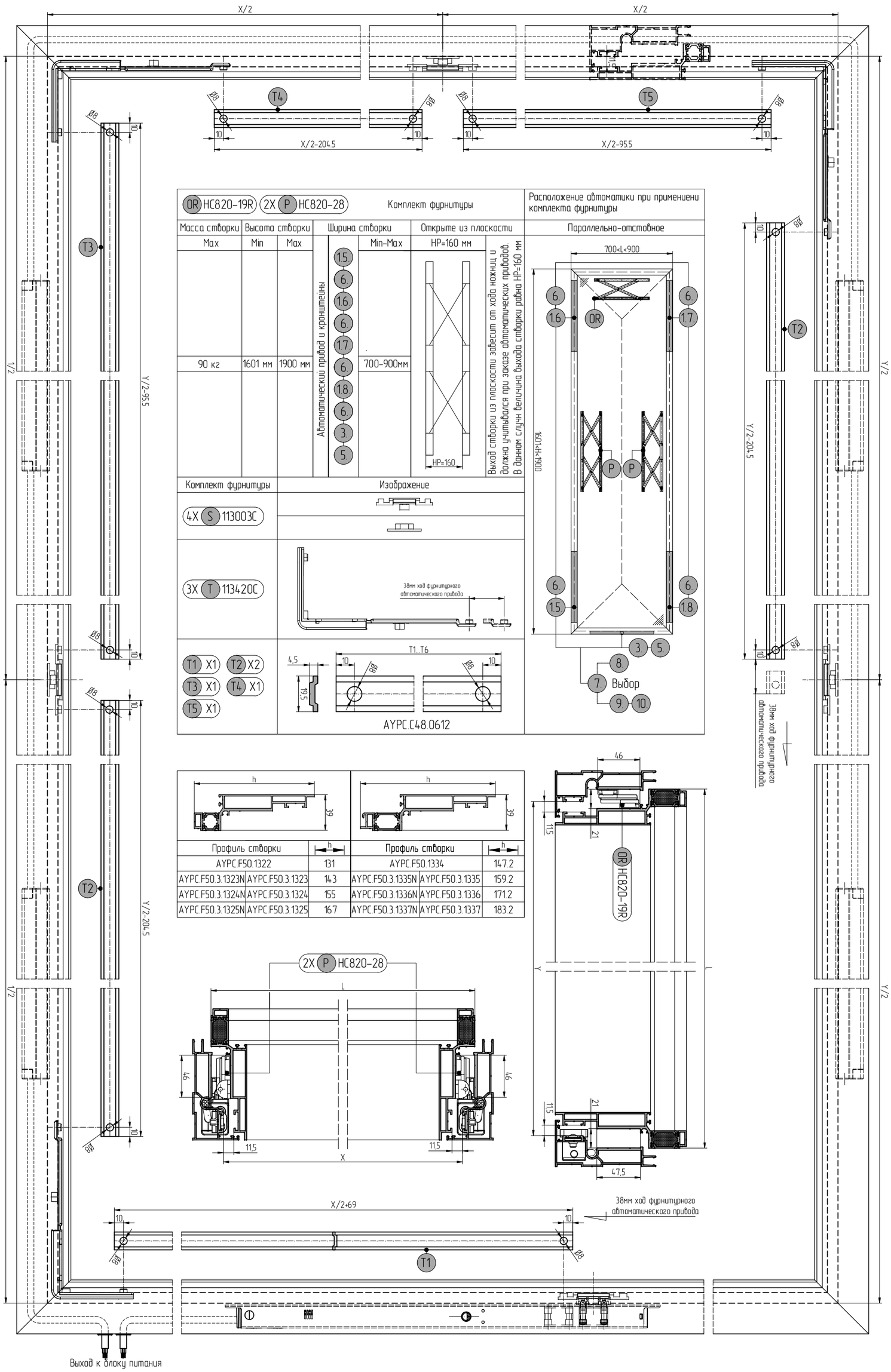
X/2
X/2
T4
T5
X/2-204.5
X/2-95.5
T3
T2
T1
Y/2
Y/2-95.5
Y/2-204.5
1/2
Ø8
10
OR HC820-19R
2X P HC820-28
Комплект фурнитуры
Расположение автоматики при применении комплекта фурнитуры
Параллельно-отстоявное
700<L<900
1601<H<1901
Масса створки
Высота створки
Ширина створки
Открыте из плоскости
Max
Min
Max
Min-Max
HP=160 мм
90 кг
1601 мм
1900 мм
700-900мм
Автоматический привод и кронштейны
15
6
16
6
17
6
18
6
3
5
HP=160
Выход створки из плоскости завесит от хода ножниц и должна учитываться при заказе автоматических приводов. В данном случи величина выхода створки равна HP=160 мм
Комплект фурнитуры
Изображение
4X S 113003C
3X T 113420C
38мм ход фурнитурного автоматического привода
T1 X1
T2 X2
T3 X1
T4 X1
T5 X1
T1..T6
4,5
19,5
AYPC.C48.0612
Выбор
h
39
Профиль створки
AYPC.F50.1322
131
AYPC.F50.3.1323N
AYPC.F50.3.1323
143
AYPC.F50.3.1324N
AYPC.F50.3.1324
155
AYPC.F50.3.1325N
AYPC.F50.3.1325
167
Профиль створки
AYPC.F50.1334
147.2
AYPC.F50.3.1335N
AYPC.F50.3.1335
159.2
AYPC.F50.3.1336N
AYPC.F50.3.1336
171.2
AYPC.F50.3.1337N
AYPC.F50.3.1337
183.2
46
11,5
21
47,5
L
Y
X
X/2+69
Выход к блоку питания