

Схема расположения термомостов из ПВХ при фиксации заполнения с помощью прижимных элементов:

АУРС.F50.5089К, АУРС.F50.5090К,  
АУРС.F50.5068К – АУРС.F50.5085К

АУРС.F50.1982, АУРС.F50.1983,  
АУРС.F50.1984, АУРС.F50.1985

