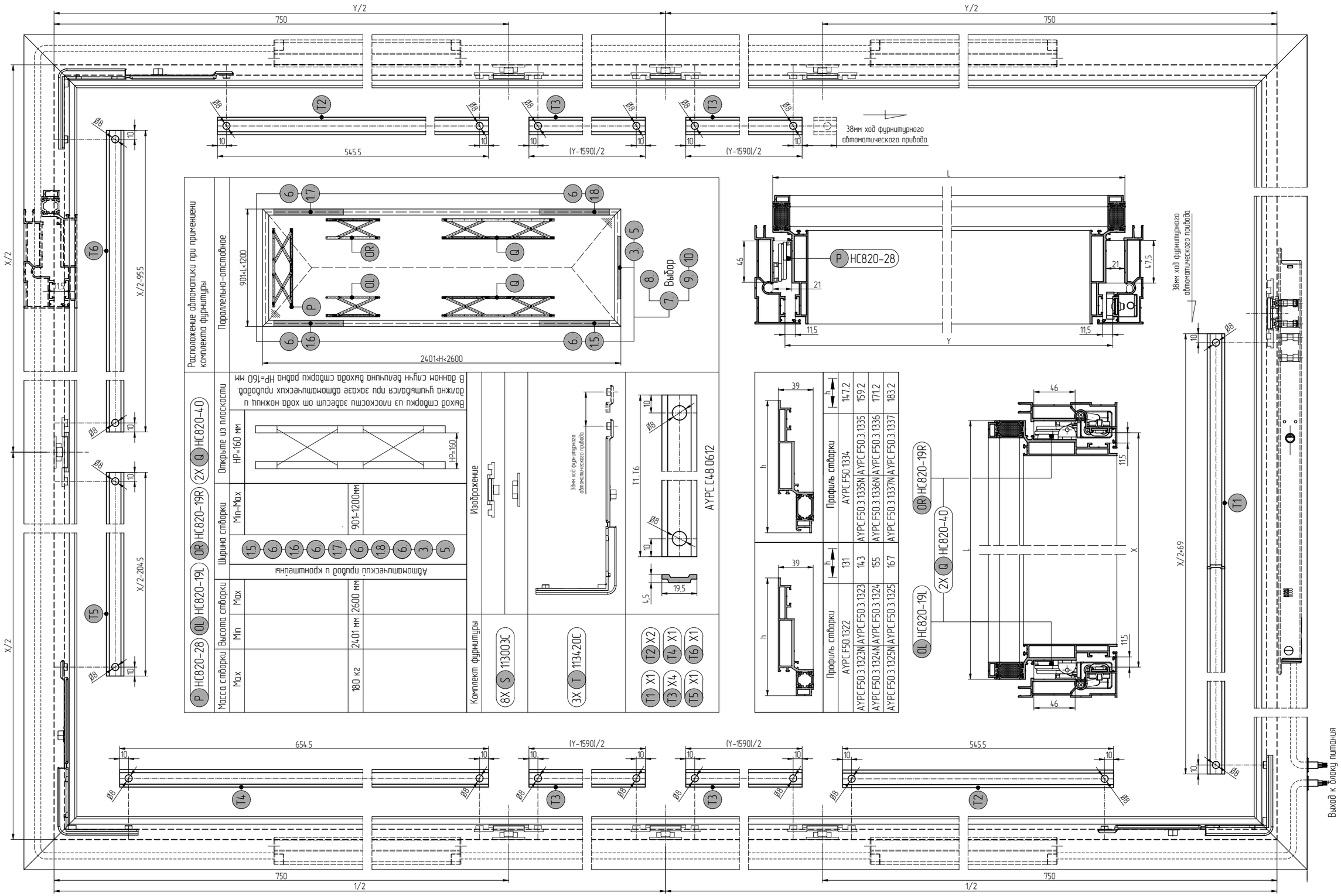
Y/2
750
545.5
(Y-1590)/2
654.5
38мм ход фурнитурного автоматического привода
X/2
X/2-95.5
X/2-204.5
X/2+69
1/2
Выход к блоку питания
Расположение автоматики при применении комплекта фурнитуры
Параллельно-опустимое
901<L<1200
2401<H<2600
Выбор
P HC820-28
OL HC820-19L
OR HC820-19R
2X Q HC820-40
Масса створки
Max
Высота створки
Min
Max
Ширина створки
Min-Max
Открытие из плоскости
HP=160 мм
Изображение
Комплект фурнитуры
8X S 113003C
3X T 113420C
AYPC C48 0612
Автоматический прибор и крокшейны
Выход смазки из плоскости за счет от хода ножниц и должна цилиндрическая при закрытии автоматических приборов в данном случае величина выхода смазки равна HP=160 мм
Профиль створки
AYPC F50 1322
AYPC F50 1334
AYPC F50 3 1323
AYPC F50 3 1324
AYPC F50 3 1325
AYPC F50 3 1335
AYPC F50 3 1336
AYPC F50 3 1337
AYPC F50 3 1323N
AYPC F50 3 1324N
AYPC F50 3 1325N
AYPC F50 3 1335N
AYPC F50 3 1336N
AYPC F50 3 1337N
131
147.2
159.2
171.2
183.2
14.3
15.5
16.7