

Схема расположения термомостов из ПВХ при фиксации заполнения с помощью прижимных элементов:

AYPC.F50.5089K, AYPC.F50.5090K, AYPC.F50.5091K, AYPC.F50.5094K, AYPC.F50.5098K
 AYPC.F50.5068K, AYPC.F50.5077K, AYPC.F50.5099K,
 AYPC.F60.5013K, AYPC.F60.5014K, AYPC.F60.5015K,
 AYPC.F60.5022K, AYPC.F60.5023K, AYPC.F60.5024K,

AYPC.F50.1982, AYPC.F50.1983
 AYPC.F50.1984, AYPC.F50.1985
 AYPC.F50.2086, AYPC.F50.2087

