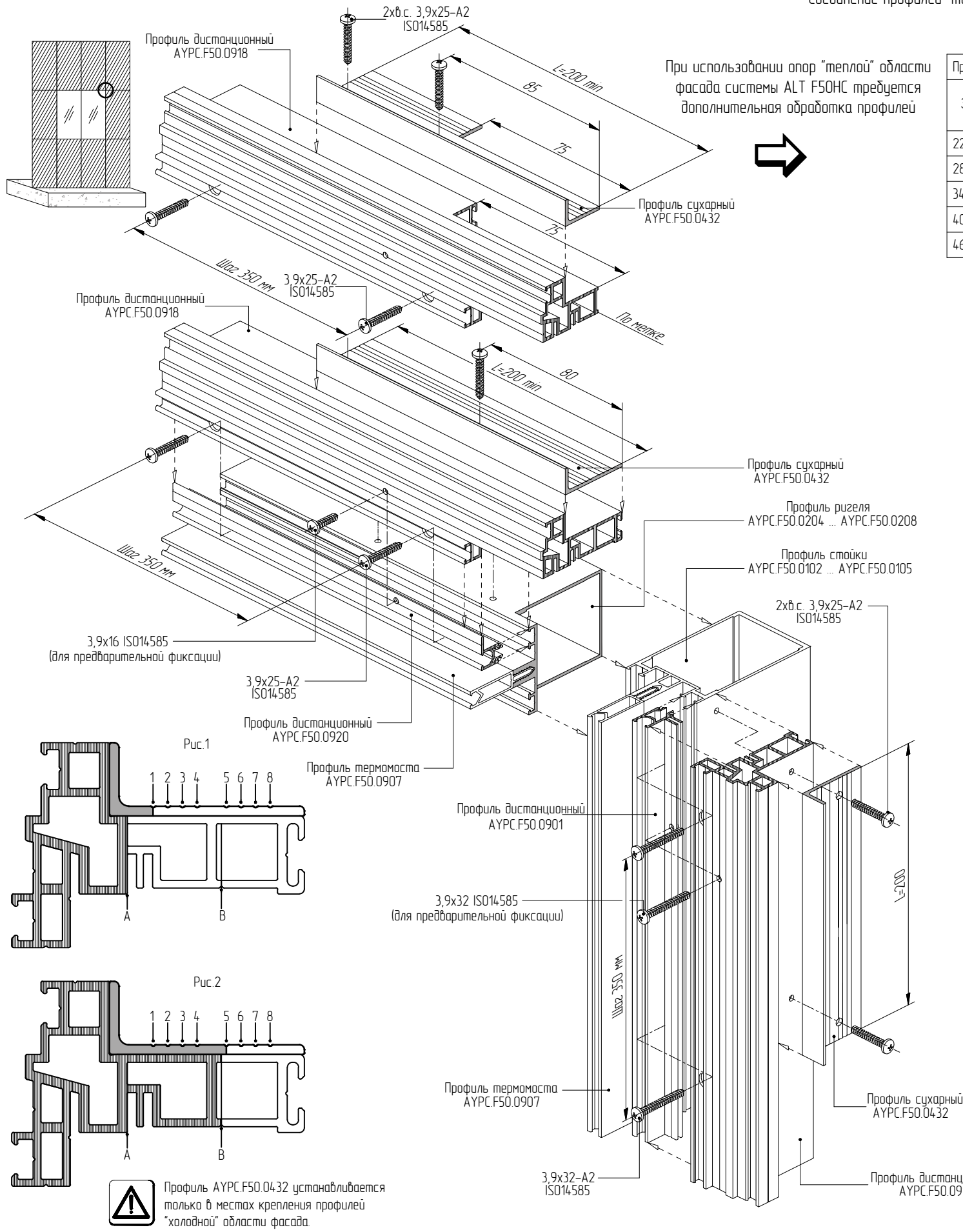


Соединение профилей "теплой" области фасада в верхнем угловом примыкании



Примыкание "холодной" области фасада к "теплой" встык				
Заполнение	Профиль дистанционный ригеля F50	Профиль сухой АУРС.F50.0432	Профиль ПВХ дистанционный АУРС.F50.0918	См.
22, 24, 26 мм	Отсутствует	Обработка по 1-ой метке, длина 75 мм	Обработка по поверхности А, длина 75 мм	Рис.1
28, 30, 32 мм	АУРС.F50.0919	Обработка по 1-ой метке, длина 75 мм	Обработка по поверхности А, длина 75 мм	Рис.1
34, 36, 38 мм	АУРС.F50.0920	Обработка по 1-ой метке, длина 75 мм	Обработка по поверхности А, длина 75 мм	Рис.1
40, 42, 44 мм	АУРС.F50.0901	Обработка по 5-ой метке, длина 75 мм	Обработка по метке В, длина 75 мм	Рис.2
46, 48, 50 мм	АУРС.F50.0902	Обработка по 5-ой метке, длина 75 мм	Обработка по метке В, длина 75 мм	Рис.2

Примыкание "холодной" области фасада к "теплой" внахлест				
Заполнение	Профиль дистанционный ригеля F50	Профиль сухой АУРС.F50.0432	Профиль ПВХ дистанционный АУРС.F50.0918	См.
22, 24, 26 мм	Отсутствует	Обработка по 1-ой метке, длина 75 мм	Обработка по поверхности А, длина 75 мм	Рис.1
28, 30, 32 мм	Отсутствует	Обработка по 1-ой метке, длина 75 мм	Обработка по поверхности А, длина 75 мм	Рис.1
34, 36, 38 мм	АУРС.F50.0919	Обработка по 1-ой метке, длина 75 мм	Обработка по поверхности А, длина 75 мм	Рис.1
40, 42, 44 мм	АУРС.F50.0920	Обработка по 5-ой метке, длина 75 мм	Обработка по метке В, длина 75 мм	Рис.2
46, 48, 50 мм	АУРС.F50.0901	Обработка по 5-ой метке, длина 75 мм	Обработка по метке В, длина 75 мм	Рис.2

