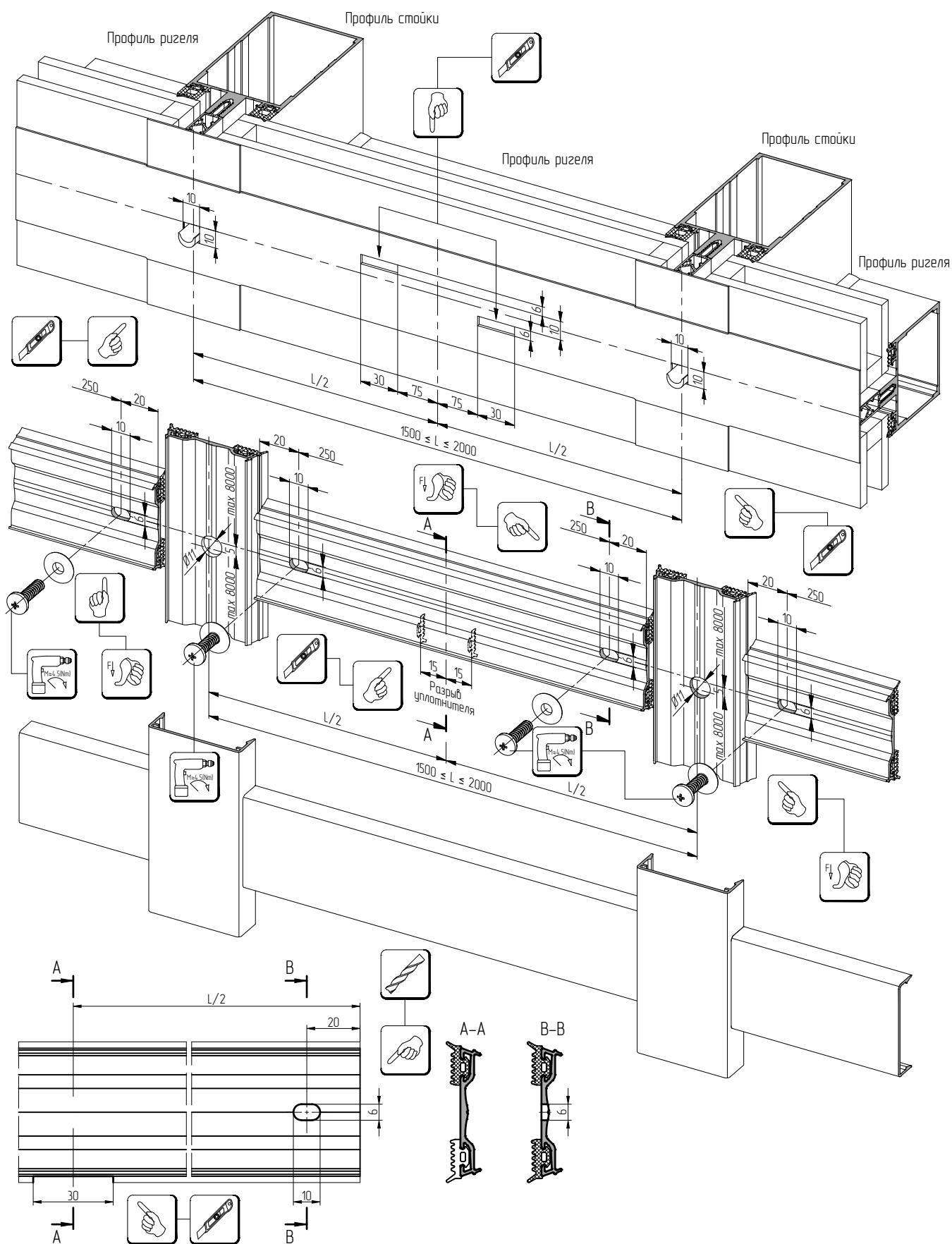


Обработка профилей профиля прижимной планки АУРС.F50.0603F, уплотнителя FRK24 и алюминиевой бутиловой ленты



При размере $L < 1500$ мм разрывы уплотнителей и прорезы в бутиловой ленте не выполнять.

При $L > 2000$ мм группы разрывов уплотнителей FRK24 и FRK189 и прорезей в бутиловой ленте выполнять с максимальным шагом 1000 мм симметрично относительно центра прижимной планки