



Используемые материалы

Алюминиевый профиль

Профили из сплавов 6060, 6063 изготавливаются в соответствии с ГОСТ 22233–2018, состояние материала – Т66, Т6. Сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой прочности. Алюминиевые профили системы имеют порошковое полимерное покрытие (соответствующее требованиям Qualicoat) по ГОСТ 9.410–88, либо анодно-окисное (соответствующее требованиям Qualanod) по ГОСТ 9.305–84. Толщина полимерного покрытия составляет не менее 60 мкм, анодированного слоя – не менее 20 мкм. Покрытие не ниже IV класса по ГОСТ 9.032–74. Адгезия покрытия не более 1 балла по ГОСТ 15140–78.

Термомосты

Термовставки изготавливаются материала PA66GA25 – стеклонаполненный полиамид с содержанием стекловолокна 25% в соответствии с ГОСТ 31014–2002. Этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнители

Резиновые уплотнители, изготовленные на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM), используются для уплотнения заполнения, обеспечения притвора и для предотвращения контакта алюминия с другими материалами. Уплотнительные прокладки соединяются в углах при помощи клея на основе цианоакрилата. Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778–2001.

Термоизолирующие уплотнители

Для повышения термоизолирующих свойств профиля предусмотрены термоизолирующие вставки из экструдированного полистирола, которые устанавливаются в камеры профилей после нарезки профиля в готовый размер для сборки конструкций.

Уплотнитель фальца стеклопакета из вспененного материала PE – вспененный полиэтилен с замкнутыми порами, с высокими термоизолирующими параметрами.

Крепёжные элементы

Используемые в конструкции фасада соединительные и крепёжные изделия (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть изготовлены из нержавеющей стали класса не ниже А2.