



Расположение автоматики при применении комплекта фурнитуры

Параллельно-оптимальное

90° <math>4 < 1200</math>

2601 <math>H < 2900</math>

Выбор

6 17 6 18 6 15 6 16 6 17 6 18 3 5 7 8 9 10

Выход сборки из плоскости при закате автоматического привода. В данном случае величина выхода сборки равна  $HP=160$  мм.

Выход сборки из плоскости зависит от хода ножниц и должен учитываться при заказе автоматического привода.

HP=160 мм

HP=160 мм

Автоматический привод и кронштейн

Изображение

38мм ход фурнитурного автоматического привода

11 16

AYPC C48 0612

Комплект фурнитуры

8X S 113003C

3X T 113420C

T1 X1 T2 X2 T3 X4 T4 X1 T5 X1

Таблица характеристик:

Масса сборки	Max	210 кг	2601 мм	2900 мм
Высота сборки	Min			
Высота сборки	Max			
Ширина сборки	Min-Max		90° <math>1200</math> мм	
Открытые из плоскости	HP=160 мм			

Профиль сборки	AYPC F50.1322	131	h
AYPC F50.1323	143	h	
AYPC F50.1324	155	h	
AYPC F50.1325	167	h	
AYPC F50.1334	147.2	h	
AYPC F50.1335	159.2	h	
AYPC F50.1336	171.2	h	
AYPC F50.1337	183.2	h	

38мм ход фурнитурного автоматического привода

Выход к блоку питания