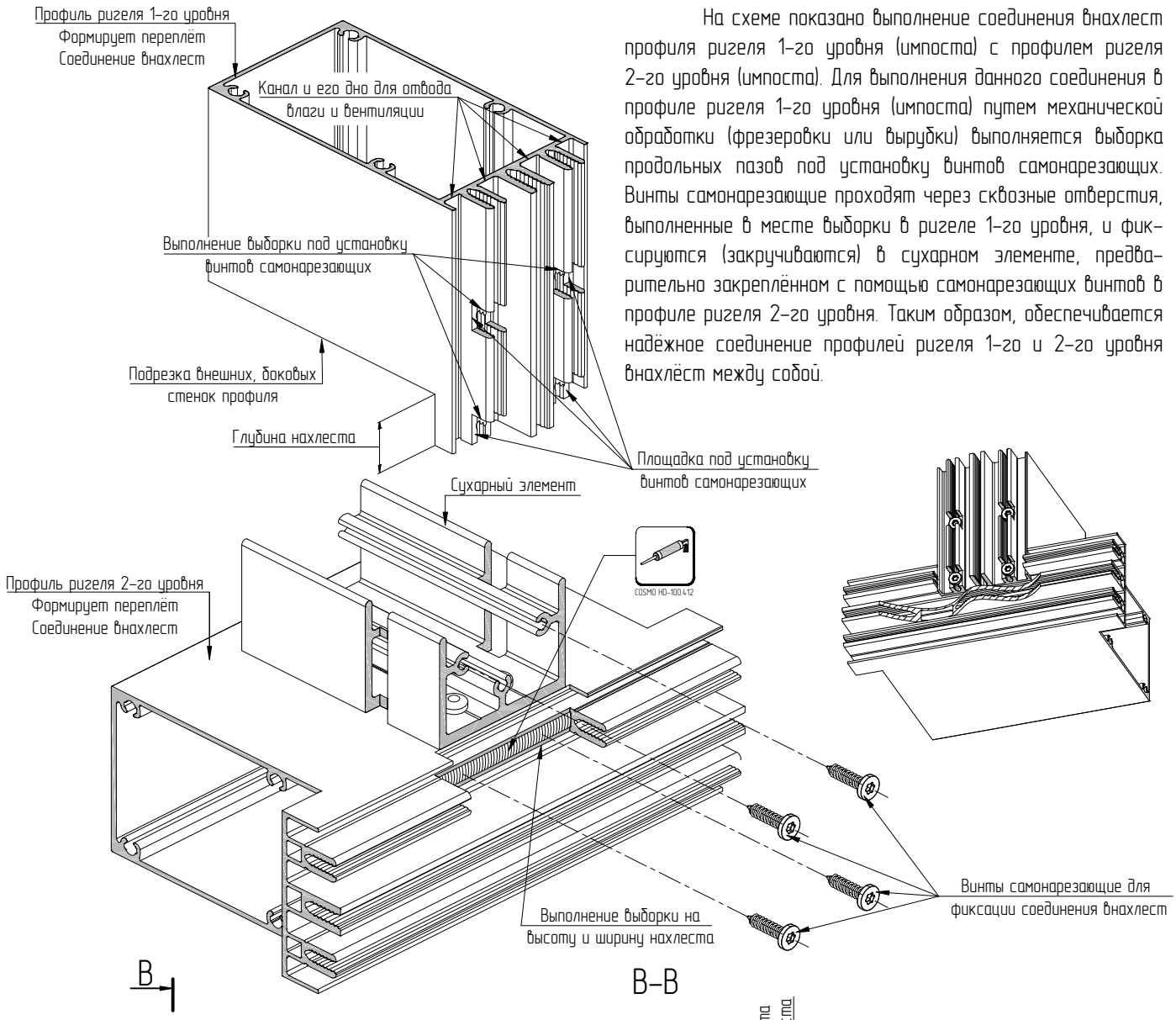
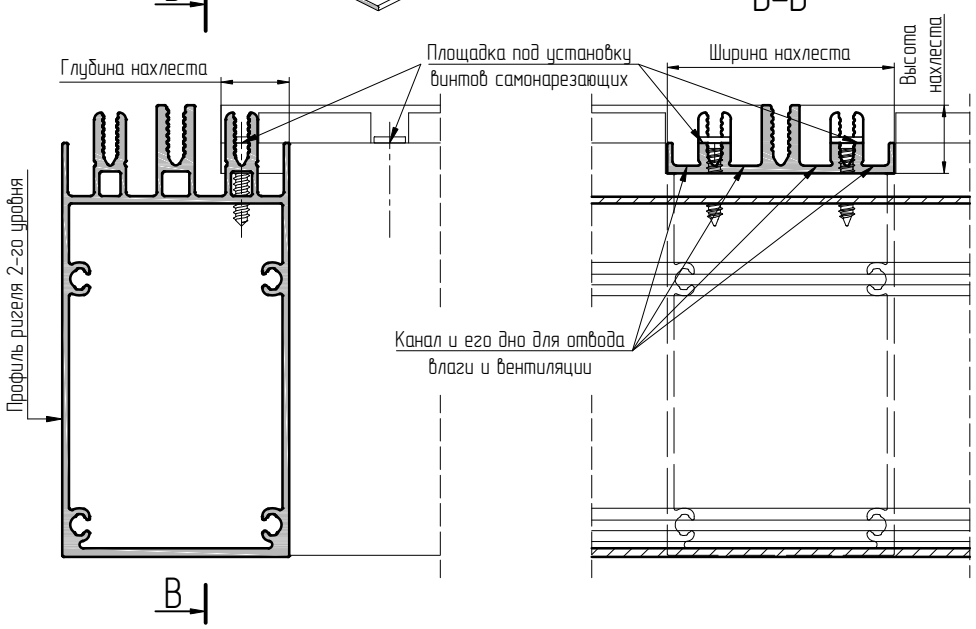
Схема обработки и сборки профилей ригелей 1-го и 2-го уровней при соединении внахлёст



На схеме показано выполнение соединения внахлест профиля ригеля 1-го уровня (импоста) с профилем ригеля 2-го уровня (импоста). Для выполнения данного соединения в профиле ригеля 1-го уровня (импоста) путем механической обработки (фрезеровки или вырубки) выполняется выборка продольных пазов под установку винтов самонарезающих. Винты самонарезающие проходят через сквозные отверстия, выполненные в месте выборки в ригеле 1-го уровня, и фиксируются (закручиваются) в сухарном элементе, предварительно закреплённом с помощью самонарезающих винтов в профиле ригеля 2-го уровня. Таким образом, обеспечивается надёжное соединение профилей ригеля 1-го и 2-го уровня внахлёст между собой.



Особенностью данного соединения является то, что площадка для установки винтов самонарезающих находится выше дна канала для удаления влаги из ригеля 1-го уровня. Данное решение исключает протекание и попадание конденсационной влаги в отверстие под установку винтов самонарезающих, так как оно находится выше дна канала для отвода влаги и вентиляции.