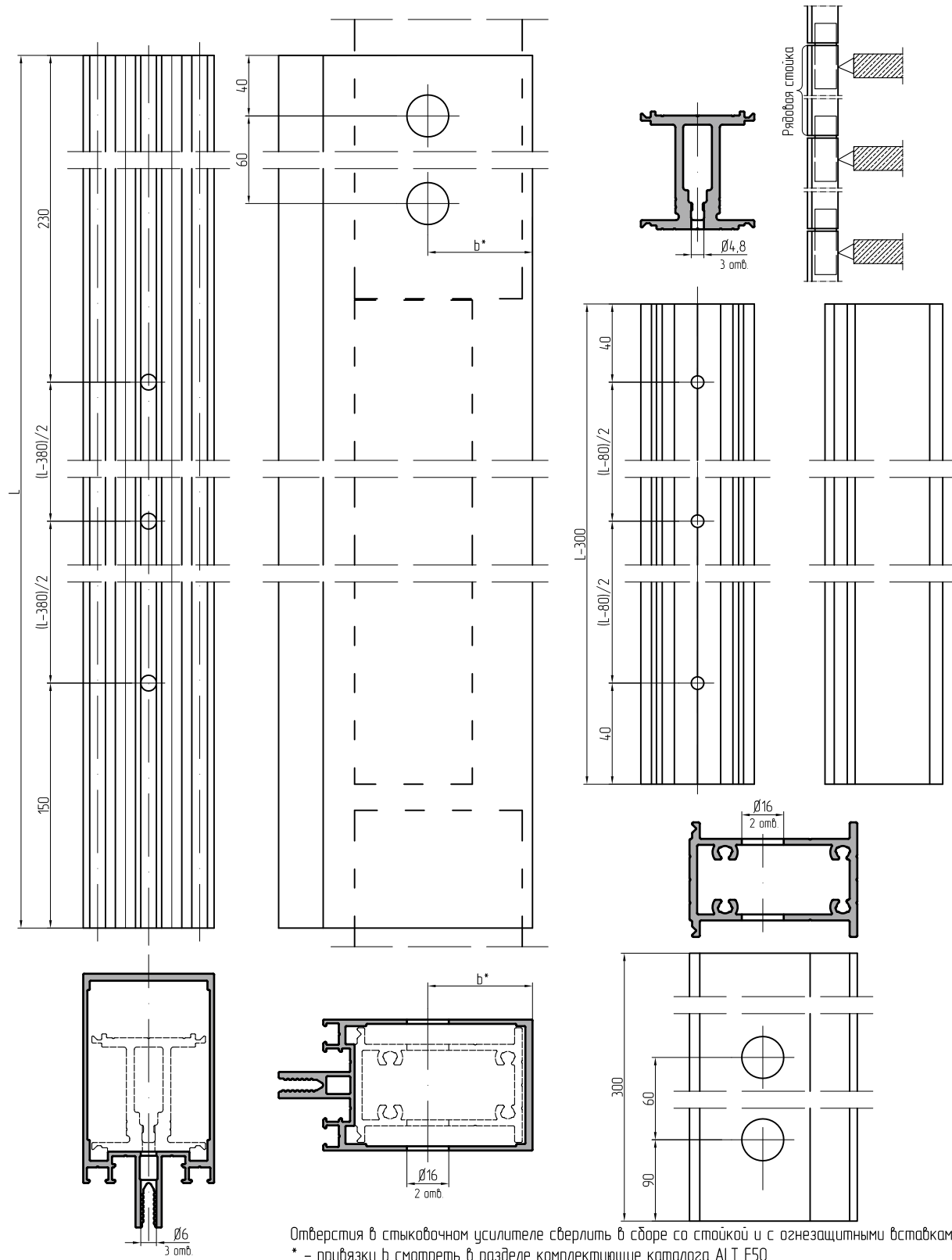


Обработка рядовой стойки и усиливающих профилей для сопряжения между собой и установки опор.

EI 15, EI 30.



Отверстия в стыковочном усилителе сверлить в сборе со стойкой и с огнезащитными вставками.
* - привязку b смотреть в разделе комплектующие каталога ALT F50