

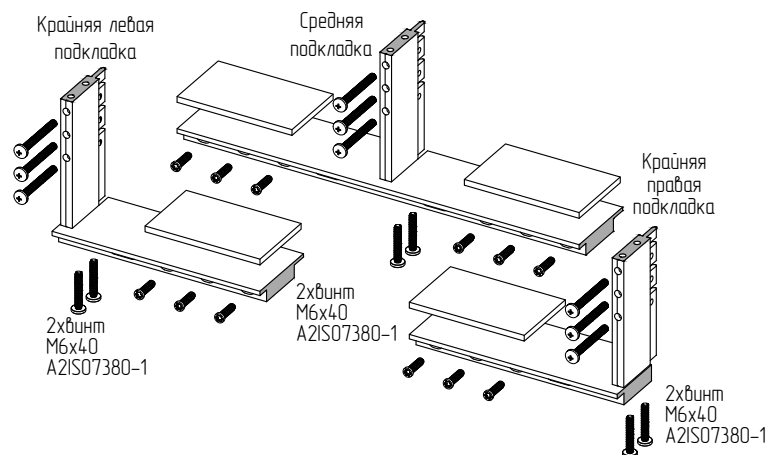
Установка крестообразной опорной подкладки для тяжелых заполнений

Дополнительная комплектация крестообразных опорных подкладок

Толщина заполнения, мм	Артикул средней подкладки	Артикул крайней правой подкладки	Артикул крайней левой подкладки	Рихтов. подкладка	Уплотнитель фальца горизонтального участка	Уплотнитель фальца вертикального участка	Крепление к стойке (ТИП 3)	Крепление к стойке (ТИП 4)	Крепление к ригелю
58-62	АУРС.F50.1465K	-	-	100x68x3	АУРС.F50.1922 L=350мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x55 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	6хвинт 5,5x23 TX
58-62	-	АУРС.F50.1465K-01	-	100x68x3	АУРС.F50.1922 L=180мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x55 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	3хвинт 5,5x23 TX
58-62	-	-	АУРС.F50.1465K-02	100x68x3	АУРС.F50.1922 L=180мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x55 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	3хвинт 5,5x23 TX
64-68	АУРС.F50.1465K-03	-	-	100x74x3	АУРС.F50.1922 L=350мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x65 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	6хвинт 5,5x23 TX
64-68	-	АУРС.F50.1465K-04	-	100x74x3	АУРС.F50.1922 L=180мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x65 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	3хвинт 5,5x23 TX
64-68	-	-	АУРС.F50.1465K-05	100x74x3	АУРС.F50.1922 L=180мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x65 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	3хвинт 5,5x23 TX
70-74	АУРС.F50.1465K-06	-	-	100x74x3	АУРС.F50.1922 L=350мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x70 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	6хвинт 5,5x23 TX
70-74	-	АУРС.F50.1465K-07	-	100x74x3	АУРС.F50.1922 L=180мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x70 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	3хвинт 5,5x23 TX
70-74	-	-	АУРС.F50.1465K-08	100x74x3	АУРС.F50.1922 L=180мм	АУРС.F50.1922 L=110мм	3хвинт 5,5x70 ISO14585	3хвинт M5x10 ISO4026	3хвинт 5,5x23 TX

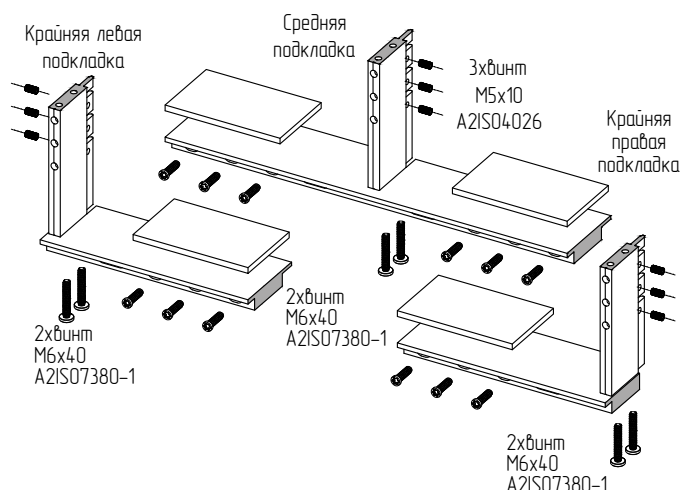
Крепление крестообразной опорной подкладки ТИП 1

(крепление вертикальной подкладки в "ус" стойки при помощи саморезов Ø5,5)



Крепление крестообразной опорной подкладки ТИП 2

(крепление вертикальной подкладки в профиль стойки сбоку при помощи установочных винтов М5х10-А2IS04026)



Комплекты изделий поставляются в разобранном виде. Максимальный момент закручивания винтов М6х40 А2IS07380-1 при соединении деталей 3 Н*м