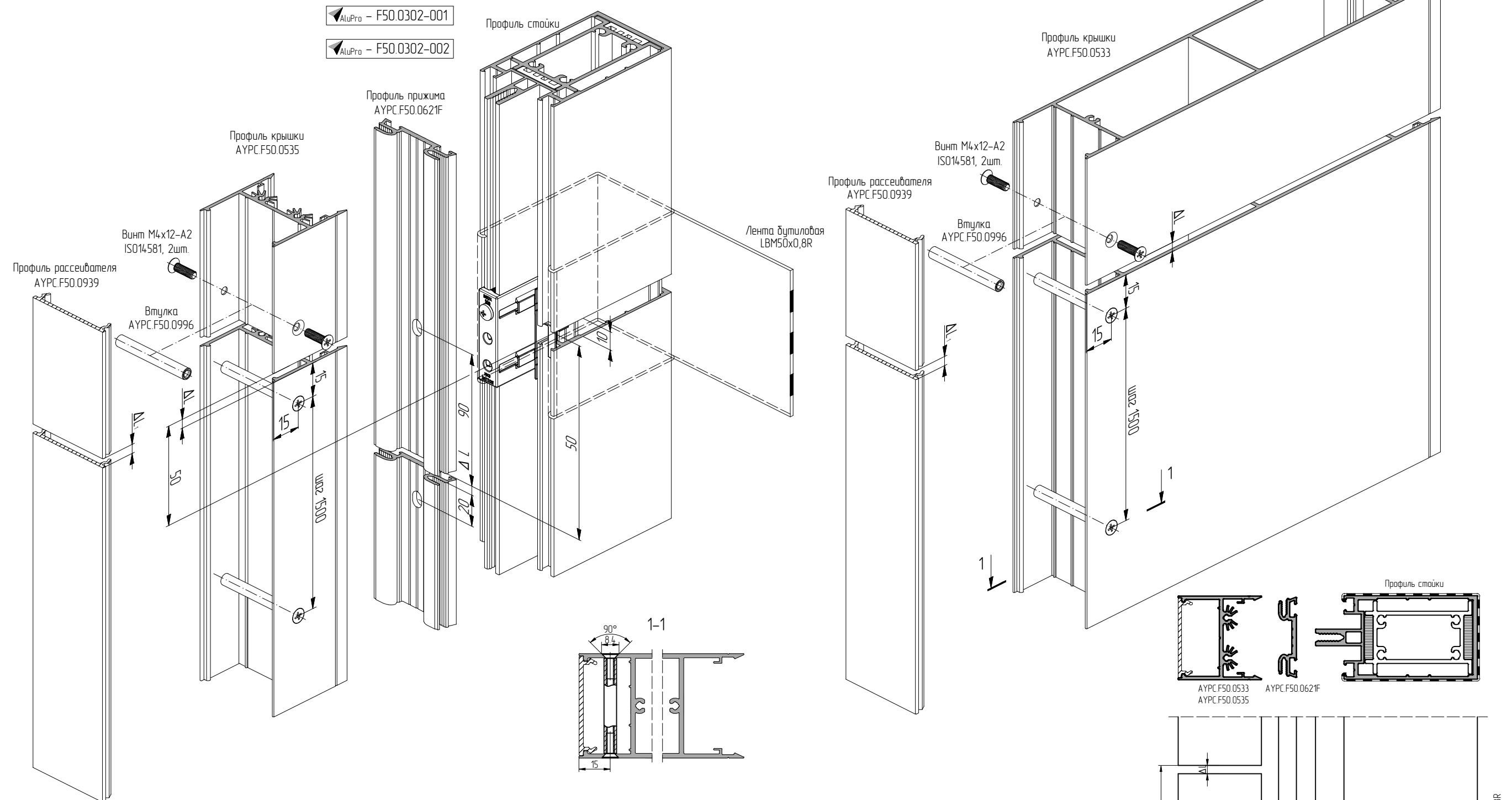


Прямое соединение профилей стоек, прижима и крышки по вертикали



$\Delta L = L_0 \times \lambda \times \Delta T$
 $\Delta T = T_1 - T$
 L_0 – длина нарезки профиля [мм]
 λ – коэффициент линейного расширения профиля из алюминия $2,3 \times 10^{-5} [1/^\circ\text{C}]$
 ΔT – разница температур $[^\circ\text{C}]$
 T – температура при нарезке профиля $[^\circ\text{C}]$
 T_1 – макс. температура на поверхности фасада $[^\circ\text{C}]$

Пример:
 $\Delta T = 80 - 18 = 62 [^\circ\text{C}]$
 $\Delta L = 6750 \times 2,3 \times 10^{-5} \times 62 = 9,6 [\text{мм}]$

$\Delta L_1 = L_0 \times \lambda \times \Delta T$
 $\Delta T = T_1 - T$
 L_0 – длина нарезки профиля [мм]
 λ – коэффициент линейного расширения профиля из поликарбоната $6,8 \times 10^{-5} [1/^\circ\text{C}]$
 ΔT – разница температур $[^\circ\text{C}]$
 T – температура при нарезке профиля $[^\circ\text{C}]$
 T_1 – макс. температура на поверхности фасада $[^\circ\text{C}]$

Пример:
 $\Delta T = 80 - 18 = 62 [^\circ\text{C}]$
 $\Delta L_1 = 2950 \times 6,8 \times 10^{-5} \times 62 = 12,4 [\text{мм}]$