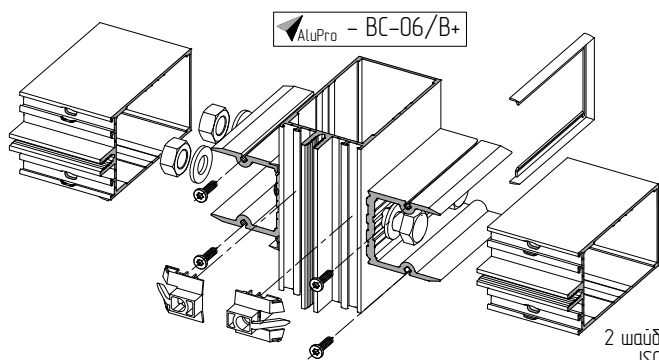


Обработка ригелей, используемых в качестве стоек, под установку закладных крепления ригеля. Соединение стоек и ригелей встык



2 шайбы 10-A2
ISO7089

2 болта M10x80-A2
ISO4014

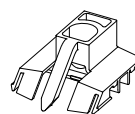


При соединении ригель-ригель встык
типоразмер горизонтального ригеля
может быть как меньше так и равен
типоразмеру вертикального ригеля

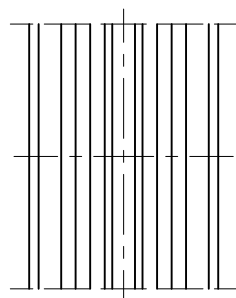
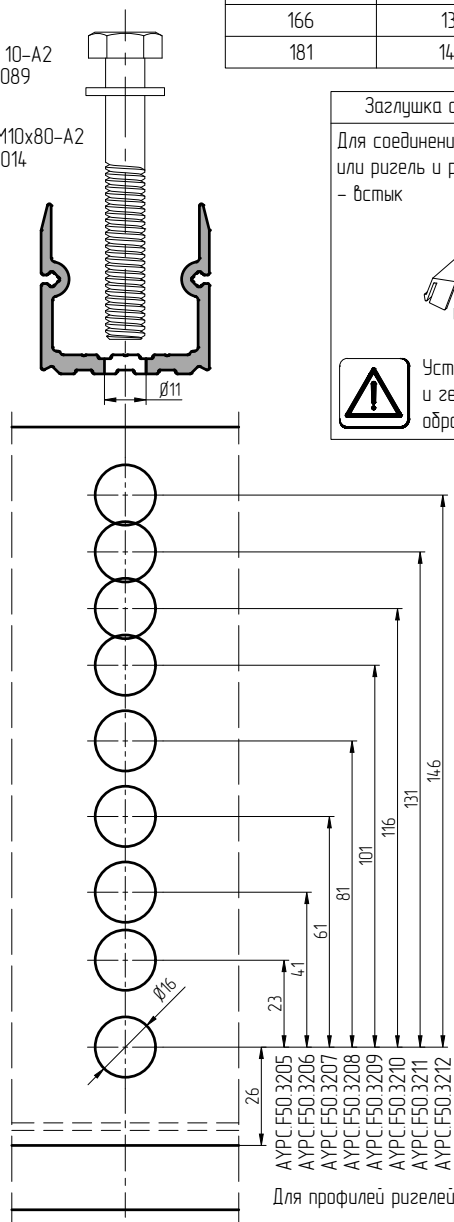
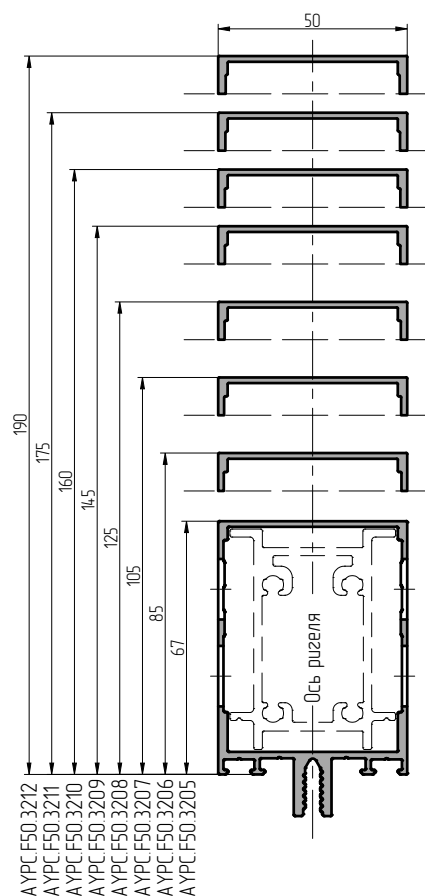
Закладная ригеля, изгот. из профиля АУРС.F50.0413		
Длина L1, мм	Длина L2, мм	Для ригеля
58	23	АУРС.F50.3205
76	41	АУРС.F50.3206
96	61	АУРС.F50.3207
116	81	АУРС.F50.3208
136	101	АУРС.F50.3209
151	116	АУРС.F50.3210
166	131	АУРС.F50.3211
181	146	АУРС.F50.3212

Заглушка стыка АУРС.F50.3924

Для соединения стойки и ригеля
или ригель и ригеля:
– встык



Устанавливать
и герметизировать после
обработки стоек



Элемент сухарный
АУРС.F50.0950

