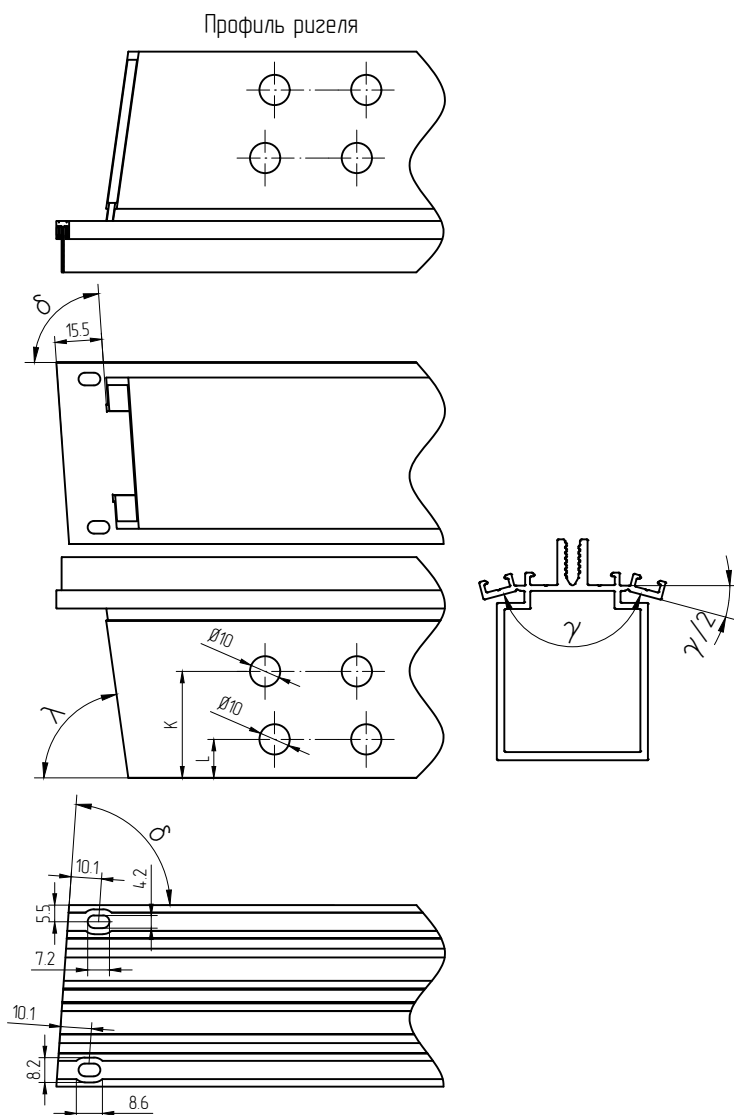
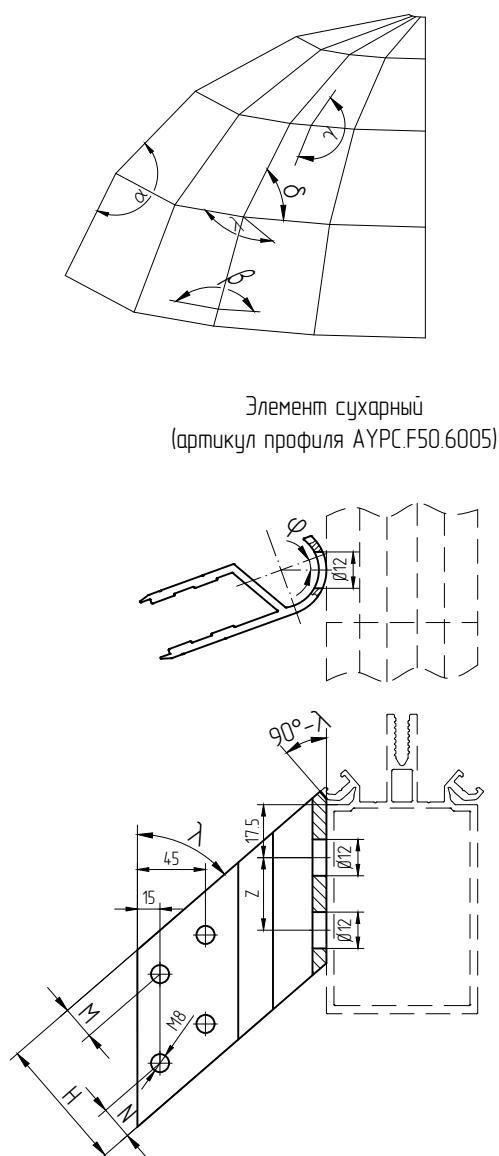
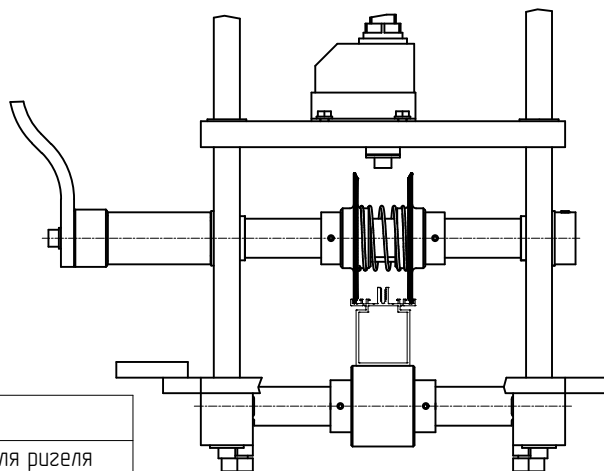


Обработка элемента сахарного, изготовленного из профиля АУРС.50.6005 и профиля ригеля



Загуб полук профиля ризеля производить на зубочной машине BMSKL50



Элемент сухарный, изготовленный из профиля АУРС.F50.6005					
Ширина Н, мм	М, мм	Н, мм	К, мм	Л, мм	Для ригеля
26	13	–	19	–	АУРС.SKЛ50.0202
44	22	–	28	–	АУРС.SKЛ50.0203
62	16	16	22	52	АУРС.SKЛ50.0204
82	16	16	22	72	АУРС.SKЛ50.0205
102	16	16	22	92	АУРС.SKЛ50.0206
122	16	16	22	112	АУРС.SKЛ50.0207