

Используемые материалы

Алюминиевый профиль

Профили из сплавов 6060, 6063 изготавливаются в соответствии с ГОСТ 22233-2018, состояние материала – Т66, Т6. Сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой прочности. Алюминиевые профили системы имеют порошковое полимерное покрытие (соответствующее требованиям Qualicoat) по ГОСТ 9.410-88, либо анодно-окисное (соответствующее требованиям Qualanod) по ГОСТ 9.305-84. Толщина полимерного покрытия составляет не менее 60 мкм, анодированного слоя – не менее 20 мкм. Покрытие не ниже IV класса по ГОСТ 9.032-74. Адгезия покрытия не более 1 балла по ГОСТ 15140-78.

Уплотнители

Резиновые уплотнители, изготовленные на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM), используются для уплотнения заполнения и для предотвращения контакта алюминия с другими материалами (стеклом, сталью). Уплотнительные прокладки соединяются в углах при помощи клея на основе цианакрилата. Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

Термоизолирующие и дистанционные профили

Термоизолирующие профили изготовлены методом экструзии по ГОСТ 30673-2013 из твердого ударопрочного поливинилхлорида (PVC-U-HI) с хорошими механическими и теплофизическими свойствами. Уплотнитель фальца стеклопакета из вспененного материала РЕ – вспененный полиэтилен с замкнутыми порами, с высокими термоизолирующими параметрами.

Соединительные и крепежные изделия

Используемые в конструкции фасада соединительные и крепежные изделия (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть изготовлены из нержавеющей стали класса не ниже А2.

Утеплительные материалы

Используемые в конструкции фасада утеплители должны соответствовать требованиям нормативной документации.

Листовой алюминий

Алюминиевые листы, используемые в качестве фасонных элементов (нащельников, отливов и др.) или элементов многослойного заполнения, должны иметь полимерное или анод-оксидное покрытие.

Элементы из листовой стали

Листовая сталь, которая может быть использована в невидимой части конструкции, должна быть защищена от коррозии цинковым либо другим покрытием, устойчивым к образованию коррозии.

Указания по техническому обслуживанию и эксплуатации

В общем случае рекомендуется:

- не реже одного раза в год производить чистку алюминиевых частей конструкций; при этом не следует применять бензины, нитрорастворители и чистящие средства, содержащие кислоту и разъедающие вещества, порошковые (шлифующие) средства, так как после их применения поверхность теряет блеск и становится шероховатой;
- не реже одного раза в год производить чистку заполнения сухим, полусухим, или мокрым способами: при сухой очистке используются специальные пасты, которые наносятся на остекление и удаляются с него без последующей промывки;
- при полусухом способе после нанесения пасты остекление промывается; мокрую очистку выполняют чистой водой или специальными растворителями; при этом не допускается применение моющих средств, являющихся агрессивными к материалу светопропускающего заполнения и герметизирующих элементов;
- обязательно проверять, чтобы после монтажа с профиля была удалена защитная пленка, так как при воздействии ультрафиолетового излучения (солнечного света), ее клеящий слой испортит поверхность лакокрасочного покрытия;
- в случае небольших механических повреждений на поверхности алюминия использовать корректоры, маскирующие царапины.