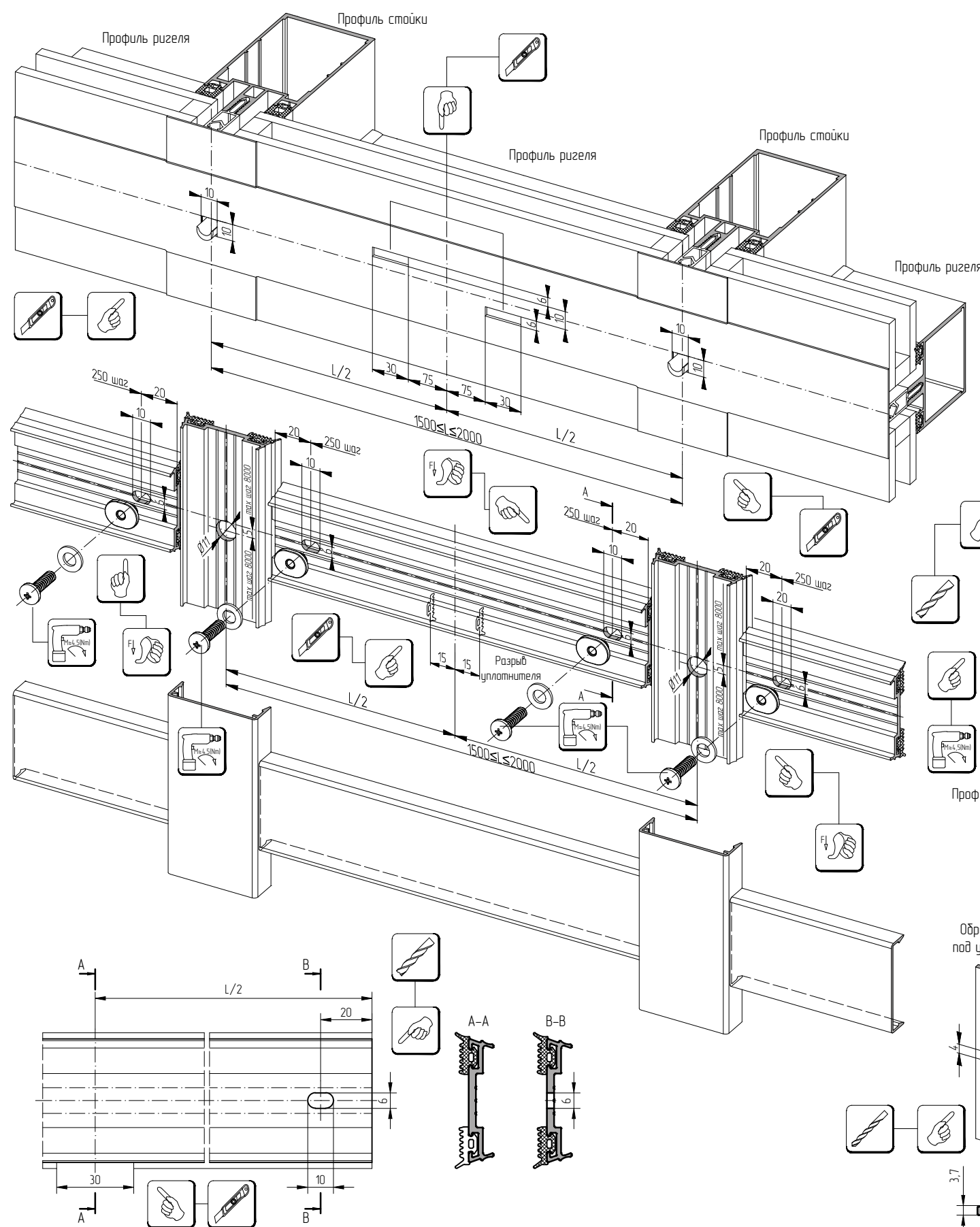
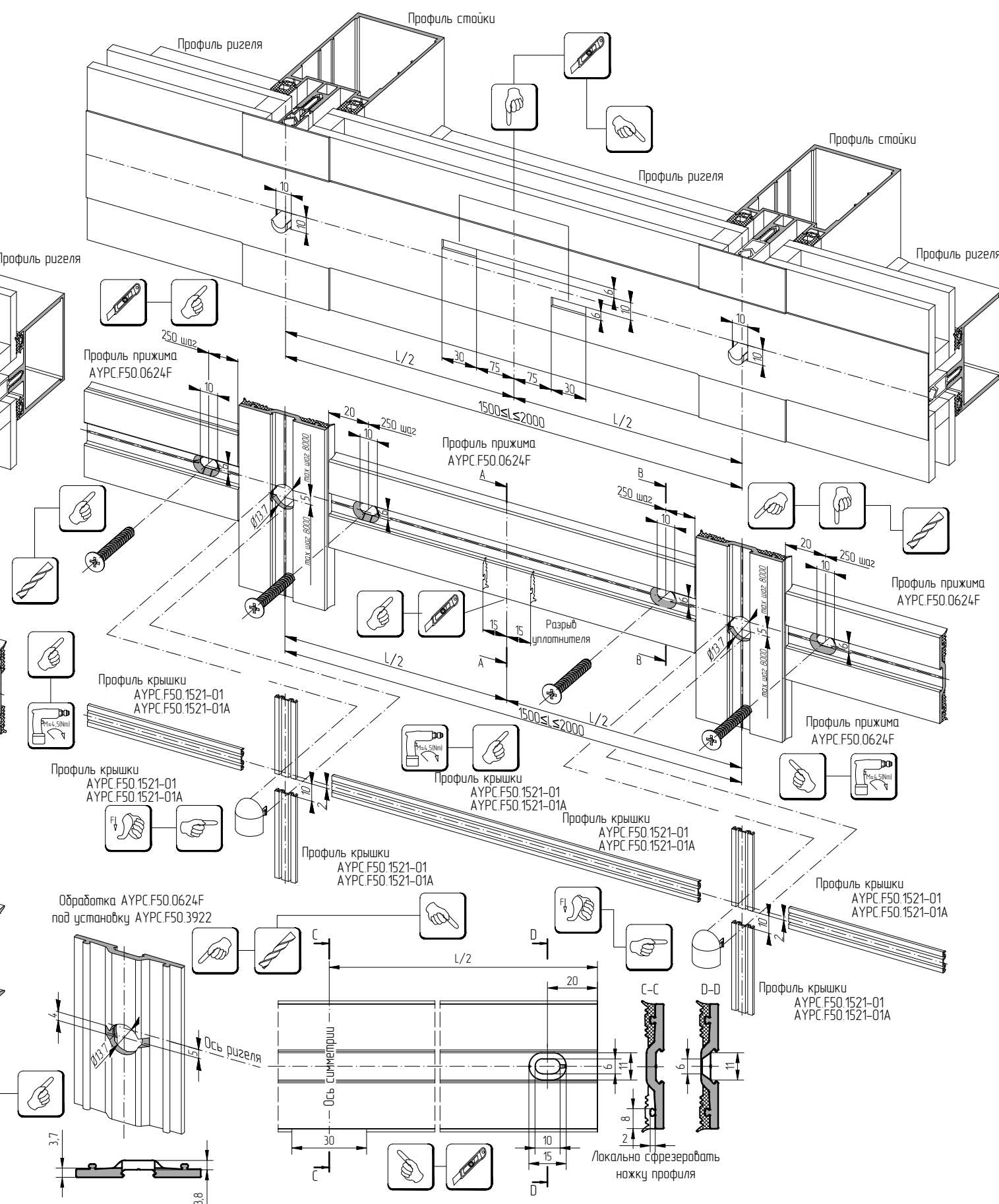


Обработка профилей профиля прижимной планки АУРС.F50.0601F, уплотнителя FRK24 и алюминиевой дутиловой ленты



Обработка профилей профиля прижимной планки АУРС.F50.0624F, уплотнителя FRK189 и алюминиевой дутиловой ленты



При размере $L < 1500$ мм разрывы уплотнителей и прорезы в дутиловой ленте не выполнять, при $L > 2000$ мм группу разрывов уплотнителей FRK24 и FRK189 и прорезов в дутиловой ленте выполнять с максимальным шагом 1000 мм симметрично относительно центра прижимной планки