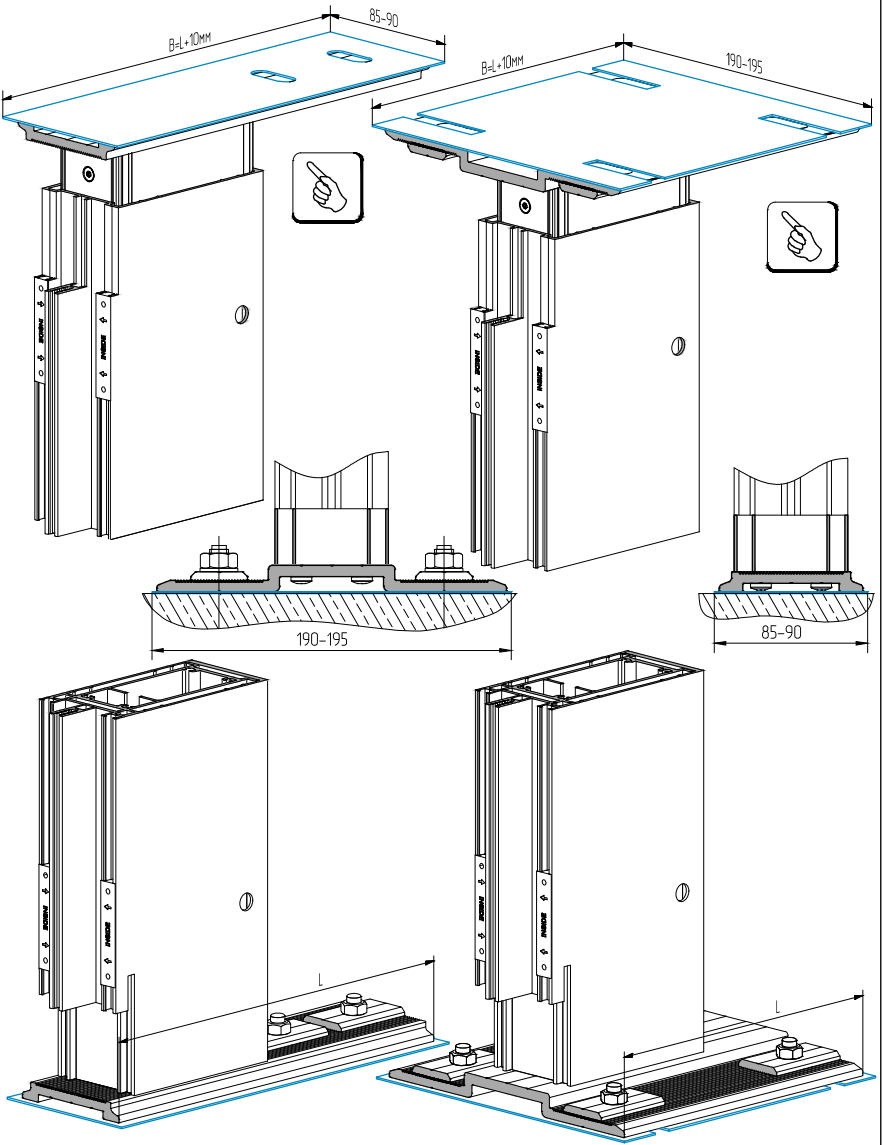
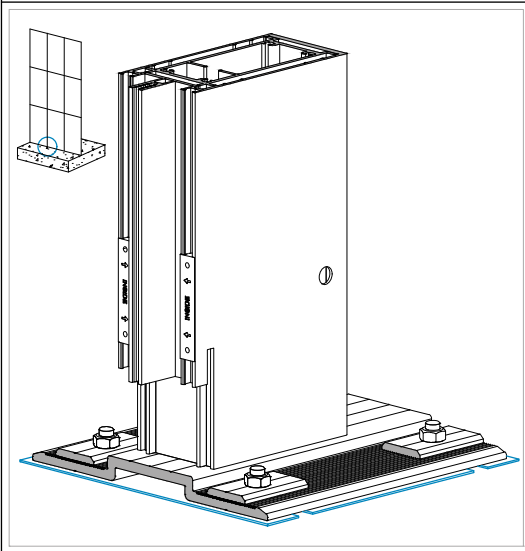
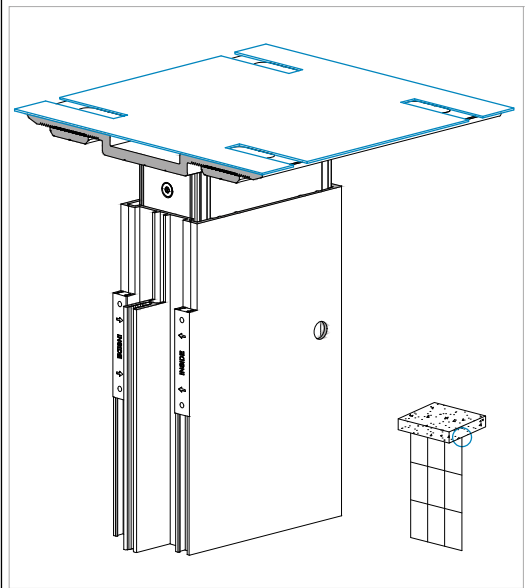
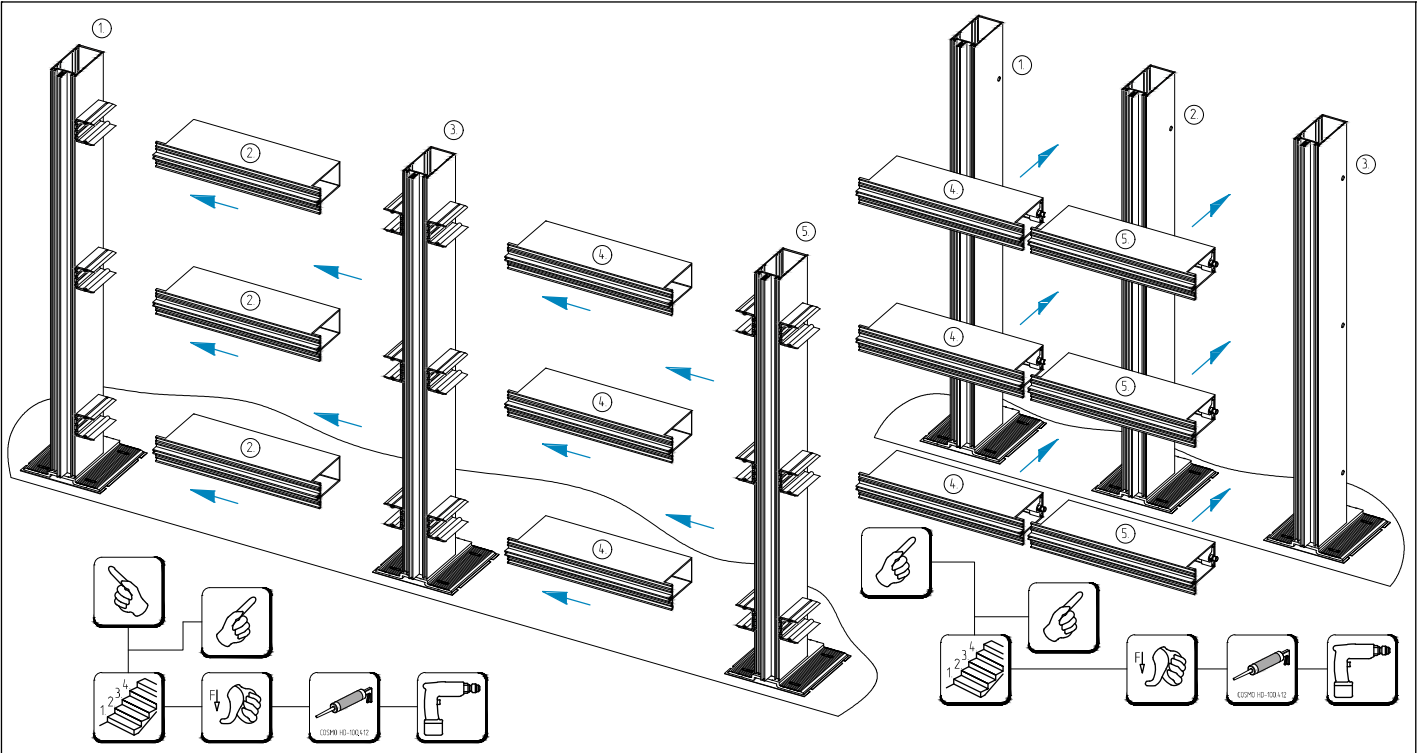


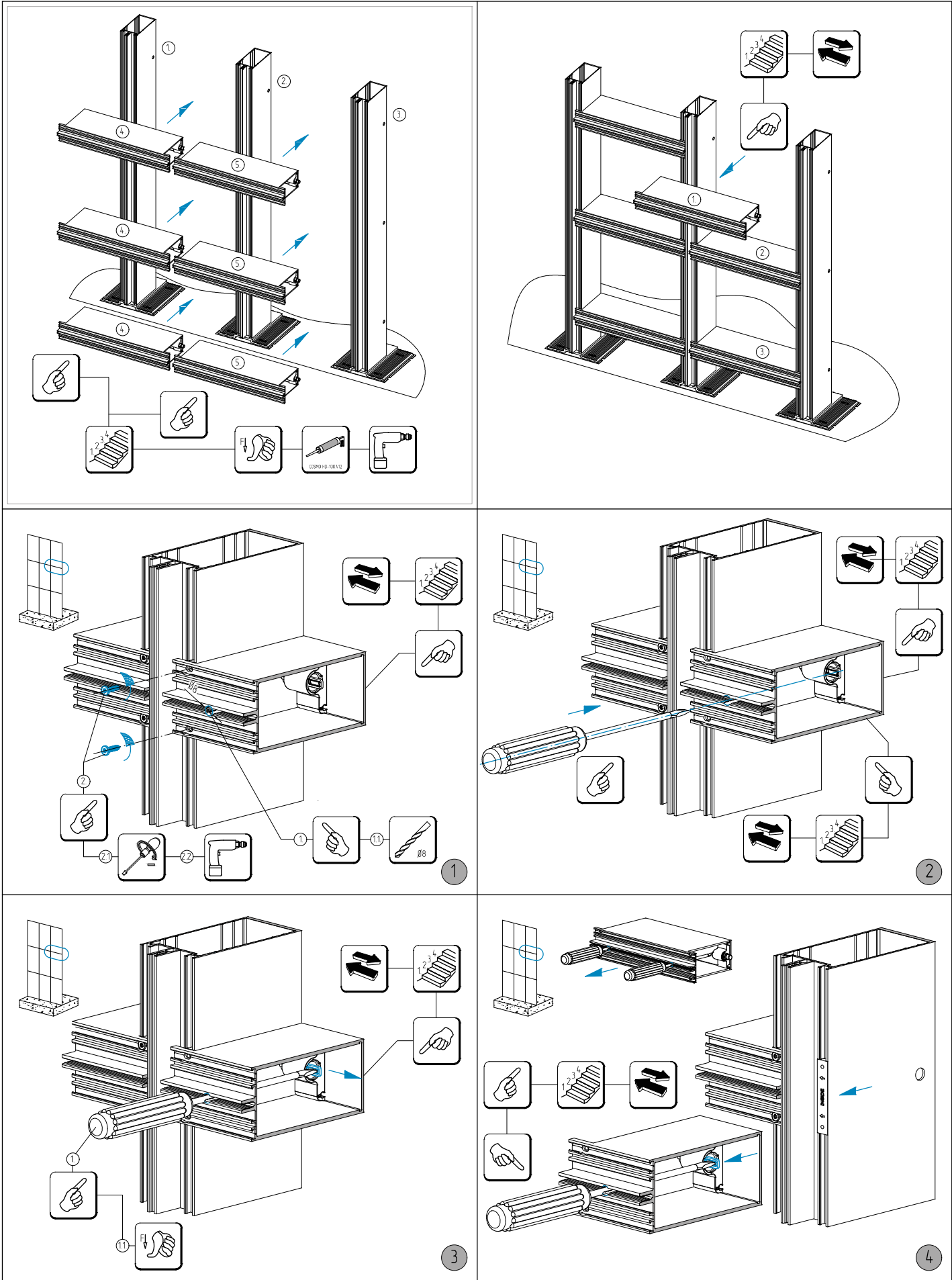


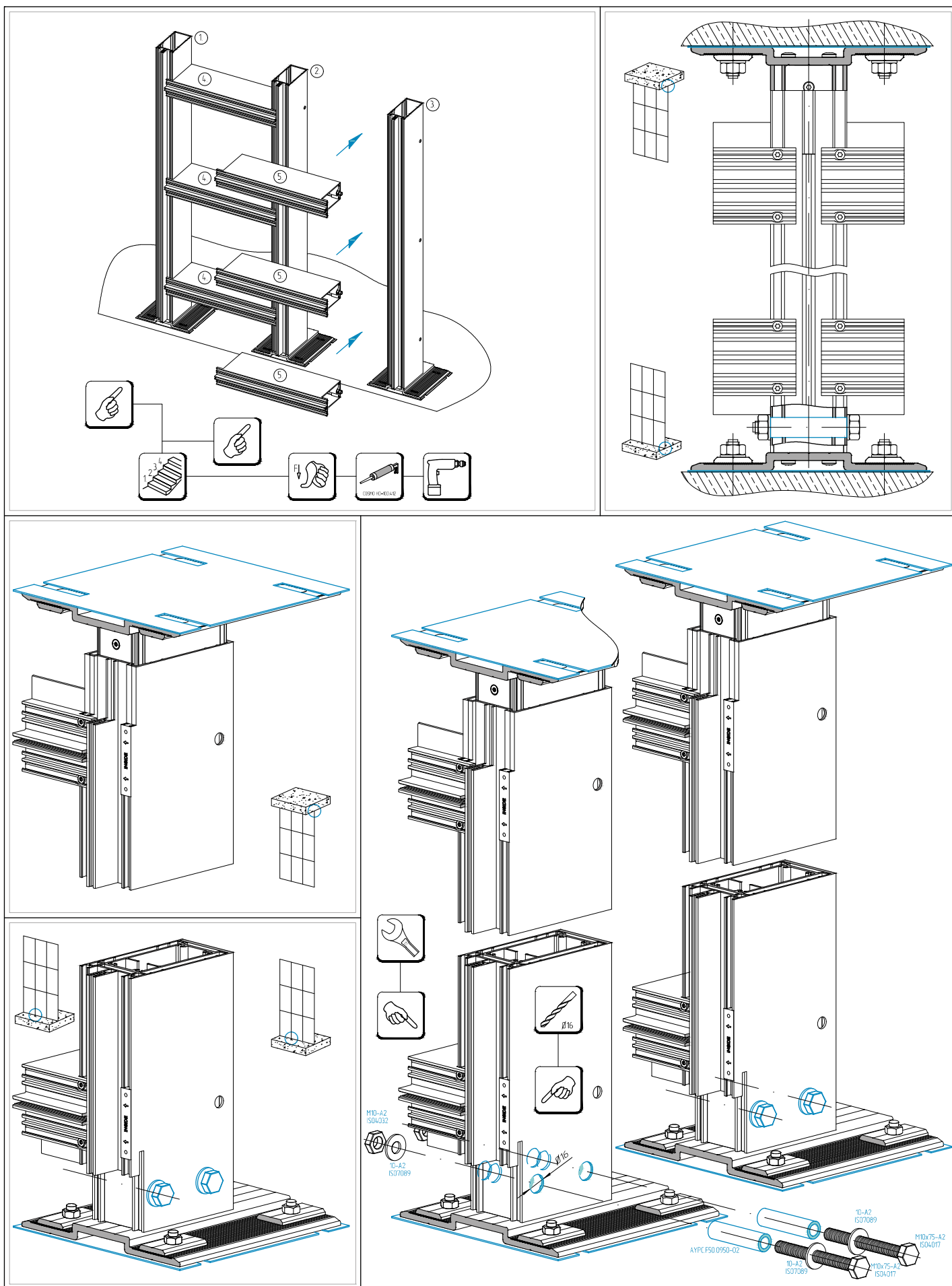




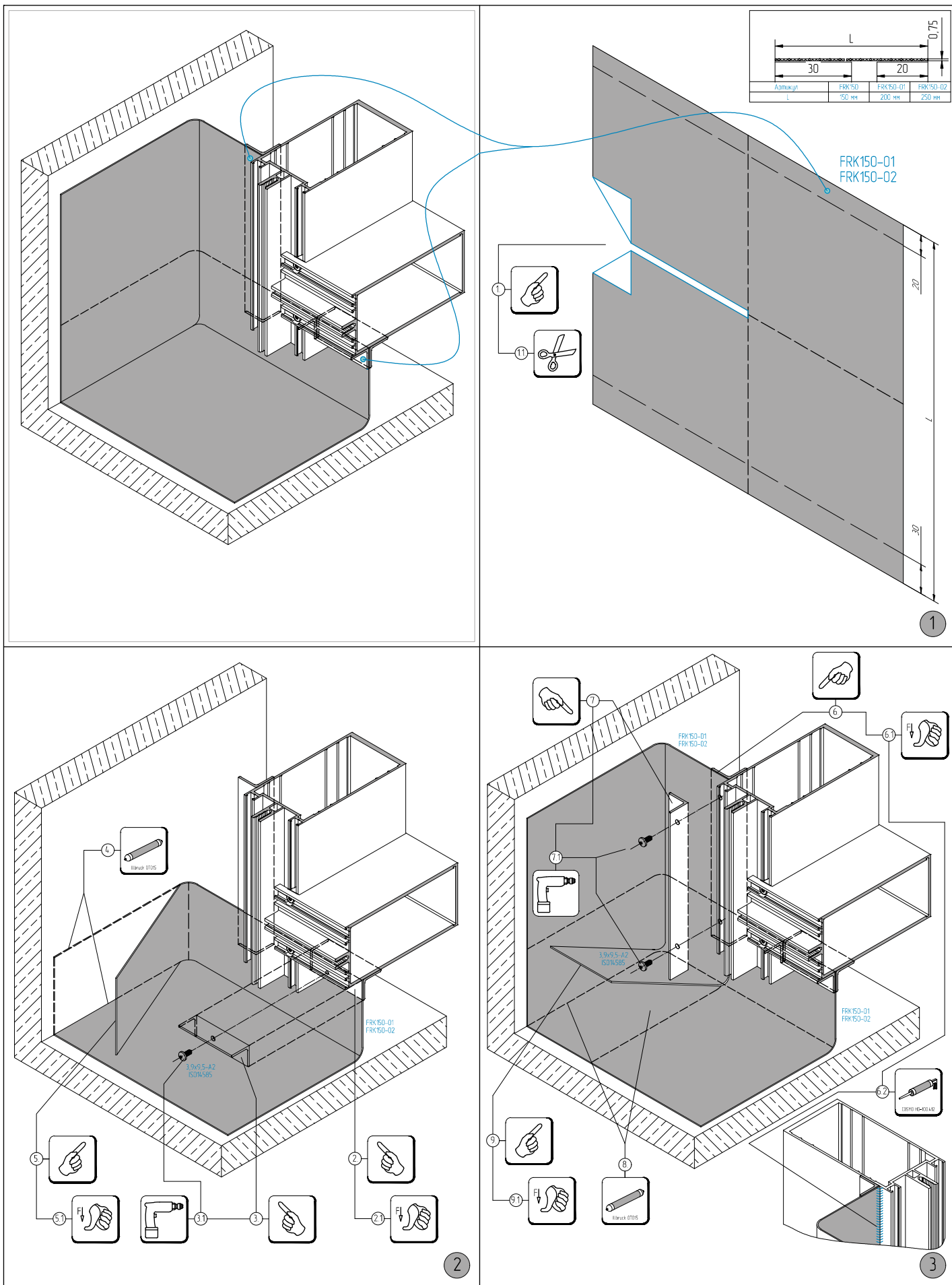




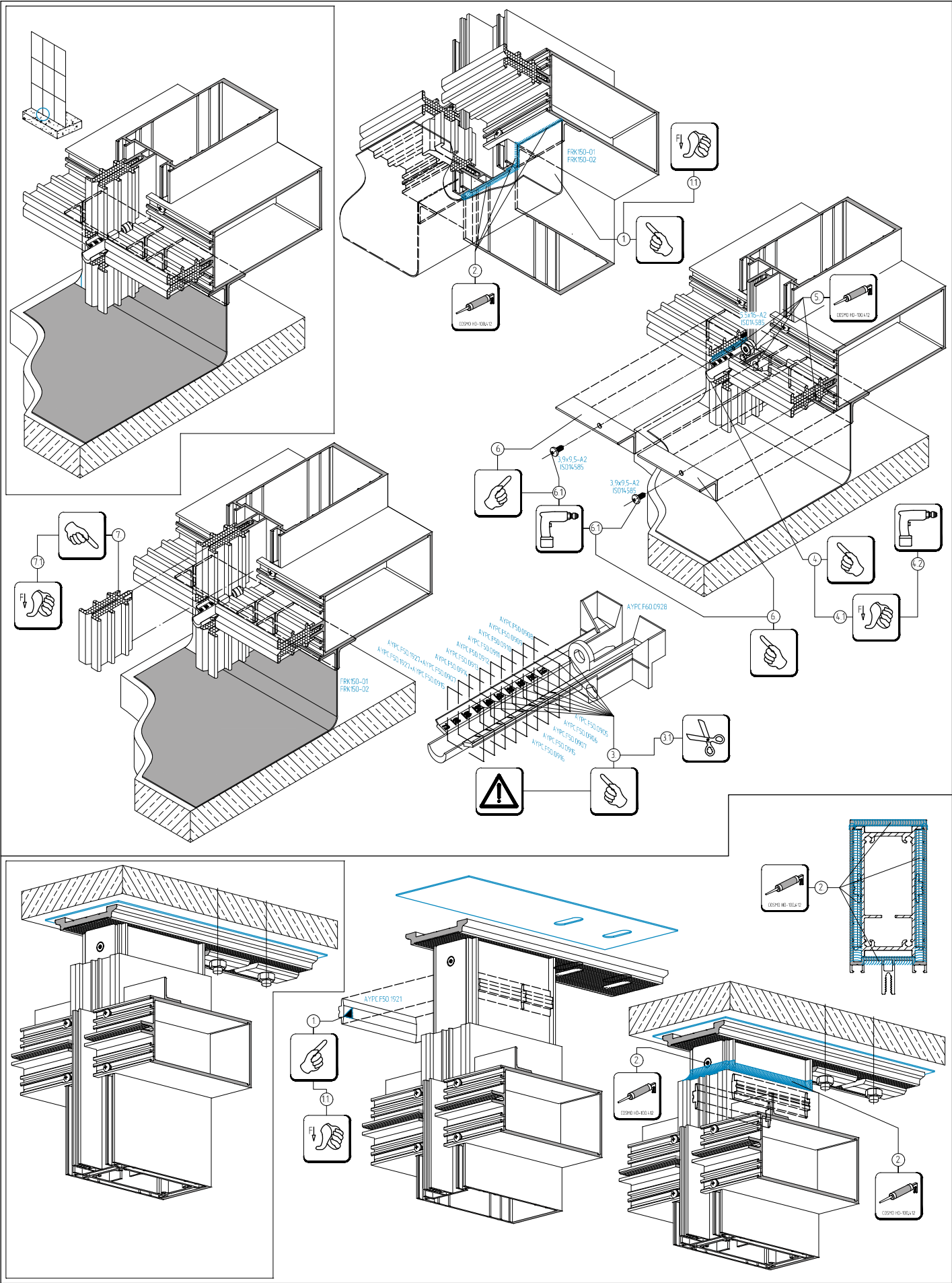


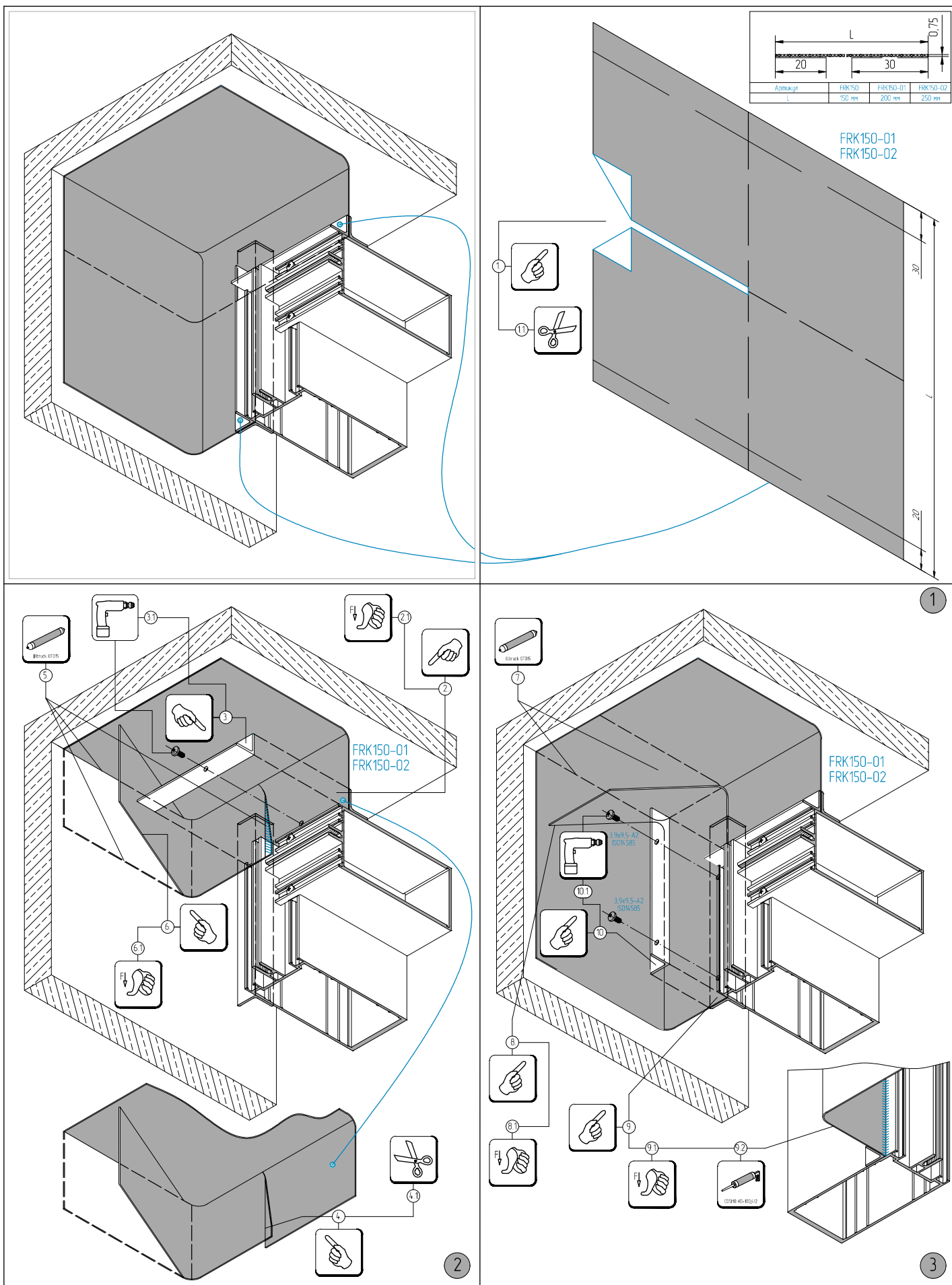


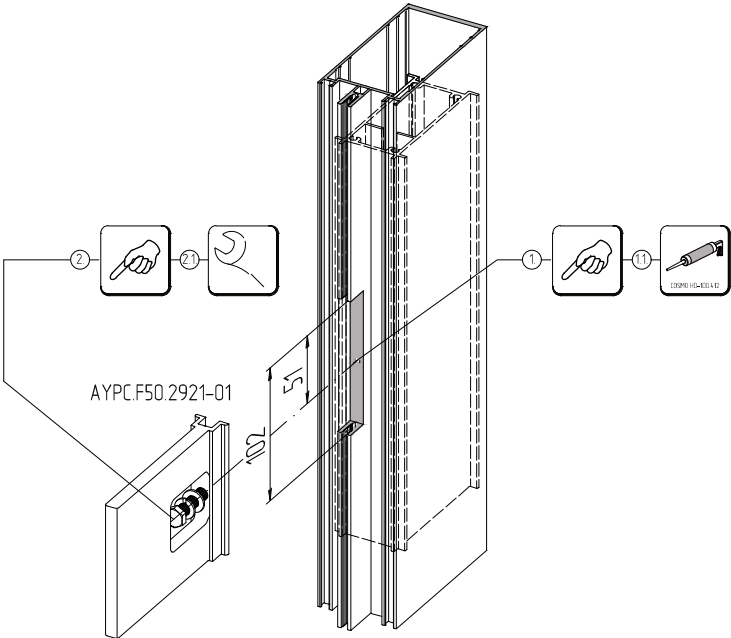
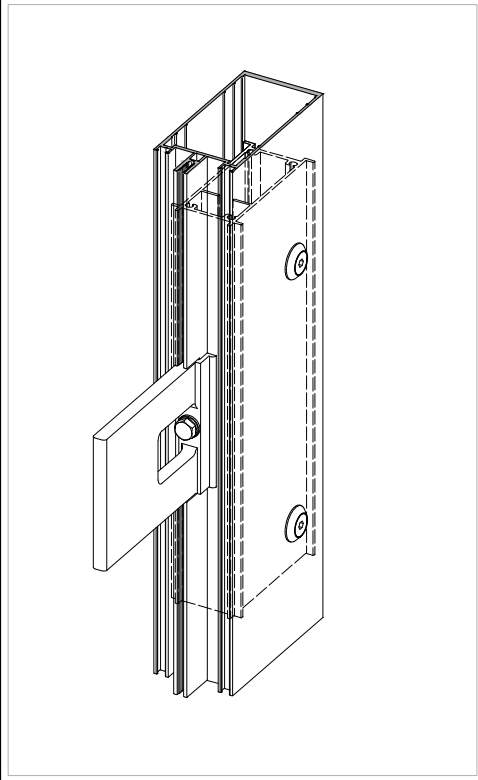
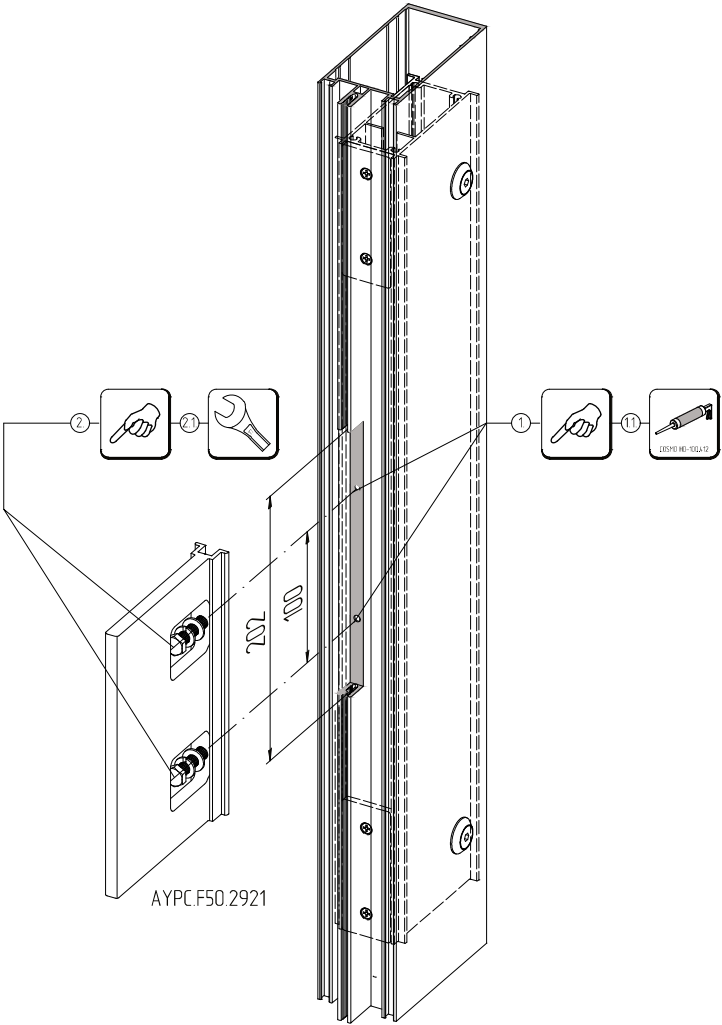
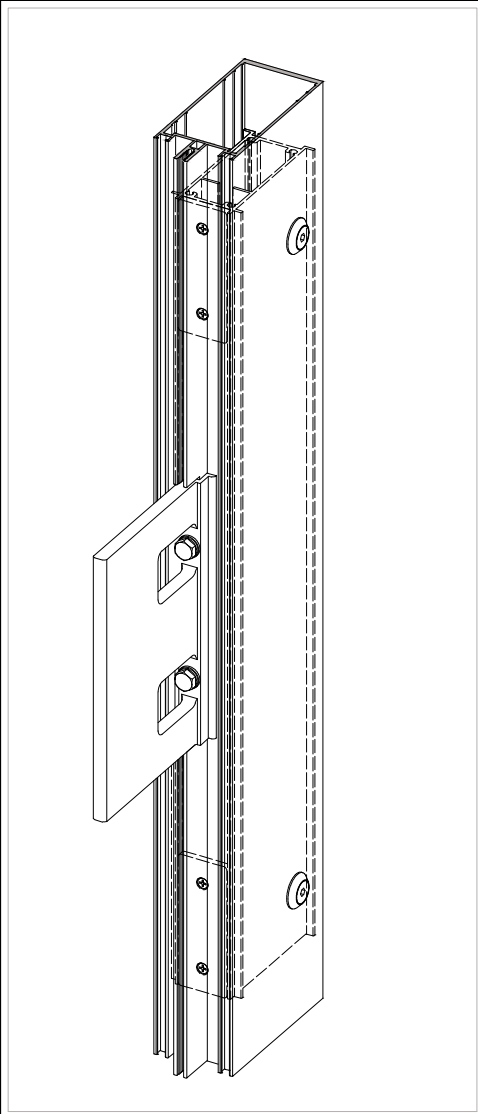




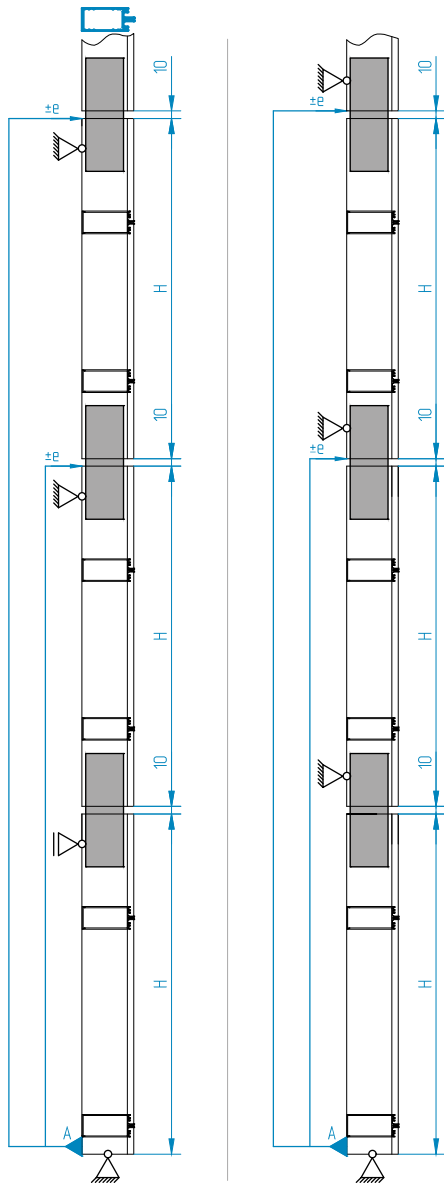
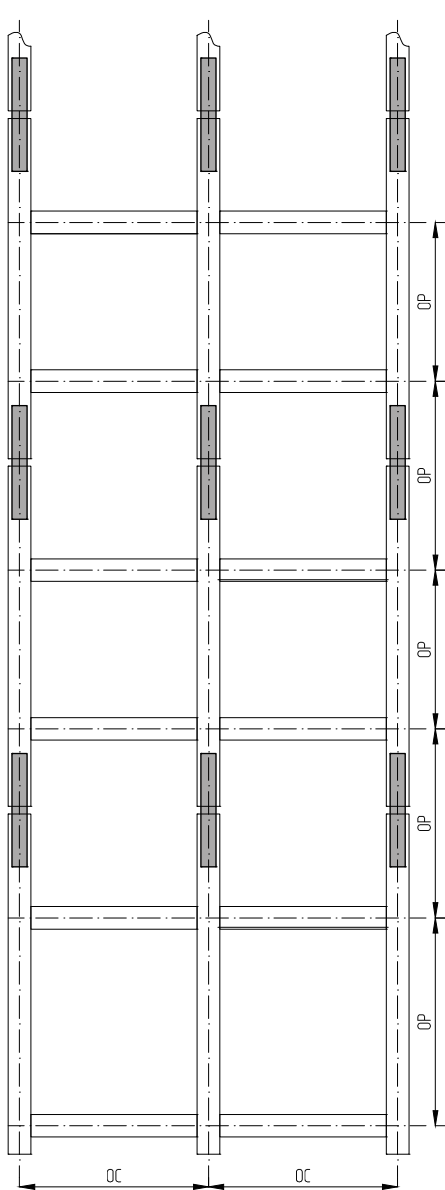








Предельно допустимое отклонение стойки в многопролётной стоечно-ригельной конструкции фасада ALT F60 от вертикальной линии, проходящей на уровне базы "А"



$$e = \sum H / 1000 \sqrt{n}$$

e – предельно допустимое отклонение стоек (мм)  
H – высота пролёта (мм)  
n – количество пролётов

OC – ось профиля стойки

OP – ось профиля ригеля

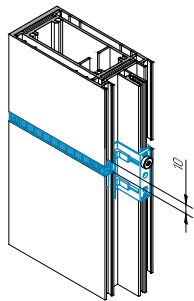
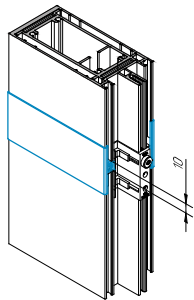
→ – отклонение от базы

A – база

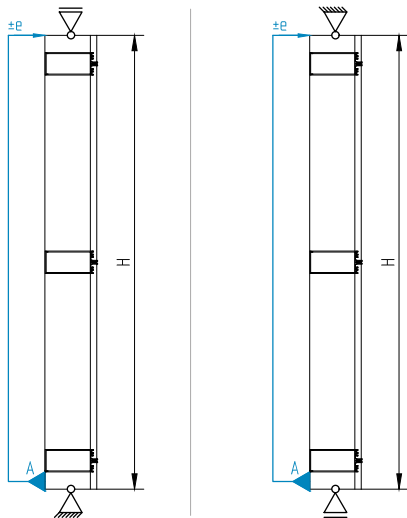
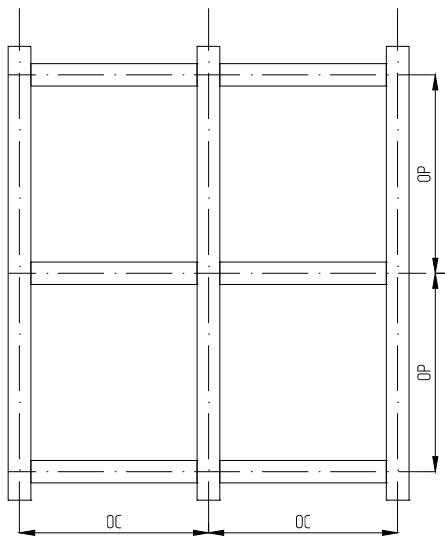
○ – опора неподвижная

△ – опора подвижная

— профиль усиливающий



Предельно допустимое отклонение стойки в однопролётной стоечно-ригельной конструкции фасада ALT F60 от вертикальной линии, проходящей на уровне базы "А"



$$e = H / 1000 < 3 \text{ мм}$$

e – предельно допустимое отклонение стоек (мм)  
H – высота пролёта (мм)

OC – ось профиля стойки

OP – ось профиля ригеля

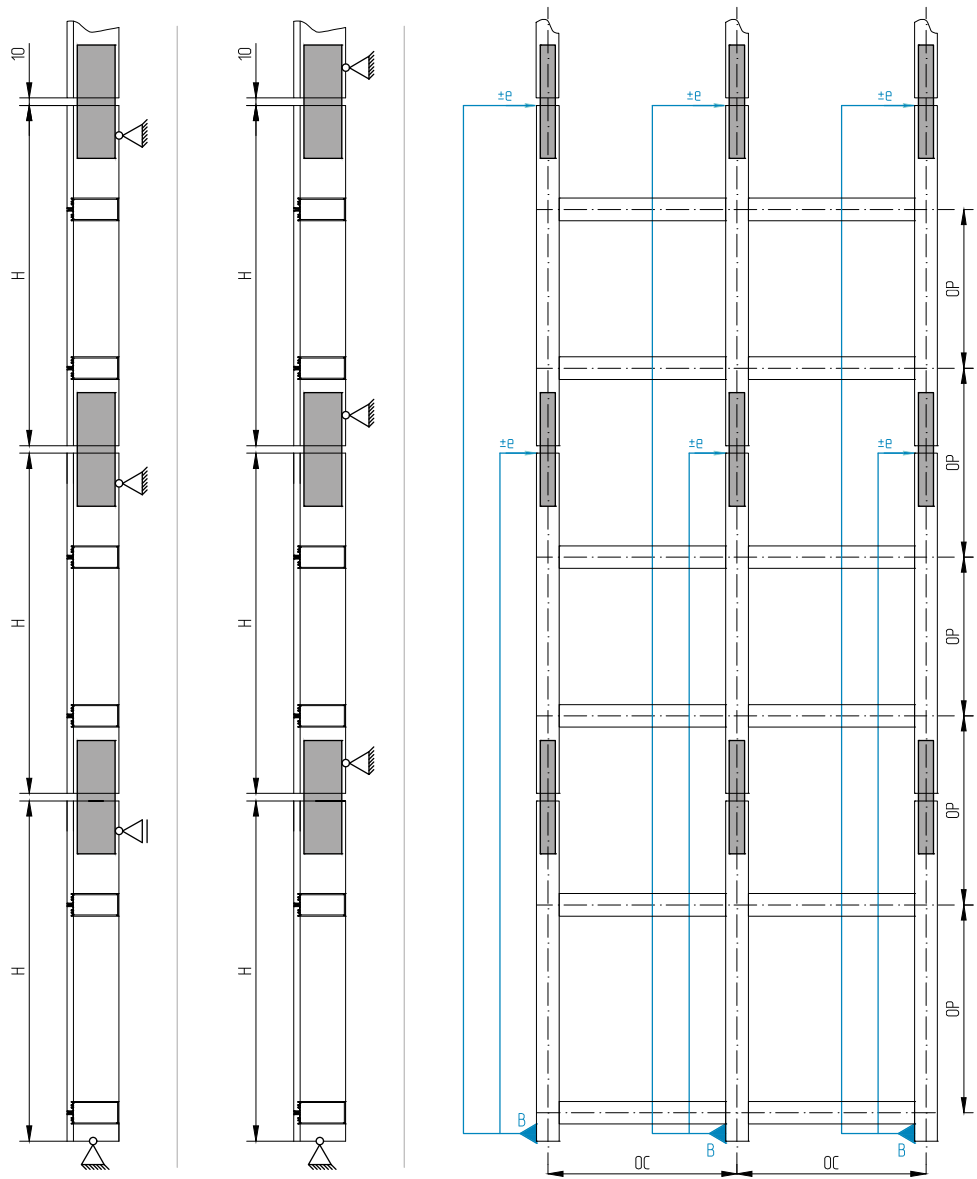
→ – отклонение от базы

A – база

○ – опора неподвижная

△ – опора подвижная

Предельно допустимое отклонение стойки в многопролётной стоечно-ригельной конструкции фасада ALT F60 от вертикальной линии, проходящей на уровне базы "В"



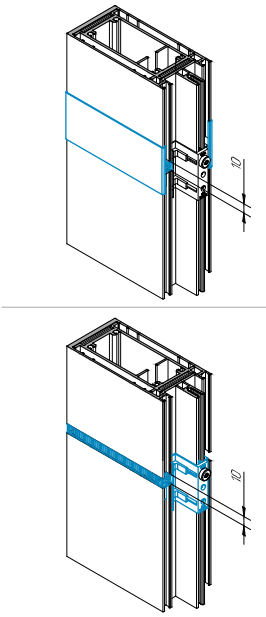
$$e = \sum H / 1000 \sqrt{n}$$

e - предельно допустимое отклонение стоек (мм)  
H - высота пролёта (мм)  
n - количество пролётов

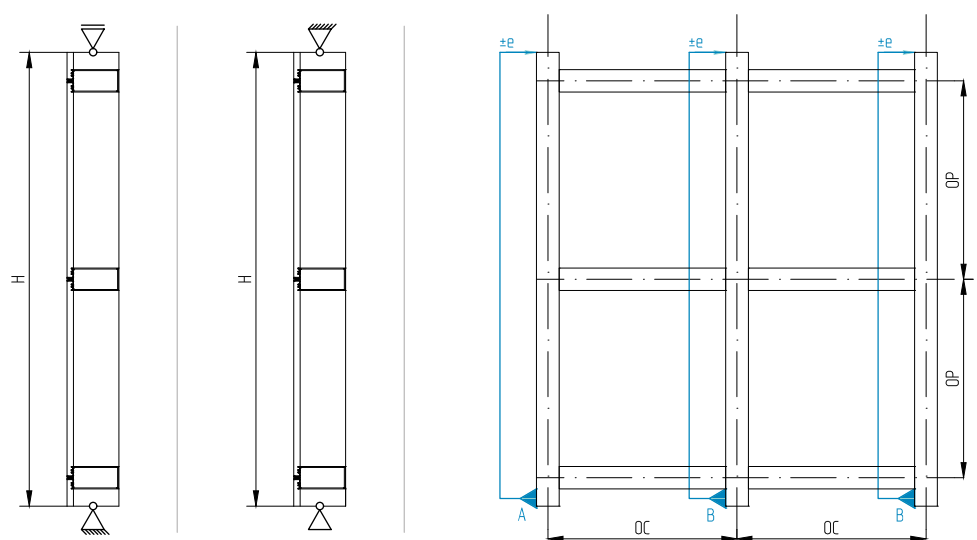
OC - ось профиля стойки  
OP - ось профиля ригеля

→ отклонение от базы  
B - база  
△ - опора неподвижная  
▽ - опора подвижная

— профиль усиливающий



Предельно допустимое отклонение стойки в однопролётной стоечно-ригельной конструкции фасада ALT F60 от вертикальной линии, проходящей на уровне базы "В"



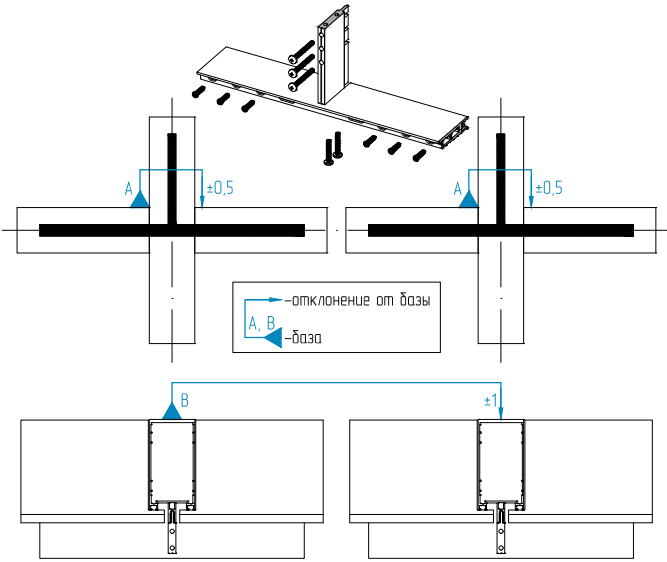
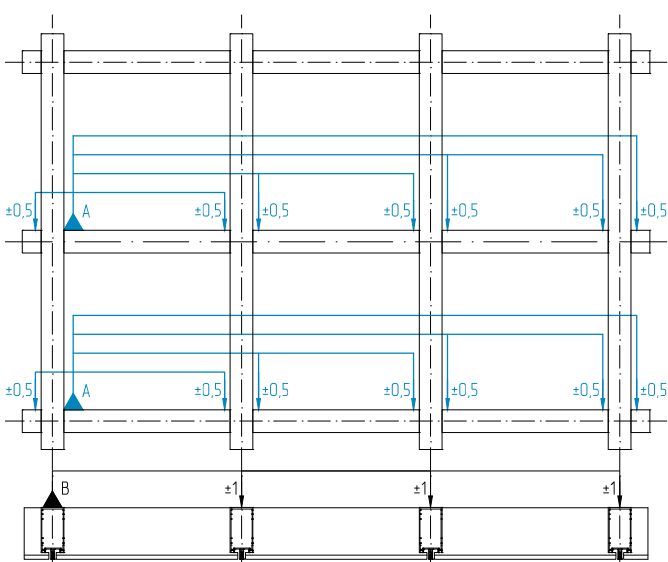
$$e = H / 1000 < 3 \text{ мм}$$

e - предельно допустимое отклонение стоек (мм)  
H - высота пролёта (мм)

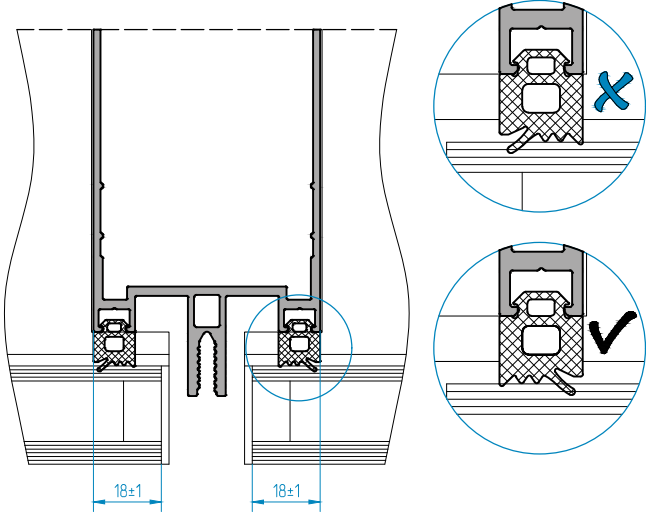
OC - ось профиля стойки  
OP - ось профиля ригеля

→ отклонение от базы  
B - база  
△ - опора неподвижная  
▽ - опора подвижная

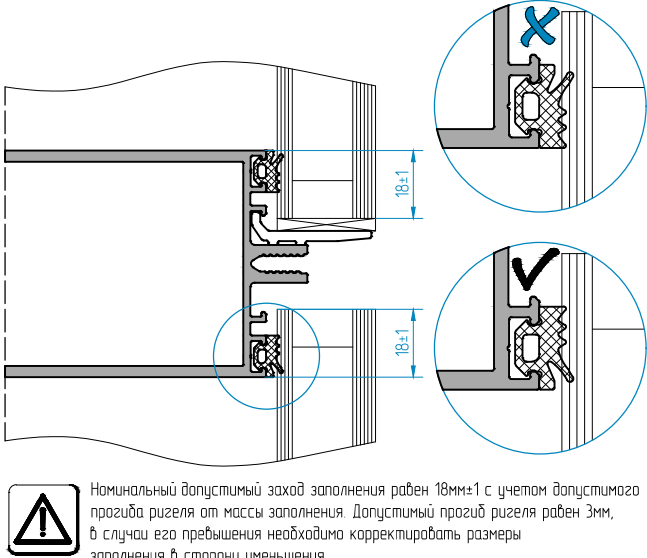
Предельно допустимое отклонение ригелей в стоечно-ригельной конструкции фасада ALT F60 от горизонтальной линии, проходящей на уровне базы "А" и "В"



Допустимый заход заполнения и правильная ориентация уплотнителя в профиле стойки

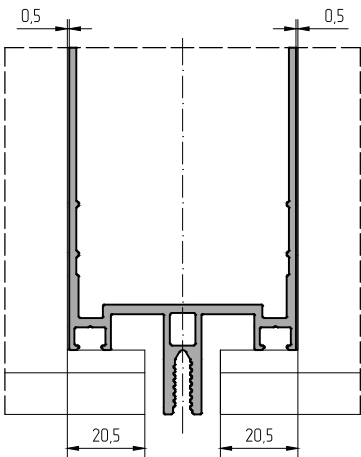


Допустимый заход заполнения и правильная ориентация уплотнителя в профиле ригеля

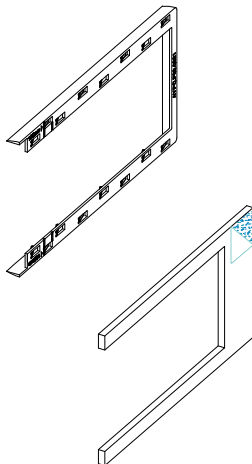
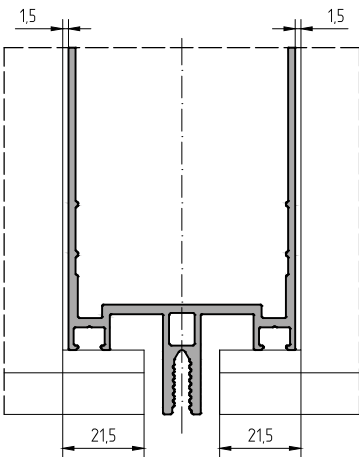


Номинальный допустимый заход заполнения равен 18мм±1 с учетом допустимого прогиба ригеля от массы заполнения. Допустимый прогиб ригеля равен 3мм, в случае его превышения необходимо корректировать размеры заполнения в сторону уменьшения.

Необходимый зазор при соединении стойки с ригелем без заглушки



Необходимый зазор при соединении стойки с ригелем с торцевой заглушкой





**СООО «АЛЮМИНТЕХНО»**

тел.: +375 17 311 05 00

факс: +375 17 311 05 01

e-mail: [market@alt.by](mailto:market@alt.by)