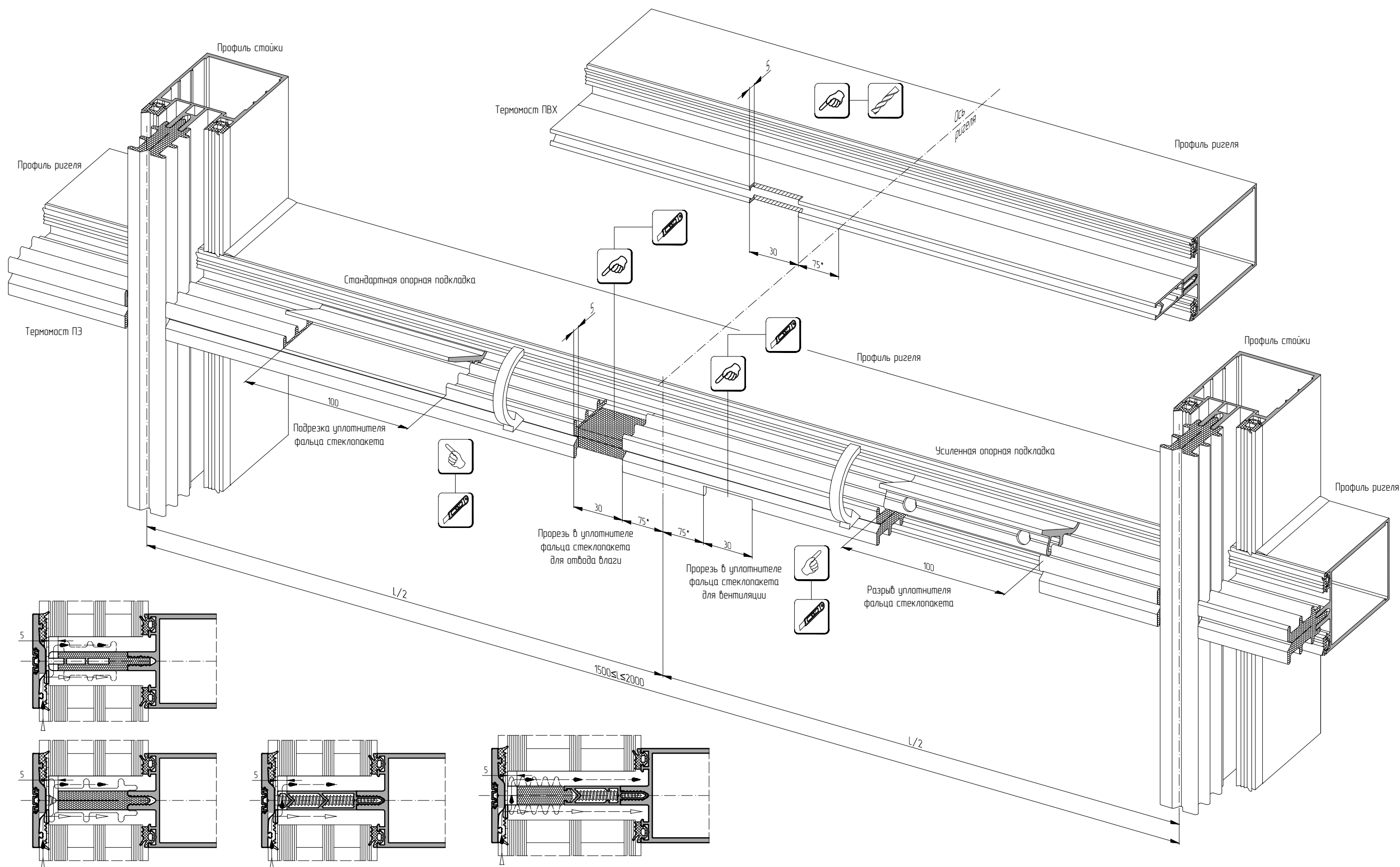


Обработка термостатов из ПЭ и термостатов ПВХ. Прижимная планка АУРС.F50.0624F



При размере $L < 1500$ мм прорезы в уплотнителе не выполнять, при $L > 2000$ мм группу подрезок уплотнителей выполнять с максимальным шагом 1000 мм симметрично относительно центра ригеля

*Прорезы в бутиловой ленте выполнять в соответствии с прорезами в уплотнителе для обеспечения стока воды и вентиляции